

เอกสารแนบที่ 2.9

เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำของโครงการ

2061



NIPPON STEEL

| NS-SUS



INSPECTION REPORT

WATER TREATMENT SYSTEM

Alkali & Oily WASTE SYSTEM

ระบบบำบัดน้ำต่างและน้ำมัน



MECHANICAL DEPARTMENT , ME-3 , UTILITY GROUP

Tel : 038-685155 to 9 Ext 2228

Fax : 038-685131

santipad@sus1995.com

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสียไขมันและด่าง (Alkali & Oil Waste water System)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Horizontal Double Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-P-3A

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ระยะเวลา	ปกติ		ผิดปกติ		อันตราย		รวม
						✓	✗	✓	✗	✓	✗	
A-P-3A	ดูหมอนูมีบริวารภาพ	ดูหมอนูมี (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	07	18	25	29	06	17	
	1. Bearing W.S.	ดูหมอนูมี (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	เสียงผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06	
		เสียง	ฟัง (ใจเย็น)	สายลวดเซ็นเซอร์	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		แรงสั่นสะเทือน	สายลวดเซ็นเซอร์	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	2. Bearing D.S.	ดูหมอนูมี (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	03	03	03	03	03		
		เสียง	ฟัง (ใจเย็น)	สายลวดเซ็นเซอร์	Run	✓	✓	✓	✓	✓		
		แรงสั่นสะเทือน	สายลวดเซ็นเซอร์	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	3. แรงดันขาออก (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 180 psi	Run	11	11	11	11	11		
	4. น้ำหล่อ gland packing	หล่อ (water leak)	ดูด้วยตา	80 หยดตามที่	Run	✓	✓	✓	✓	✓		
5. โครงตัว Pump	สกรู / หมู่อัน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓			
6. หัวฉีดกระเป๋ (nipple)	สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่มีการชำรุด	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓			
7. ขากระเป๋ที่ติดอยู่กับ	การรั่ว Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓			
8. น็อต (Nut & Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	รอย Marker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓			
9. ท่อน้ำ (Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓			
	สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่แตก ร้าวเสียหาย	Stop	✓	✓	✓	✓	✓			
Comment	Inspector											
	G/L											
	Engineer											
	Manager											

F-MA-MUG-WT1-04

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Horizontal Double Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-P-3B



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	เงื่อนไข	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A-P-3B	อุณหภูมิบรรเทา	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 C)	Run	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	1. Bearing WS.	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
		แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจชื้นไป)	Run		41	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	สายวัดสัมผัส	ไม่เกิน (70 C)	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
		เสียง	ฟัง (ใจชื้นไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
		แรงสั่นสะเทือน	สายวัดสัมผัส	Run		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	3. แรงดันของ (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 1.50 MPa	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	4. น้ำหล่อ gland packing	ไหล (water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด นาที	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	5. โคร่งตัว Pump	สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	6. หัวข้อประป (nipple)	สภาพ	สายวัด	ไม่มีการชำรุด	Run/Stop	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	7. จาระบีที่ติดกับลูกปืน	การรั่วที่ Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	8. น็อต (Nut & Bolt)	หลวม	สายวัด	รอบ Marker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
	9. กับปิ้ง (Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
		สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่แตก ร้าวเสียหาย	Stop	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
Comment				Inspector		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
				G/L		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
				Engineer		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
				Manager		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13

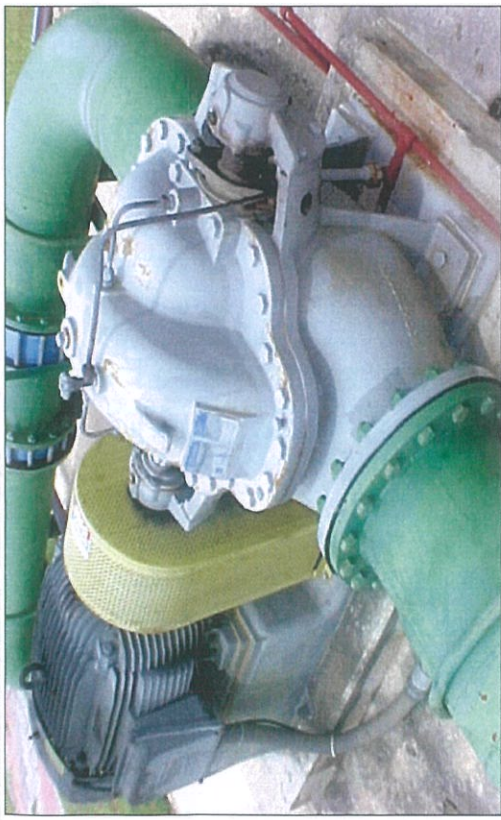
ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำเสียน้ำและต่าง (Alkali & Oil Waste water System)

Check Sheet Water Treatment System

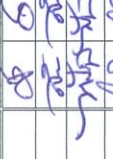
Type Machine : **Horizontal Double Suction Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-P-4A



☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☒ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	07	18	03	04	06	17	3	3	3	3	3	3	3
A-P-4A	อุณหภูมิใบรอก	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	Run	07	18	03	04	06	17	3	3	3	3	3	3	3
	1.Bearing WS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
		เสียง	ฟัง (ใจซิมโบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		แรงสั่นสะเทือน	สายคาเซ็นส์	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2.Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
		เสียง	ฟัง (ใจซิมโบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		แรงสั่นสะเทือน	สายคาเซ็นส์	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3.แรงดันขาออก (pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	>20 bar.	Run	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	4.น้ำหล่อ gland packing	Hot (water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด/นาที	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5. ไครงตัว Pump	สปีน / เสกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6. หัวอัดจาระบี (nipple)	สภาพ	สายคา	ไม่มีการรั่ว	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7. จาระบีที่ติดกับถูกใบ	การรั่วที่ Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8. น็อต (Nut & Bolt)	หลวม	สายคา	รอย Marker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9. คัปปีง (Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่แตก ร้าว เสียหาย	Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment	Inspector:  G/L:  Engineer:  Manager: 																	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)



รายละเอียดของ Pump
Brand : Furukawa
Model : SPN-80FC
Type : Sludge Pump
rpm 1370

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

* อุปกรณ์ Pump เครื่องในระบบบำบัดน้ำเสีย 2 เครื่อง
ในระบบบำบัดน้ำเสีย 2 เครื่อง

A-P-5A

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☒ อันตราย											
						07	18	25	29	06	17						
A-P-5A	จุดหมุนใบรอก	อุณหภูมิ (Temp.)	อุณหภูมิ (Temp.)	ไม่เกิน 70°C	Run	01	02	03	04	05	06						
	1. Bearing WS	เสียง	เสียง (ใจจับใบ)	เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run												
		แรงสั่นสะเทือน	สายพาน/เซ็นเซอร์	ไม่เกิน 70°C	Run	44	✓	✓	49	✓	✓						
	2. Bearing DS	เสียง	สายพาน/เซ็นเซอร์	เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run	48	✓	✓	49	✓	✓						
		แรงสั่นสะเทือน	สายพาน/เซ็นเซอร์	เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	3. แรงดันขาออก (pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 1 bar.	Run	1.7	✓	✓	1.8	✓	✓						
	4. น้ำหล่อ gland packing	Water (water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด นาที	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	5. โกรงตัว Pump	สนิม / ทุรกัน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	6. สารหล่อลื่น (Oil level)	สีของน้ำมัน	ดูด้วยตา	เหลืองใส ไม่ขุ่น	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	7. จาระบีที่หมักลูกปืน	ระดับน้ำมัน	ดูที่ถาดหีบน้ำมัน	อยู่ที่ระดับน้ำมัน	Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Comment	การรั่ว Oil Seal	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	ไม่มีคราบน้ำมัน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	หลวม	สายพาน	สายพาน	รอย Marker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	ดู	การสั่น / แกว่ง	การสั่น / แกว่ง	ไม่มีสั่น / ไม่แกว่ง	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
	ความตึง	เครื่องวัด Tension	เครื่องวัด Tension	ไม่ต่ำกว่า 100kg	Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					Inspector	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					G/L	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					Engineer	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
					Manager	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องของต้น

A-P-5B



รายละเอียดของ Pump
Brand : Furukawa
Model : SPN-80FC
Type : Sludge Pump

Type Sludge Pump		rpm. 1370		☆ปกติ		●ผิดปกติ		✕อันตราย			
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	07	18	26	29	06	17
A-P-5B	อุณหภูมิบรรเทา	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ			07	18	26	29	06	17
	1.Bearing W.S.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	01	02	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง (ใช้หู)	เสียงไม่ถึงปกติ	Run						
		แรงสั่นสะเทือน	สายตา/สัมผัส		Run						
	2.Bearing D.S.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	40	42	48	46	40	40
		เสียง	ฟัง (ใช้หู)	เสียงไม่ถึงปกติ	Run						
		แรงสั่นสะเทือน	สายตา/สัมผัส		Run						
	3.แรงดันขาออก (pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 1 bar.	Run						
	4.น้ำหล่อ gland packing	Hot(water leak)	ดูด้วยตา	80 มล.ต.ที่	Run						
	5. ไอรอง, หัว Pump	สนิม / หุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop						
6. สารหล่อลื่น (Oil level)	สีของน้ำมัน	ดูด้วยตา	เหลืองใสไม่ขุ่น	Run/Stop							
	ระดับน้ำมัน	ดูที่หา ระดับน้ำมัน	อยู่ระดับขึ้นไป	Stop							
7. จาระบีที่สัมผัสถูกปั๊ม	การรั่วที่ Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop							
8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สายตา	รอยMarker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop							
9. สายพาน (V-Belt)	ดู	การสั่น / แคลกของ	ในอีก 1 เดือนข้างหน้า	Run/Stop							
	ความตึง	เครื่องมือ Tension	ไม่เคาะรั่วเสียหาย	Stop							
Comment			Inspector			✕	✕	✕	✕	✕	✕
			G/L			✕	✕	✕	✕	✕	✕
			Engineer			✕	✕	✕	✕	✕	✕
			Manager			✕	✕	✕	✕	✕	✕

F-MA-MUG-WT1-04

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบนำเสียน้ำมันและต่าง (Alkali & Oil Waste water System)

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

9-MEN oil pump valve pump 6" สลักตรงกลาง ท่อ 1000 มม.
ท่อ 6" 0.5 เมตร



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลา	☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☒ สันตราย																
						07	18	25	29	06	17	01	02	03	04	05	06					
AP-8A ฉนวนหุ้มเบรคเกาส์	1. Bearing WS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	✓																
		เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงผิดปกติ	Run	✓																
		แรงสั่นสะเทือน	สายลวดสั่นไหว		Run	✓																
	2. Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	✓																
		เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงผิดปกติ	Run	✓																
		แรงสั่นสะเทือน	สายลวดสั่นไหว		Run	✓																
	3. แรงดันขาออก (pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 2.0 bar.	Run	✓																
	4. น้ำมันหล่อลื่น (oil)	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	80 หยด/นาที	Run	✓																
5. ไครน / หัวปั๊ม	สนิม / หัวปั๊ม	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	✓																	
6. หัวฉีด / หัวฉีด	สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่มีการชำรุด	Run/Stop	✓																	
7. การรั่วซึม	การรั่วซึมที่ Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓																	
8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	สายลวด	รอย Marker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓																
Comment																						

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

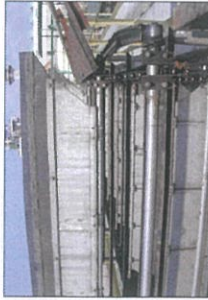
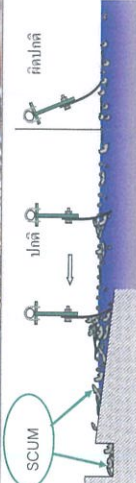
Type Machine: Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรป้องกัน



	ปากดี	ผลิตปกติ	อันตราย
ชื่อเครื่องจักร	07 01	29 06	17 08
จุดที่ทำการเช็ก	วิธีการตรวจเช็ก	กำหนดฐาน	เครื่องหมาย
A-P-8B อุณหภูมิใบรยางค์	อุณหภูมิ(Temp.) I.Bearing H/S.	-	-
	ดูหมุ่(Temp.) เสียง	ไม่เกิน(°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run Run
	แรงสั่นสะเทือน	สายลวดเส้นตีส	Run
2 Bearing D.S.	อุณหภูมิต่ำ(Temp.) เสียง	ไม่เกิน(°C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run Run
	แรงสั่นสะเทือน	สายลวดเส้นตีส	Run
3.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	> 2 bar.	Run
4.น้ำหล่อ gland packing	ใหญ่(water leak)	80 หยดนาที	Run
5. โครงตัว Pump	สนิม / ทุกเรือน	ไม่มีสนิม	Run/Stop
6. หัวฉีดการะป็น(mapple)	สภาพ	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
7. การระบี่ที่ถ้ำกับถูกเป็น	การว่าที่Oil Seal	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
8. บ็อค (Nuc&Botl)	หมด	รอยMarker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop
Comment	Inspector	G/L	Engineer
	Manager		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสถานีของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)

Check Sheet Water Treatment System																					
Type Machine : SCUM COLLEATOR																					
วันที่ทำการแก้ไข		DATE	20-Sep-06		REVISION DATE																
1																					
2																					
3																					
ปกติ																					
ผิดปกติ																					
   		วันที่ทำการแก้ไข * วันที่ 18/09/64 เวลา 10.30 น. พบ SCUM 10 ตัว มีปัญหาในการทำงาน SCUM 10 ตัว มีปัญหาในการทำงาน SCUM 10 ตัว มีปัญหาในการทำงาน SCUM 10 ตัว มีปัญหาในการทำงาน																			
ชื่อเครื่องจักร	SCUM COLLATOR	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลา	สถานะ	07/09/64	08/09/64	09/09/64	10/09/64	11/09/64	12/09/64	13/09/64	14/09/64	15/09/64	16/09/64	17/09/64	18/09/64	19/09/64	20/09/64
SCUM COLLATOR	ใน SCUM	การสังเกตกับตัวน้ำ	การสังเกตกับตัวน้ำ	มองด้วยตา	ต้องคงอยู่กับตัวน้ำ	Run/Stop	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A	ล้อ SCUM	การวิ่งหมุนบนราง	การวิ่งหมุนบนราง	มองด้วยตา	ล้อต้องหมุนไม่สะดุด	Run/Stop	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	โซ่ใน SCUM	การคลี่ง หย่อน	การคลี่ง หย่อน	มองด้วยตา	* ประสิทธิภาพ*	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Gear Box	อุณหภูมิ (Temp.)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 60°C	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		เสียง	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		แรงดันสะท้อน	แรงดันสะท้อน	สายวัด/เซ็นเซอร์	* ประสิทธิภาพ*	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	โซ่ขับเคลื่อน GEAR	การคลี่ง หย่อน	การคลี่ง หย่อน	มองด้วยตา	* ประสิทธิภาพ*	Run	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	โครงสร้างทั่วไป	สนิม / รุ่ยร่อน	สนิม / รุ่ยร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ปกติ	✪	○	□	⊗	ผู้ตรวจเช็ค 1	ผู้ตรวจเช็ค 2	ผู้ตรวจเช็ค 3	18/09/64	19/09/64	20/09/64	21/09/64	22/09/64	23/09/64	24/09/64	25/09/64	26/09/64	27/09/64	28/09/64	29/09/64	30/09/64	01/10/64

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: SCUM COLLEATOR

[illegible]

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-AG-1

☒ ปกติ
 ☐ ผิดปกติ
 ☐ อันตราย



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เรียกขณะ	07	18	25	34	06	17
A-AG-1	1. ห้อยเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60°C)	Run	01	02	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง (ใจเย็นไป)	เสียงผิดปกติ	Run	49	48	50	50	49	48
	2. สารหล่อลื่น	แรงดันสะเทือน	สายลวดสัมผัส	*ประมาณ*	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่การรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. เชื้อลื่นและ Coupling	การกลบหัวของ Bolt	สายลวด	รอย Make ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การหมุน/ การหนีง	ดูด้วยตา	ไม่หวั่นวลาหมุน	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment				Inspector		07	18	25	34	06	17
				G/L		01	02	03	04	05	06
				Engineer		49	48	50	50	49	48
				Manager		✓	✓	✓	✓	✓	✓

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขกิจกรรมป้องกัน

A-AG-2

☒	ปกติ	☐	ผิดปกติ	☐	อันตราย
-------------------------------------	------	--------------------------	---------	--------------------------	---------

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	07	18	26	27	06	17
A-AG-2	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	01	08	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง (ใจซึ้นไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	02	09	✓	✓	✓	✓
	2. สารหล่อลื่น	แรงขับเคลื่อน	สายเคเบิล/เซ็นเซอร์	*ประสิทธิภาพลด	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. น็อตที่ฐานและ-Coupling	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เหล็ก	การกลายตัวของBolt	สายเคเบิล	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การหมุน/ การเกี่ยว	ดูด้วยตา	ไม่หวั่นไหวจนเกินไป	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment				Inspector		08	08	08	08	08	08
				G/L		08	08	08	08	08	08
				Engineer		08	08	08	08	08	08
				Manager		08	08	08	08	08	08

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-AG-3

	ปกติ		ผิดปกติ		อันตราย
---	------	---	---------	---	---------

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการพัก	ลักษณะการทำงานที่	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	03	18	25	29	06	17
A-AG-3	1. ห้อยเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	01	02	03	04	06	06
		เสียง	ฟัง (ใจซึ่มไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	01	00	30	01	00
	2. สารหล่อลื่น	แรงดันและเก็อน	สายลวดสัมผัส	*ประสิทธิภาพดี*	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. เนื้อที่ฐานและCoupling	การรั่วซึมของจาระบี	ดูรีดคา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เกลา	การกลายตัวของBolt	สายลวด	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การหมุน/การเกี่ยว	ดูรีดคา	ไม่หวั่นงาหมุน	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment				Inspector		03	03	05	06	06	17
				G/L		01	02	03	04	06	06
				Engineer		01	01	00	30	01	00
				Manager		01	01	00	30	01	00

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: **Agitator**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-AG-4



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ระยะเวลา	ปกติ												ผิดปกติ												อันตราย
						07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
A-AG-4	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 60° C	Run	07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
		เสียง	ฟัง (ใจชิดใบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
	2. สารหล่อลื่น	แรงดันและเทือน	สายตา/สัมผัส	*ประมาณการณ*	Run	07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
	3. บล็อกที่ฐานและ Coupling	การรั่วของจาระบี	ดูด้วยตา	Run/Stop	Run/Stop	Run/Stop	07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
	4. เกลา	การกดขีรึงของ Bolt	สายตา	Run/Stop	Run/Stop	07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
		การหมุน/ การเหวี่ยง	ดูด้วยตา	ไม่พบความผิดปกติ	Run	07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
Comment				Inspector		07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				G/L		07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				Engineer		07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				Manager		07	18	26	27	28	29	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: **Agitator**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-AG-5

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	07	18	25	31	06	17
A-AG-5	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	01	02	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง (ใจซึบไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		แรงขับเคลื่อน	สายเคเบิลสัมผัส	*ประสิทธิภาพดี*	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. สารหล่อลื่น	การวิ่งของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการวิ่งซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. เชื้อที่ฐานและ Coupling	การกลายตัวของ Bolt	สายเคเบิล	รอยแตก/ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เฟลา	การหมุน/ การเกี่ยว	ดูด้วยตา	ไม่เหวี่ยง/ ลากหมุน	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment						✓	✓	✓	✓	✓	✓
						Inspector	G/L	Engineer	Manager		

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติดและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-CAG-1

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☐ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการตัด	ลักษณะการตัด	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ขีดขณะ	07	18	25	29	06	17
A-CAG-1	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	เครื่องลดอุณหภูมิ ฟัง (ใจจับใบ)	ไม่เกิน (60° C) เสียงไม่ผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06
		แรงขับเคลื่อน	สายพาน/เข็มทิศ	*ประสิทธิภาพ*	Run	46	46	46	46	46	46
	2. สกรูกลัด	การรื้อของเจาะ	ดูด้วยตา	ไม่มีการรื้อ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ยึดที่จับและ Coupling	การกลัดด้วย Bolt	สายพาน	รอย Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เพลา	การหมุน/ การเหวี่ยง	ดูด้วยตา	ไม่ทิ้งเวลาหมุน	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment						Inspector G/L Engineer Manager					

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: **Agitator**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรของตน

A-CAG-2

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	เช็คขณะ	07	18	26	27	06	17
A-CAG-2	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง (ใจเข้มไป)	ไม่เกิน (60 °C) เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	02	03	04	06	06
		แรงดันปะเก็น	สายดา/เซ็นสัส	*ประมาณการ*	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. สารหล่อลื่น	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ข้อที่เชื่อมและ Coupling	การกลาสนที่วobble	สายดา	รอย Mark ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เพล	การหมุน/ การท้วง	ดูด้วยตา	ไม่ท้วงขยาลหมุน	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment				Inspector		08	08	08	08	08	08
				G/L		08	08	08	08	08	08
				Engineer		08	08	08	08	08	08
				Manager		08	08	08	08	08	08

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Magnatic Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



รายละเอียดของ Pump

Brand :

Model

Type : macnatic pump



☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	หมายเหตุ
A-CP-1A	อุณหภูมิบรรดาาศ	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	-	
	1.ตัวปั๊ม	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 70 °C	Run
		เสียง	ฟัง (ใจชิดใน)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
		แรงดันส่วเทียบ	สายตา/สัมผัส		Run
	2.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 1... bar.	Run
	3. โครงสร้าง Pump	สั่น / ผ่ารอบ	ดูด้วยตา	ไม่มีสั่น	Run
	4. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สายตา	รอยMarker ไม่เปลี่ยน	Run
Comment				Inspector	
				G/L	
				Engineer	
				Manager	

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Magnatic Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



รายละเอียดของ Pump

Brand :

Model

Type : macnatic pump



Type : macnatic pump						ปากดี			ผิดปกติ			อันตราย		
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เรียกอะไร	07	18	26	29	06	06	17		
A-CP-1B	อุณหภูมิบรรยากาศ	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	Run	01	02	03	04	05	06	06		
	1.ตัวปั๊ม	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70°C)	Run	10	01	02	03	04	05	06		
		เสียง	ฟัง (ใจจิมโบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	10	01	02	03	04	05	06		
		แรงดันสะท้อน	สายลางสามัคคี	> 1 bar.	Run	10	01	02	03	04	05	06		
	2.แรงดันขาออก (pressure)	Pressure Gauge	ดูตัวเลข	ไม่มีสั่น	Run	10	01	02	03	04	05	06		
	3. โครงสร้าง Pump	สั่น / ผุดร่อน	ดูตัวเลข *	รอย Marker ไม่เปลี่ยน	Run	10	01	02	03	04	05	06		
	4. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สายตา		Run	10	01	02	03	04	05	06		
Comment														

F-MA-MUG-WT1-04

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)



A



เกจวัดความดัน



กรรปเก้าน้ำ

รายละเอียดของ Pump
Brand : VERSA - MATIC
Model :

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Diaphragm Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

☒ปกติ

☒ผิดปกติ

☒อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	07	14	21	28	04	06	17
A-CP-2B	อุปกรณ์บรรเทา	อุณหภูมิ (Temp)	ดูด้วยตา	ไม่มีสั่น / ไม่เร็ว	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	1. โครงตัว Pump	สปีด / หมุนรอบ	ดูด้วยตา	> 1 hr.	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. แรงดันขาออก (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ไม่เร็ว	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. ห้องลม (Center Box)	การรั่ว	ดูด้วยตา	ทำงานเป็นจังหวะ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. การทำงาน	จังหวะต่อเนื่อง	ฟัง	ไม่มีสั่น / ไม่เร็ว	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5. ท่อลม/สายลม	สปีด / หมุนรอบ	ดูด้วยตา	ไม่มีสั่น / ไม่เร็ว	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6. ชุดกระป๋องน้ำมันก่อน	ระดับ	ดูด้วยตา	ต้องไม่มีน้ำมันเครื่อง	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สายตา	รูด/Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						Inspector	G/L	Engineer	Manager			

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Diaphragm Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขครั้งก่อน



รายละเอียดของ Pump
Brand : VERSA - MATIC
Model :

ชื่อเครื่องจักร	ผู้คนที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เงื่อนไข	ปกติ	ผิดปกติ	ล้นทราย		
A-CP-2B	อุปกรณ์ปั๊มอากาศ	อุณหภูมิ (Temp.)	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run/Stop	02	18	06	19	
	1. เครื่องลัด Pump	สปีด / หมุนรอบ	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run	01	02	04	06	
	2. แบร็ดเซ็นเซอร์ (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run/Stop	02	03	05	06	
	3. หีองอม (Center Box)	การรั่ว	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run	02	03	04	06	
	4. การทำงาน	จังหวะลัดเนื่อง	ฟัง	ทำงานเป็นจังหวะ	Run/Stop	02	03	04	06	
	5. น้ำมัน / สายลม	สปีด / หมุนรอบ	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run	02	03	04	06	
	6. ชุดกระโถกน้ำมันท่อลม	ระดับ	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run/Stop	02	03	04	06	
	7. น็อต (Nut & Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	ไม่มีกลิ่น / ไม่ร้อน	Run/Stop	02	03	04	06	
Comment						Inspector	02	03	04	06
						G/L	02	03	04	06
						Engineer	02	03	04	06
						Manager	02	03	04	06

A-CP-4A

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดระยะเวลา	ใช้ขณะ	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย	
A-CP-4A	อุณหภูมิบรรยากาศ	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	Run	07	18	25	26	17
	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	Run	01	02	03	04	06
		เสียง	ฟัง (ใจเย็น)	Run	40	11	40	40	100
	2. สารหล่อลื่น	แรงสั่นสะเทือน	สายวัดสั่นพิส	Run	11	11	11	11	11
	3. น๊อต	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	Run/Stop	11	11	11	11	11
	4. ไทแรนด์ Pump	การกักตัวของของเหลว	ดูด้วยตา	Run/Stop	11	11	11	11	11
	5. จุดข้อต่อต่างๆ	การรั่วซึมของสารเคมี	ดูด้วยตา	Run/Stop	11	11	11	11	11
Comment				Inspector	08	08	08	08	08
				G/L	08	08	08	08	08
				Engineer	08	08	08	08	08
				Manager	08	08	08	08	08

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Mitering Pump (Diaphragm)

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขโครงการแก้ไขโครงสร้างป้องกัน

ที่ความผิดปกติและการแก้ไข
 18/09/69 don't know
 6/8/69

A-CP-4B

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ อันตราย



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เลขขณะ
A-CP-4B	อุณหภูมิใบรยกาส	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ		Run
	1. ท่อน้ำมัน (Reducing Gear)	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(60 °C)	Run
		เสียง	ฟัง (โงชิดโม)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run
		แรงดันสะท้อน	สายดาเซ็นส์ส	*ปรับสมบารณ์*	Run
	2. สารหล่อลื่น	การรั่วซึมของจาเรบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
	3. ที่ด	การกลาหัวของ Blade	ดูด้วยตา	รอย Macker ไม่เปื้อน	Run/Stop
	4. โกรง, หัว Pump	การกักครอบ	ดูด้วยตา	ไม่มีการกักครอบ	Run/Stop
	5. จุดข้อต่อต่างๆ	การรั่วซึมของจาเรบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
Comment.				Inspector G/L Engineer Manager	

F-MA-MUG-WT1-04

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Mitering Pump (Diaphragm)**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-CP-5A

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เครื่องหมาย	ผิดปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
A-CP-5A	อุณหภูมิใบบรรเทา	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	Run				
	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 60 °C	07 18 29 06 17			
		เสียง	ฟัง (โอะหูบ)	เสียงผิดปกติ	01 09 03 04 05 06			
	2. สารหล่อลื่น	แรงดันและเกือ	สายตา/สัมผัส	* ประสิทธิภาพ	46 49 46 49 46 49			
	3. น๊อต	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	46 49 46 49 46 49			
	4. โครงสร้าง Pump	การกลายตัวของ Bolt	ดูด้วยตา	รอย Maker ไม่เปลี่ยน	46 49 46 49 46 49			
	5. จุดเชื่อมต่อต่างๆ	การกัดกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีการกัดกร่อน	46 49 46 49 46 49			
		การรั่วซึมของสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	46 49 46 49 46 49			
Comment				Inspector	07 18 29 06 17			
				G/L	01 09 03 04 05 06			
				Engineer	46 49 46 49 46 49			
				Manager	46 49 46 49 46 49			



Type Machine: Mitering Pump (Diaphragm)

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

[illegible]

A-CP-5B

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	คำถามครูงาน	เช็คขณะ	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
A-CP-5B	อุณหภูมิบรรเทา	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	Run	07 01 18 21 26 31 06 17			
	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(60 C)	01 02 03 04 06 06			
		เสียง	ฟัง (โอะฮิม โบ)	เสียงไม่ถี่ผิดปกติ	47 47 47 47 47 47 47 47			
		แรงดันปะเทือน	สายตา/สัมผัส	*ประมาณการ*	47 47 47 47 47 47 47 47			
	2. สารหล่อลื่น	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	46 46 46 46 46 46 46 46			
	3. บอร์ด	การกลายตัวของBoard	ดูด้วยตา	Room/Maker ไม่เปลี่ยน	47 47 47 47 47 47 47 47			
	4. ไทโรลตัว Pump	การเกิดร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีการกัดกร่อน	47 47 47 47 47 47 47 47			
	5. จุดข้อต่อต่างๆ	การรั่วซึมของสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	47 47 47 47 47 47 47 47			
Comment				Inspector	07 01 18 21 26 31 06 17			
				G/L	01 02 03 04 06 06			
				Engineer	47 47 47 47 47 47 47 47			
				Manager	46 46 46 46 46 46 46 46			

F-MA-MUG-WT1-04

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)



ชื่อเครื่องจักร

A-CP-6A

จุดที่ทำการเช็ค

อุณหภูมิบรรเทา

ลักษณะการเช็ค

อุณหภูมิ (Temp.)

วิธีการตรวจเช็ค

เครื่องมือวัดอุณหภูมิ

กำหนดฐาน

ไม่เกิน 60°C

เช็คขณะ

Run

อุณหภูมิบรรเทา

อุณหภูมิ (Temp.)

เสียง

แรงสั่นสะเทือน

การรั่วซึมของจาระบี

การกลายตัวของ Bolt

การกัดกร่อน

การรั่วซึมของสารเคมี

เครื่องมือวัดอุณหภูมิ

ฟัง (โอดัมโบ)

สายลวดสัมผัส

ดูด้วยตา

ดูด้วยตา

ดูด้วยตา

ดูด้วยตา

ไม่เกิน 60°C

เสียงไม่ดังผิดปกติ

ไม่พบการรั่วซึม

รอยMaker ไม่พบ

ไม่พบการกัดกร่อน

ไม่พบการรั่วซึม

Run

Run

Run

Run

Run/Stop

Run/Stop

Run/Stop

Run/Stop

07 18 25

01 02 03

46 15 05 11

47 15 05 11

47 15 05 11

47 15 05 11

47 15 05 11

06 06 17

06 06 06

47 15 05 11

47 15 05 11

47 15 05 11

47 15 05 11

47 15 05 11

ผิดปกติ

ผิดปกติ

ผิดปกติ

ผิดปกติ

ผิดปกติ

ผิดปกติ

ผิดปกติ

อันตราย

อันตราย

อันตราย

อันตราย

อันตราย

อันตราย

อันตราย

A-CP-6A

Type Machine : Mitering Pump (Diaphragm)

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

Inspector

G/L

Engineer

Manager

Comment

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Mitering Pump (Diaphragm)

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-CP-6B

☒	ปกติ	☐	ผิดปกติ	☐	อันตราย
-------------------------------------	------	--------------------------	---------	--------------------------	---------

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ใช้ขณะ	07	18	26	29	06	17
A-CP-6B	อุณหภูมิใบรอกสาย	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	Run							
	1. ห้องไอน้ำ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 100°C	Run						
		เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run						
		แรงดันสเปก	สายวัด/เซ็นเซอร์	*ประมาณการ	Run						
	2. สารหล่อลื่น	การรั่วซึมของจารบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop						
	3. น็อต	การคลายตัวของ Bolt	ดูด้วยตา	รอก Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop						
	4. ไตรานส์วาล์ว Pump	การปิดกั้น	ดูด้วยตา	ไม่มีการปิดกั้น	Run/Stop						
	5. จุดเชื่อมต่อต่างๆ	การรั่วซึมของสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop						
Comment				Inspector							
				G/L							
				Engineer							
				Manager							

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Diaphragm Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



รายละเอียดเพิ่มเติมของ Pump
Brand : VERSA - MATIC
Model :

[illegible]

F-MA-MUG-WT1-02

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบน้ำเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Diaphragm Pump**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



B



รายละเอียดของ Pump
Brand : VERSA - MATIC
Model :

☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☒ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เรียกขณะ	07	18	25	29	06	17
A-CP-7B	อุณหภูมิใบรยภาค	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	Run/Stop						
	1. โครงสร้าง Pump	สกิน / หูร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสกิน / ไม่เร็ว	Run	01	✓	✓	✓	✓	✓
	2. แรงดันขาออก (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 1 bar.	Run	01	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	3. ห้องลม (Center Box)	การรั่ว	ดูด้วยตา	ไม่เร็ว	Run/Stop	01	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	4. การทำงาน	จังหวะต่อเนื่อง	ฟัง	ทำงานเป็นจังหวะ	Run	01	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	5. ท่อลม / สายลม	สกิน / หูร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสกิน / ไม่เร็ว	Run/Stop	01	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	6. ชุดกระโดดน้ำเทอม	ระดับ	ดูด้วยตา	ต้องมียานบินเกินครึ่ง	Run/Stop	01	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	7. บล็อก (Nuc&Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	01	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
Comment						07	18	25	29	06	17
						01	01	03	04	06	06
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
						1.6	1.6	1.6	1.6	1.	

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Diaphragm Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



A



รายละเอียดของ Pump
Brand : VERSA - MATIC
Model :

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	☒ปกติ ☐ผิดปกติ ☒อันตราย						
						07	18	๔๕	๒9	06	17	
A-CP-8A	อุณหภูมิปรอทภาค	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ									
	1. โคร่งตัว Pump	สั่น / ทุร่อ	ดูด้วยตา	ไม่สั่น / ไม่เร็ว	Run/Stop							
	2. แรงดันขาออก (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	bar.	Run							
	3. ห้องลม (Center Box)	การรั่ว	ดูด้วยตา	ไม่เร็ว	Run/Stop							
	4. การทำงาน	จังหวะต่อเนื่อง	ฟัง	ทำงานเป็นจังหวะ	Run							
	5. น้ำมันหล่อลื่น	สั่น / ทุร่อ	ดูด้วยตา	ไม่สั่น / ไม่เร็ว	Run/Stop							
	6. จุดกระป๋องน้ำมันหล่อลื่น	ระดับ	ดูด้วยตา	ต้องเติมน้ำมันเกินครึ่ง	Run/Stop							
	7. บอล (Nut&Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop							
Comment												
				Inspector								
				G/L								
				Engineer								
				Manager								

F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Diaphragm Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



รายละเอียดของ Pump
 Brand : VERSA - MATIC
 Model :

[illegible]

F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Mitering Pump (Diaphragm)

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

A-CP-9A

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ อันตราย



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	09	18	26	21	06	17
A-CP-9A	อุณหภูมิใบรอกาส	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	Run		01	01	03	04	05	06
	1. ห้อนเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	01	01	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง (ใจซิมไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	01	03	04	05	06
		แรงดันสะท้อน	สายลมเซ็นสัส	*ประมาณการณ*	Run	01	01	03	04	05	06
	2. สรทห่อถื่น	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	01	01	03	04	05	06
	3. น๊อต	การคลายหัวของBolt	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	01	01	03	04	05	06
	4. โครว, ล้อ Pump	การกัดกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีการกัดกร่อน	Run/Stop	01	01	03	04	05	06
	5. จุดเชื่อมต่อต่างๆ	การรั่วซึมของสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	01	01	03	04	05	06
Comment				Inspector		01	01	03	04	05	06
				G/L		01	01	03	04	05	06
				Engineer		01	01	03	04	05	06
				Manager		01	01	03	04	05	06

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: **Mitering Pump (Diaphragm)**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขโครงการเบื้องต้น

ผลบวกและการลบของจำนวน
0416 เลขประจำตัว ๑๖ หลัก
เลขประจำตัว ๑๖ หลัก

A-CP-9B



☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☐ อันตราย

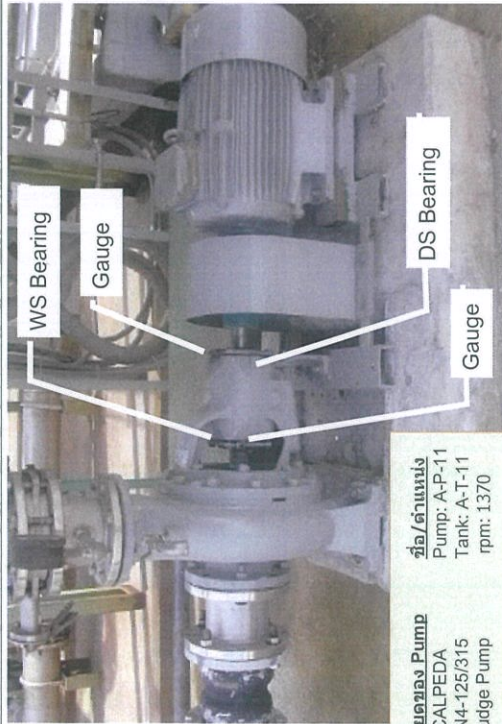
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการพัก	ลักษณะการพัก	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เข้าขณะ
A-CP-9B	อุณหภูมิบรรเทา 1. ห้อนเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.) เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ เครื่องวัดอุณหภูมิ ฟัง (ใจชื้นไป)	Run ไม่เกิน (๘0 °C) เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run Run Run
	2. สารหล่อลื่น	แรงเสียดทาน	สายลา จับพัส	* ประสิทธิภาพ *	Run
	3. ปีก	การรั่วซึมของจาระบี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
	4. ไทแรนส์ Pump	การกลายสีของ Bolt	ดูด้วยตา	รอย Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop
	5. ชุดข้อต่อล่างๆ	การกัดกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีการกัดกร่อน	Run/Stop
		การรั่วซึมของสารเคมี	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop
Comment			Inspector G/L Engineer Manager	07 18 26 21 06 17 01 02 03 04 05 06 46 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 47 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 48 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 49 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 50 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 51 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 52 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 53 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 54 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 55 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 56 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 57 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 58 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 59 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 60 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 61 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 62 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 63 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 64 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 65 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 66 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 67 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 68 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 69 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 70 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 71 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 72 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 73 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 74 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 75 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 76 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 77 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 78 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 79 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 80 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 81 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 82 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 83 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 84 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 85 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 86 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 87 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 88 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 89 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 90 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 91 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 92 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 93 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 94 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 95 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 96 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 97 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 98 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 99 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 100 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓	07 18 26 21 06 17 01 02 03 04 05 06 46 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 47 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 48 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 49 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 50 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 51 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 52 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 53 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 54 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 55 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 56 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 57 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 58 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 59 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 60 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 61 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 62 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 63 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 64 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 65 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 66 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 67 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 68 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 69 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 70 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 71 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 72 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 73 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 74 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 75 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 76 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 77 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 78 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 79 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 80 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 81 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 82 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 83 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 84 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 85 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 86 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 87 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 88 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 89 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 90 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 91 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 92 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 93 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 94 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 95 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 96 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 97 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 98 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 99 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓ 100 ✓ ✓ ⊗ ✓ ✓ ✓

F-MA-MUG-WT1-04

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



รายละเอียดของ Pump
 Brand : CALPEDA
 Model : N4-125/315
 Type :Sludge Pump

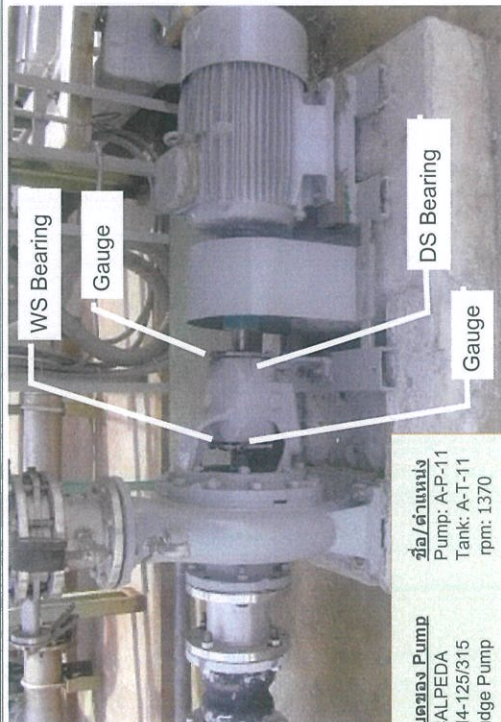
ข้อ/ตำแหน่ง
 Pump: A-P-11
 Tank: A-T-11
 rpm: 1370

[illegible]

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น



รายละเอียดของ Pump
Brand : CALPEDA
Model : N4-125/315
Type :Sludge Pump

☐ ปกติ
☒ ผิดปกติ
☐ อันตราย

☒ ผิดปกติ

อันตรายน

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	07	18	25	21	06	19
A-P-1112	ดูอุณหภูมิเบรคเกาส์										
	1 Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-	Run						
		อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70 °C)	Run						
		เสียง	ฟัง (ใจซิมไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run						
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส		Run						
	2 Bearing DS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70 °C)	Run						
		เสียง	ฟัง (ใจซิมไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run						
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส		Run						
3.แรงดันขาออก(pressure)		Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 1 bar.	Run						
4.น้ำหล่อ gland packing		ไหล(water leak)	ดูด้วยตา	80 หยดตันที่	Run						
5. โครงสร้าง Pump		สนิม / หูกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop						
6.หัวอัดจากระดับ(nipple)		สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่มีการชำรุด	Run/Stop						
7. จาระบีที่คัสติ้งถูกเป็น		การรั่วที่ Oil Seal	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop						
8. น็อต (Nut&Bolt)		หลวม	ดูด้วยตา	วอดMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop						
Comment				Inspector							
				G/L							
				Engineer							
				Manager							

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสีย (Alkali & Oil Waste water System)

WS Bearing

Gauge

DS Bearing

Gauge

รูปถ่ายเครื่องจักร

ชื่อ/ตำแหน่ง
Brand : CALPEDA
Pump: E-P-2A
Model : N4-125/315
Tank:
Type :Sludge Pump
rpm: 1370

รายละเอียดของ Pump

Brand : CALPEDA

Pump: E-P-2A

Model : N4-125/315

Tank:

Type :Sludge Pump

rpm: 1370

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Sludge Pump**

บันทึกผลการตรวจเช็คและผลการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

☆ปกติ

●ผิดปกติ

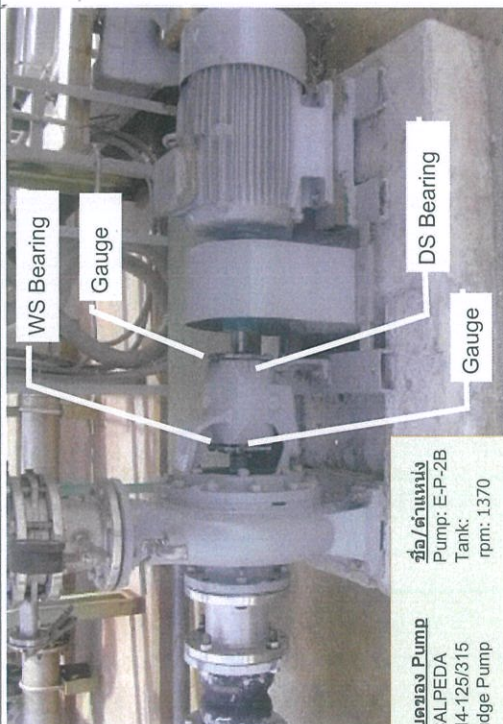
☒อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลา	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3	3
E-P-2A	อุปกรณ์บรรจกลูกเหล็ก	อุณหภูมิ (Temp.)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
	1. Bearing WS.	เสียง	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
		แรงสั่นสะเทือน	แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจจับใบ)	ไม่ดังผิดปกติ	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
	2. Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	อุณหภูมิ (Temp.)	ฟัง (ใจจับใบ)	ไม่เกิน (70 °C)	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
		เสียง	เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
		แรงสั่นสะเทือน	แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจจับใบ)	ไม่ดังผิดปกติ	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
	3. แรงดันขาออก (pressure)	Pressure Gauge	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 4 bar.	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
	4. น้ำหล่อ gland packing	Hot (water leak)	Hot (water leak)	ดูด้วยตา	80 หยด/วินาที	Run	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3
5. โครงตัว Pump	สนิม / รุ่ยร่อน	สนิม / รุ่ยร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3	
6. หัวข้อต่อ (nut)	สภาพ	สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่มีกรรไกร	Run/Stop	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3	
7. จาระบีที่ปิดน๊อต	การรั่วซึม	การรั่วซึม	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3	
8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	หลวม	ดูด้วยตา	รอยหลวม ไม่เกิน	Run/Stop	07	18	25	29	06	17	3	3	3	3	3	3	
Comment																		
Inspector																		
G/L																		
Engineer																		
Manager																		

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Sludge Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

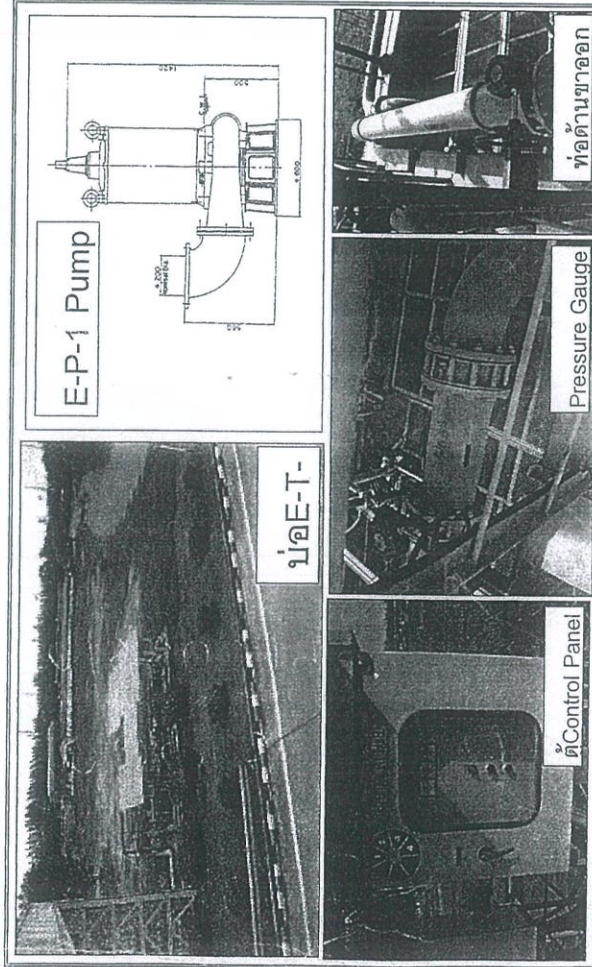


รายละเอียดของ Pump
Brand : CALPEDA
Model : N4-125/315
Type : Sludge Pump

ชื่อ/ตำแหน่ง
Pump: E-P-2B
Tank:
rpm: 1370

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลา
E-P-08	ลูกหมอบีรกายาส	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	-	
I.Bearing WS.		เสียง	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70° C)	
		แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใช้หูบับ)	เสียงไม่ถึงดังปกติ	
2.Bearing DS.		อุณหภูมิ(Temp.)	สายตาสัมผัส		
		เสียง	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70° C)	
		แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใช้หูบับ)	เสียงไม่ถึงดังปกติ	
3.เบรคคันเขายอ(Pressure)		Pressure Gauge	สายตาสัมผัส	> 1 bar.	
4.น้ำหล่อ gland packing		Water Leakage	ดูด้วยตา	80 หยดเวลาที่ไม่มีสีนํ้า	
5. โครงตัว Pump		สนิม / ผุกร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีการชำรุด	
6. หัวฉีดจากระบบ(nipple)		สภาพ	สายตา	ไม่มีการรั่วซึม	
7. จาระบีที่เคลือบถูกเป็น		การรั่ว Oil Seal	ดูด้วยตา	รอยMaker ไม่พบก้อน	
8. น็อต (Nut&Bolt)		หลวม	สายตา		
Comment					
			Inspector		
			G/L		
			Engineer		
			Manager		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสถานีของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)



E-P-1 Pump

Check Sheet E-P-1 Pump

Type Machine : Submersible Pump

Not Repair

Comment :

ปั๊ม E-P-1 ไม่ทำงาน
สาเหตุจากสายไฟขาด

DATE	REVISION DATE
1	
2	
3	
ปกติ	ผิดปกติ
	อันตราย



ปกติ



ผิดปกติ

อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็ทขณะ
E-P-1A	1. เสียงขณะ RUN ปั่น	เสียง	ฟัง	เสียง ไม่ดังผิดปกติ	Run
	2. แรงดันขาออก (pressure)	การอ่านสถานะเตือน	ดูด้วยตา	* ประสิทธิภาพ	Run
	3. ท่อด้านขาออก	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	7.9 bar.	Run
	4. ไตรงตัว Pump	การรั่ว	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run
	5. กระแส (Amp)	สปีด / ผุ่ร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีด	Run/Stop
	6. แรงดันไฟฟ้า (Volt)	สปีด / ผุ่ร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีด	Run
		มิเตอร์	ดูด้วยตา	 Amp	Run
		มิเตอร์	ดูด้วยตา	 Volt	Run
ผู้ตรวจเช็ค 1					
ผู้ตรวจเช็ค 2					
ผู้ตรวจเช็ค 3					

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: **Cooling water**[illegible]

SMALL COOLING

AUTOMATIC FILLER OUTLET		SUNCTION TANK						
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
A-Cut Filler	1. Fan Motor Gear	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70 °C)	Run	07 18 45 29 06 17		
		อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01 02 03 04 05 06		
		เสียง	ฟัง (ใช้หู)					
		แรงสั่นสะเทือน	สายลวดเซ็นเซอร์					
	2. Turn buckle sprinkler	การหมุนหัว	ดูด้วยตา	เดินเรียบ	Run			
		ไหล (water leak)	ดูด้วยตา	น้ำซึมท่อ	Run			
		สิ่งที่มีติดทุกเส้น	ดูด้วยตา	ความตึง	Run			
	3. แรงดันขาเข้า (pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	> 2 bar	Run			
4. Filling	ไหล (Flow water)	ดูด้วยตา		Run				
	สุ่ม และ ความสะอาด	ดูด้วยตา	ไม่สุ่ม ร่อง สะอาด	Run/Stop				
5. FRP CASING	น็อต (Nut & Bolt)	สายลวด	รอย Mark ไม่เปลี่ยน	Run/Stop				
6. ชูบาน โครงสร้างและบันได	สกรู / หมุดร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop				
7. ท่อน้ำเข้า	อุณหภูมิที่น้ำเข้า	เครื่องวัดอุณหภูมิ	> 40 °C	Run				
8. ท่อน้ำออก	อุณหภูมิที่น้ำออก	เครื่องวัดอุณหภูมิ	< อุณหภูมิที่น้ำเข้า	Run				
Comment				Inspector				
				G/L				
				Engineer				
				Manager				

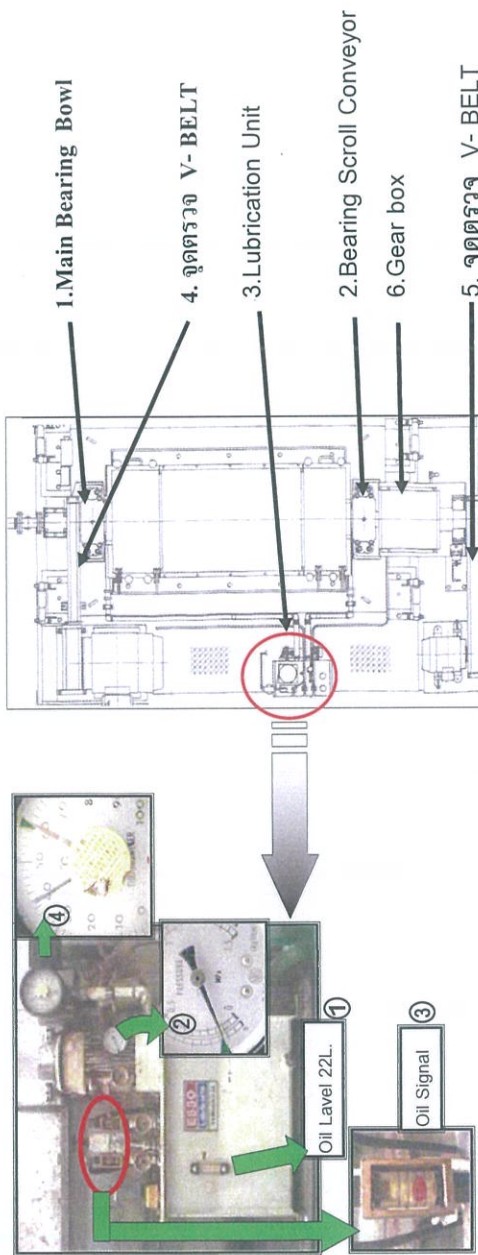
ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Decantor

บันทึกการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

ติดสติ๊กเกอร์ ND/DN
ทุกชิ้นต้องติด
ของช่างซ่อมให้เรียบร้อย



ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	เลขที่	18	25	21	06	19	Comment :
Decantor	บริเวณจุดที่ทำการเช็ค	อุณหภูมิของภาชนะ	Tension V-Belt	กดสายพาน 60mm x 12.5kg	Run	07	18	25	21	06	19
	1. Main Bearing Bowl	อุณหภูมิ (Temp.)	Laser Temperature	ไม่เกิน (70° C)	Run	01	02	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	40	40	44	45	47	46
		แรงสั่นสะเทือน	สายตามัด	* ประสิทธิภาพ *	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. Bearing Scroll Conveyor	อุณหภูมิ (Temp.)	Laser Temperature	ไม่เกิน (70° C)	Run	42	44	46	47	49	48
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		แรงสั่นสะเทือน	สายตามัด	* ประสิทธิภาพ *	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. Lubrication Unit	มาตรวัดระดับน้ำมัน (Oil Gauge)	วัดระดับ, ปริมาณของน้ำมัน	< 22 L.	Run	22	24	26	28	30	32
		Pressure Oil Pump	ดูสีของน้ำมันที่ Oil Level	ไม่ขุ่น (Muddy)	Run	12	14	16	18	20	22
		Flow ของน้ำมันหล่อลื่น	Oil Pressure	ก่อนผ่าน Filter : 1-3 kg/cm ²	Run	10	12	14	16	18	20
		อุณหภูมิที่ไหลกลับ	ดูที่ Oil Signal	บอลลี่อยู่ใน Oil Signal ต้องลอย	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		อุณหภูมิที่ไหลไป	เทอร์โมมิเตอร์	< 60° C Max. (65° C Trip)	Run	32	34	36	38	40	42
		อุณหภูมิที่ไหลเข้า	Laser Temperature	< 40° C Max.	Run	31	33	35	37	39	41
		อุณหภูมิที่ไหลออก	Laser Temperature	อุณหภูมิที่ไหลเข้าต้องอุณหภูมิ	Run	33	35	37	39	41	43
	4 V-Belt Main Bearing Bowl	ความตึงของสายพาน	Laser Temperature	น้ำหนักไหลออก > 10° C	Stop	37	39	41	43	45	47
	5 V-Belt Scroll Conveyo	ความตึงของสายพาน	กดลงไปที่สายพาน 2 kg.	ความตึง 1.6mm/100mm.	Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6. Gear Box	อุณหภูมิ (Temp.)	กดลงไปที่สายพาน 2 kg.	ความตึง 1.6mm/100mm.	Run	42	44	46	48	50	52
			เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (70°C)	Run	42	44	46	48	50	52
ผู้ตรวจเช็ค 1											
ผู้ตรวจเช็ค 2											
ผู้ตรวจเช็ค 3											

☆ ปกติ ☐ ผิดปกติ ☒ อันตราย ☒



THE SIAM UNITED STEEL (1995) CO., LTD.



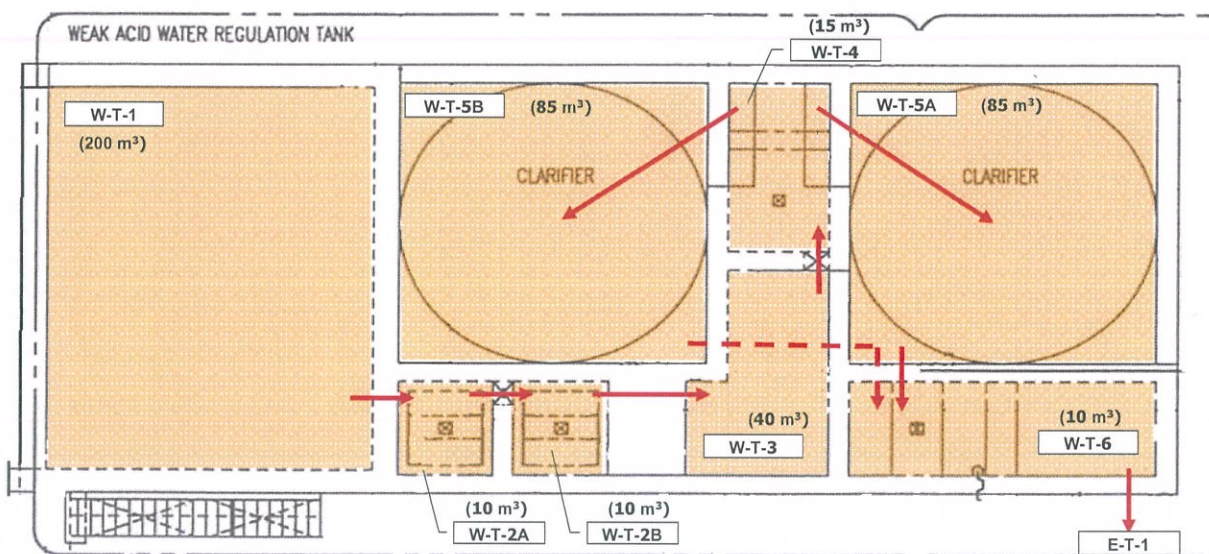
Report No. ME3-INS- WT - 03

INSPECTION REPORT

WATER TREATMENT SYSTEM

WEAK ACID WASTE SYSTEM

ระบบบำบัดน้ำเสียกรดอ่อน



MECHANICAL DEPARTMENT , ME-3 , UTILITY GROUP

Tel : 038-685155 to 9 Ext 2228

Fax : 038-685131

santipad@sus1995.com

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดน้ำเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)

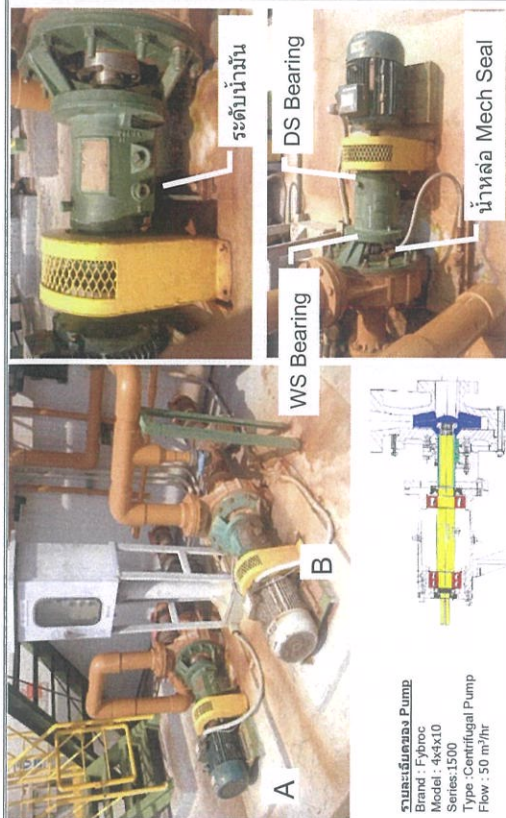
Check Sheet Water Treatment System								
Type Machine : Centrifugal Pump								
บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น								
x งดซ่อม pump RW 2th เพื่อรอเปลี่ยนมอเตอร์								
W-P-1A								
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดเวลา	ระยะเวลา	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
W-P-1A	1. Bearing WS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 70°C	Run	01 02	03 04 05 06	07 08 09 10 11 12
		เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงไม่ถึงผิดปกติ	Run			
		แรงสั่นสะเทือน	มาตรวัดสั่นสะเทือน	Run				
	2. Bearing DS.	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 70°C	Run	43 ✓	44 ✓	45 ✓
		เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงไม่ถึงผิดปกติ	Run	46 ✓	47 ✓	48 ✓
		แรงสั่นสะเทือน	มาตรวัดสั่นสะเทือน	Run	49 ✓	50 ✓	51 ✓	52 ✓
	3. แบรคเก็ตของท่อ (pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	Run	53 ✓	54 ✓	55 ✓	56 ✓
	4. ท่อต่อ Mech Seal	รั่ว	ดูด้วยตา	Run	57 ✓	58 ✓	59 ✓	60 ✓
	5. โครงสร้าง Pump	สั่น / ผิดรูป	ดูด้วยตา	Run/Stop	61 ✓	62 ✓	63 ✓	64 ✓
	6. หัวฉีดจากระบบ (nipple)	สภาพ	ดูด้วยตา	Run/Stop	65 ✓	66 ✓	67 ✓	68 ✓
7. ระบบน้ำมัน	ระดับ	ดูด้วยตา	Run/Stop	69 ✓	70 ✓	71 ✓	72 ✓	
8. โบลต์ (Nut&Bolt)	หลวม	ดูด้วยตา	Run/Stop	73 ✓	74 ✓	75 ✓	76 ✓	
9. เก้าอี้ (Coupling)	เสียง	ฟัง	Run	77 ✓	78 ✓	79 ✓	80 ✓	
	ดูด้วยตา	ดูด้วยตา	Stop	81 ✓	82 ✓	83 ✓	84 ✓	
Comment				Inspector	G/L	Engineer	Manager	

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Centrifugal Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องของต้น

W-P-1B



หน้าหลา Mech Seal			ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย																
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	เครื่องหมาย	07	18	46	29	06	17										
W-P-1B	อุณหภูมิบรรเทา	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	-		01	02	03	04	05	06										
	1.Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70° C)	Run		48		47	49	48										
		เสียง	ฟัง (ใจซึบไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run		✓		✓	✓	✓										
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	Run	Run		✓		✓	✓	✓										
	2.Bearing DS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70° C)	Run		✓		✓	✓	✓										
		เสียง	ฟัง (ใจซึบไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run		✓		✓	✓	✓										
		แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	Run	Run		✓		✓	✓	✓										
	3.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	>๒๐. พิก	Run		✓		✓	✓	✓										
	4.น้ำหล่อ Mech Seal	รั่ว	ดูด้วยตา	ไม่มีรั่ว	Run		✓		✓	✓	✓										
5. ไทรง, ล้อ Pump	สนิม / หัก ร่อน	ดูด้วยตา	ไม่มีสนิม	Run/Stop		✓		✓	✓	✓											
6. หัวฉีดจะป้อน(supply)	สภาพ	สาธิตา	ไม่มีการชำรุด	Run/Stop		✓		✓	✓	✓											
7.ระดับน้ำมัน	ระดับ	ดูด้วยตา	อยู่ในช่วงขอบ	Run/Stop		○		○	○	○											
8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	สาธิตา	รอบMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop		✓		✓	✓	✓											
9. ถังคัปปลิง(Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run		✓		✓	✓	✓											
	สภาพ	ดูด้วยตา	ไม่แตก ร้าว เสียหาย	Stop		✓		✓	✓	✓											
Comment			Inspector	G/L		✓	✓	✓	✓	✓	✓										
			Engineer																		
			Manager																		

F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Diaphragm Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-P-2E

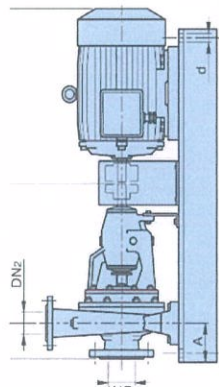
☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ
 ☐ อันตราย



Brand : VERSA - MATIC
Model : E3AA

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	02	18	26	29	06	17
W-P-2E	อุณหภูมิปรอท	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	-							
	1. โครงตัว Pump	สปีด / หมุน	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีด / ไม่เร็ว	Run/Stop		✓		✓	06	17
	2. แรงดันขาออก (Pressure)	Pressure Gauge	ดูด้วยตา	2.0 bar.	Run		2.4		✓	05	06
	3. ห้องลม	การรั่ว	ดูด้วยตา	ไม่เร็ว	Run/Stop		✓		✓		
	4. การทำงาน	จังหวะต่อเนื่อง	ฟัง	ทำงานเป็นจังหวะ	Run		✓		✓		
	5. น้ำหนัก/ขนาด	สปีด / หมุน	ดูด้วยตา	ไม่มีสปีด / ไม่เร็ว	Run/Stop		✓		✓		
	6. ชุดกระป๋องน้ำมันก่อน	ระดับ	ดูด้วยตา	ต้องน้ำมันเกินครึ่ง	Run/Stop		✓		✓		
	7. เบ็ด (Nut&Bolt)	หลวม	สาย	รอย/Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop		✓		✓		
Comment				Inspector		✓	✓	✓	✓	✓	✓
				G/L		✓	✓	✓	✓	✓	✓
				Engineer		✓	✓	✓	✓	✓	✓
				Manager		✓	✓	✓	✓	✓	✓

F-MA-MUG-WT1-02



รายละเอียดของปั๊ม
Brand : CALPEDA
Model : N4-80/160
Flow: 80 m3/hr
Head: 6.5 m.

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Centrifugal Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-P-6A

[illegible]

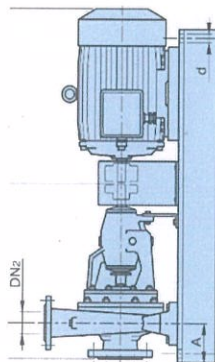
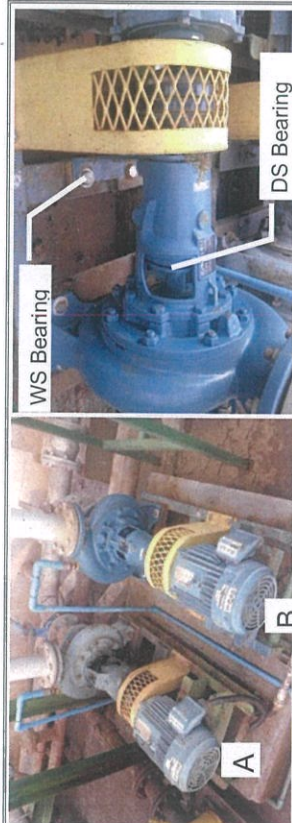
F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Centrifugal Pump

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-P-6B



Brand : CALPEDA
Model : N4-80/160
Flow: 80 m3/hr
Head: 6.5 m.

ชื่อเครื่องจักร		จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	ปกติ		ผิดปกติ		อันตราย	
							01	02	03	04	05	17
W-P-6B	อุณหภูมิปรอทกลาส			เครื่องวัดอุณหภูมิ								
	1.Bearing WS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70°C)	Run						
			แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจซิมไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run						
				ส่ายลง/ขึ้น/ขึ้น	Run							
	2.Bearing DS.	อุณหภูมิ(Temp.)	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(70°C)	Run						
			แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจซิมไป)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run						
				ส่ายลง/ขึ้น/ขึ้น	Run							
	3.แรงดันขาออก(pressure)	Pressure Gauge	ดูตัวเลข	>2.0 bar.	Run							
	4.Mech Scal	กรรไกร	ดูตัวเลข	ไม่มีน้ำมัน	Run							
5. ไคร่ง, ตัว Pump	สลับ / หมุนรอบ	ดูตัวเลข	ไม่มีน้ำมัน	Run/Stop								
6. หัวฉีดจะปั๊ม(couple)	สภาพ	ส่าย	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop								
7. จาระบีที่ติดกับลูกปืน	การรั่วที่Oil Seal	ดูตัวเลข	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop								
8. น็อต (Nut&Bolt)	หลวม	ส่าย	รอก/Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop								
9. ถังบ่ม(Coupling)	เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run								
	ส่าย	ดูตัวเลข	ไม่แตก/ร้าวเสียหาย	Stop								
Comment				Inspector								
				G/L								
				Engineer								
				Manager								

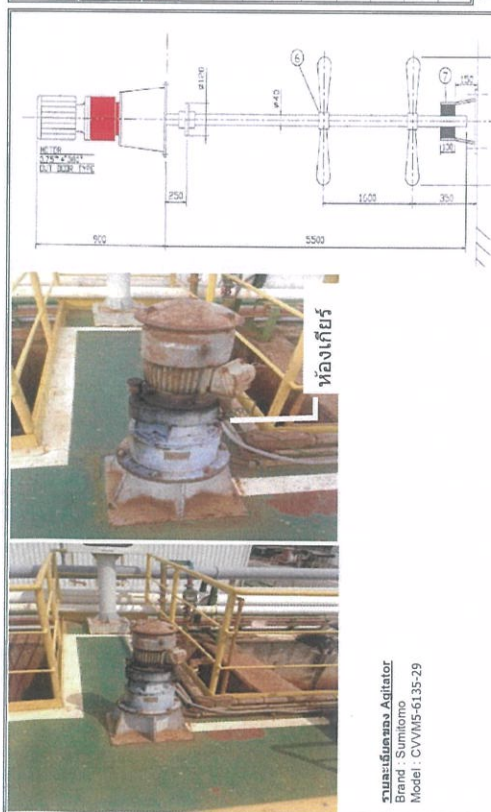
F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-AG3



รายละเอียดของ Agitator
Brand : Sumitomo
Model : CVVM5-6135-29

บันทึก					ผิดปกติ					อันดับราย							
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็กขณะ	01	18	26	29	06	17						
W-AG3	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ(Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน(60° C)	Run	01	02	03	04	05	06						
		เสียง	ฟัง (ใจซึ่มใบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06						
	2. สารหล่อลื่น	แรงดันสะท้อน	สายลวดสัมผัส	*ประมาณการ*	Run	01	02	03	04	05	06						
	3. ข้อที่เกี่ยวและCoupling	การวิ่งของรอบ	ดูด้วยตา	ไม่มีการวิ่ง	Run/Stop	01	02	03	04	05	06						
	4. เพล่า	การหมุน/ การเหวี่ยง	ดูด้วยตา	รอบMaker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	01	02	03	04	05	06						
				ไม่เหวี่ยงผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06						
Comment						01	02	03	04	05	06						
					Inspector	01	02	03	04	05	06						
					G/L	01	02	03	04	05	06						
					Engineer	01	02	03	04	05	06						
				Manager	01	02	03	04	05	06							

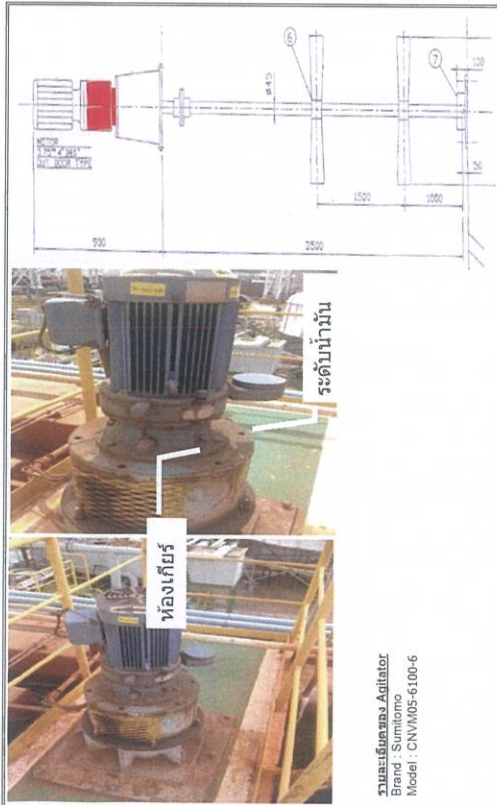
F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: **Agitator**

บันทึกความผิดปกติดและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-AG-1A



รายละเอียดของ Agitator
Brand : Sumitomo
Model : CNVM05-6100-6

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็ทขณะ	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
W-AG-1A	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	07 08 26 29 06 17		
		เสียง	ฟัง (ใจชิดใบ)	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	01 02 03 04 06 06		
		แรงสั่นสะเทือน	สายเคสสัมผัส	*ประสบการณ์*	Run	03 04 05 06 07 08		
	2. สารหล่อลื่น	การวิ่งของกระเป๋	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	01 02 03 04 05 06		
	3. น็อตที่ฐานและ Coupling	การกลบตัวของ Bolt	สายเคส	รูด Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	01 02 03 04 05 06		
	4. เพล	การหมุน/ การห้วง	ดูด้วยตา	ไม่ห้วงเวลาหมุน	Run	01 02 03 04 05 06		
Comment						Inspector		
						G/L		
						Engineer		
						Manager		

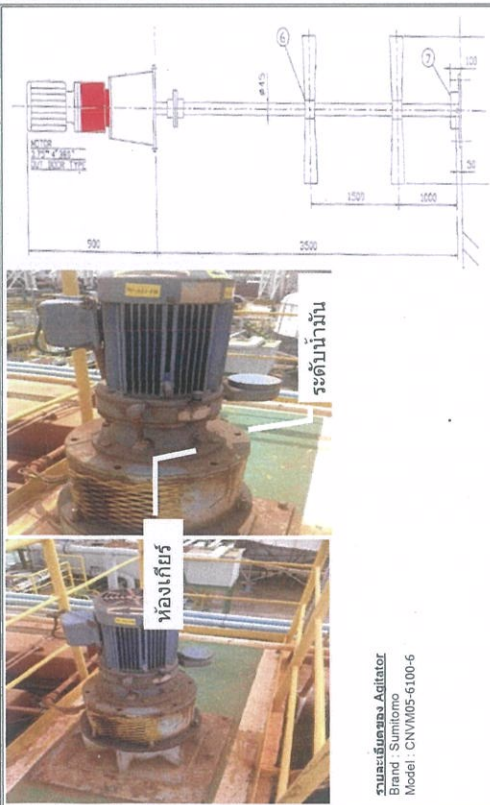
F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขโครงการเบื้องต้น

W-AG-1A



รายละเอียดของ Agitator
Brand : Sumitomo
Model : CNVM05-6100-6

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	ปกติ										ผิดปกติ										อันตราย									
						07	18	25	29	06	17	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06												
W-AG-18	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (60 °C)	Run	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
		เสียง	ฟัง (ใจจับใบ)	เสียงผิดปกติ	Run	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
	2. สารหล่อลื่น	แรงดันสะท้อน	สายตา/สัมผัส	*ประสิทธิภาพ*	Run	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
	3. บล็อกฐานและCoupling	การรั่วซึมของBolt	สายตา	Run/Stop	Run/Stop	Run/Stop	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05
	4. เกลา	การหมุน/ การเหวี่ยง	ดูด้วยตา	ไม่เหวี่ยงมากเกินไป	Run	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
Comment					Inspector	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
					G/L	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
					Engineer	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06
					Manager	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06	01	02	03	04	05	06

F-MA-MUG-WT1-02

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)

Check Sheet Water Treatment System

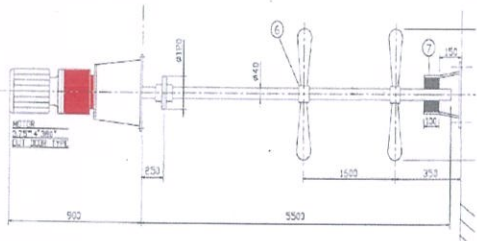
Type Machine : **Agitator**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-CAG-1A

รายละเอียดของ Agitator
Brand : Sunitomo
Model : CVMMS-6135-29

ห้องเก็บร



☒ ปกติ ☒ ผิดปกติ ☒ อันตราย

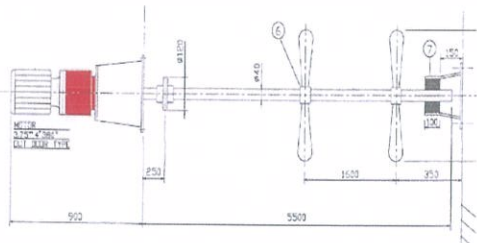
ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
W-CAG-1A	ห้องเก็บร	อุณหภูมิ (Reducing Gear)	อุณหภูมิ (Temp.)	เสียง	ไม่มี (60 C)	Run	48	46	48	47	48	46	48	46	48	46	48	46	48	46	48	46	48	46	48
				แรงสั่นสะเทือน	เสียง (ใจชื้นไป)	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. สารหล่อลื่น	การรั่วซึมของจาระบี	สาขา/ส้อม/ท่อ	*ประสิทธิภาพ*	ไม่มี (60 C)	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. เบ็ดที่ฐานและ Coupling	การกดขยตัวของ Bolt	ตู้ควบคุม	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เพล	การหมุน/ การเหยียด	ตู้ควบคุม	รอก/Make/ ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment						Inspector	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						G/L	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						Engineer	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						Manager	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Agitator

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-CAG-1B



ห้องเกียรติ

รายละเอียดของ Agitator
Brand : Sumitomo
Model : CVVM5-6135-29

[illegible]

F-MA-MUG-WT1-02

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Clairfier**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-TD-1A



ววนและขับเคลื่อน Agitator
Brand : Sumitomo
Model : CVM5-61.35-29

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	ผิดปกติ		ผิดปกติ		อันตราย	
						ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	อันตราย		
W-TD-1A	1. ห่วงเกียร์ (Reducing Gear)	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 60°C	Run	07	16	26	29	06	17
		แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจเย็นไป)	เสียงผิดปกติ	Run	01	08	09	09	06	06
	2. สารหล่อลื่น	การรั่วซึมของจาระบี	สายตา/สัมผัส	*ปราศจากการรั่วซึม	Run	46	47	47	47	47	46
	3. ข้อต่อท่อนและ Coupling	การกลบตัวของ Bolt	สายตา	รอย Maker ไม่เปลี่ยน	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. เพลา	การหมุน/ การแห้ง	สายตา	ไม่แห้งจนเกินไป	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		การผูกก่อน	สายตา	ไม่มี	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comment						✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓
				Inspector		✓	✓	✓	✓	✓	✓
				G/L		✓	✓	✓	✓	✓	✓
				Engineer		✓	✓	✓	✓	✓	✓
				Manager		✓	✓	✓	✓	✓	✓

F-MA-MUG-WT1-02

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบบำบัดเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)



รวมเบี่ยงของ Agitator
Brand : Sunco
Model : CYN5-6135-29

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : **Clairfier**

บันทึกความผิดปกติและการแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น

W-TD-1B

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เช็คขณะ	ปกติ	ผิดปกติ	อันตราย
W-TD-1B	1. ห้องเกียร์ (Reducing Gear)	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน 60°C	Run	07 18 46 03 46 04 06 06 17		
	2. สารหล่อลื่น	แรงสั่นสะเทือน	ฟัง (ใจเย็นไป)	เสียงผิดปกติ	Run	01 01 46 03 46 04 06 06 17		
	3. ข้อต่อฐานและCoupling	การรั่วซึมของจาระบี	สายตา/สัมผัส	*ประมาณการ	Run	01 01 46 03 46 04 06 06 17		
	4. เพลา	การกดขยับตัวของBolt	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	01 01 46 03 46 04 06 06 17		
		การหมุน/ การเหวี่ยง	ดูด้วยตา	รอยMakerไม่เปลี่ยน	Run/Stop	01 01 46 03 46 04 06 06 17		
		การหมุนก่อน	ดูด้วยตา	ไม่เหวี่ยงเวลาหมุน	Run	01 01 46 03 46 04 06 06 17		
				ไม่มีผู้	Run/Stop	01 01 46 03 46 04 06 06 17		
Comment					Inspector	07 18 46 03 46 04 06 06 17		
					G/L	07 18 46 03 46 04 06 06 17		
					Engineer	07 18 46 03 46 04 06 06 17		
					Manager	07 18 46 03 46 04 06 06 17		

F-MA-MUG-WT1-02

Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Ca(OH)₂ Hopper

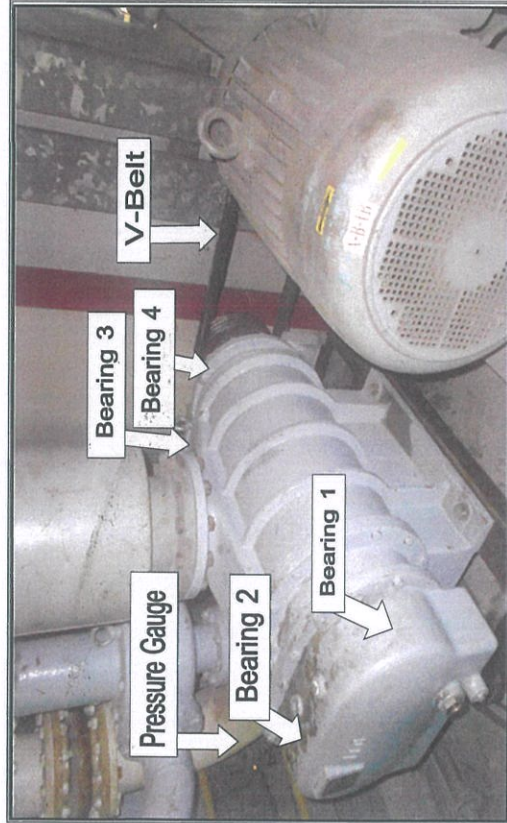
DATE	10-Jul-10
REVISION DATE	
1	
2	
3	
ปกติ	ผิดปกติ
	อันตราย

๕๙ บทที่ ๑๖ ความผิดเกี่ยวกับเครื่องป้องกัน

[illegible]

[illegible]

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine: Air Blower

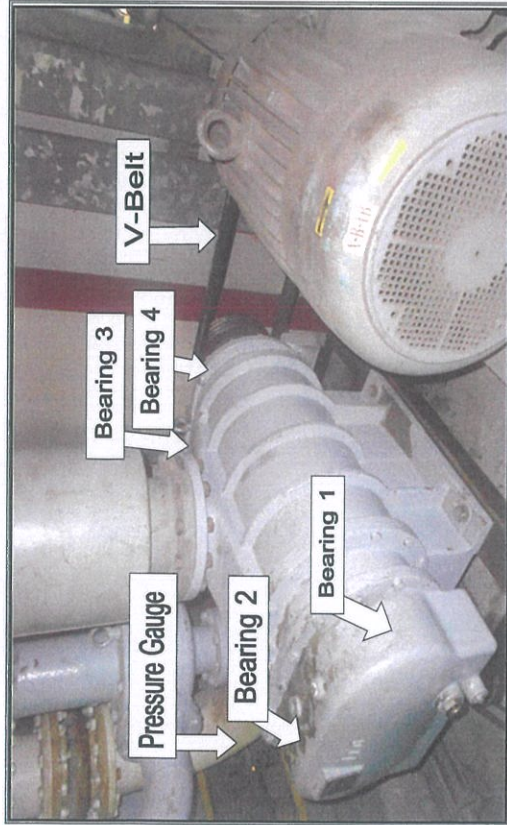
Comment:	DATE	5/12/1998
Planned work or maintenance	REVISION DATE	
1	2	10/5/2550
2	3	
3	4	
4	Planned	อื่นตรง



☒ ปกติ
 ☐ ผิดปกติ
 ☒ อื่นตรง

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	เช็คขณะ	07	08	09	10	11	12	01	02	03	04	05	06	07
W-8-10	1 Bearing 1	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (±0.5°C)	Run													
		เสียง	ฟัง	เสียงผิดปกติ	Run													
	2 Bearing 2	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	"ประสิทธิภาพ"	Run													
		อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (±0.5°C)	Run													
	3 Bearing 3	เสียง	ฟัง	เสียงผิดปกติ	Run													
		แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	"ประสิทธิภาพ"	Run													
	4 Bearing 4	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (±0.5°C)	Run													
		เสียง	ฟัง	เสียงผิดปกติ	Run													
		แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	"ประสิทธิภาพ"	Run													
	5 Pressure Gauge	แรงดัน (Pressure)	สายตา	< 0.04 MPa	Run													
	6 ระดับน้ำมัน	มาตรวัดระดับน้ำมัน	วัดระดับน้ำมัน	อยู่ระหว่าง L-H	Run/Stop													
		มาตรวัดระดับน้ำมัน	วัดระดับน้ำมัน	อยู่ระหว่าง L-H	Run/Stop													
	7 ระดับ Gear Box	การวัดของน้ำมัน	ดูด้วยตา	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop													
	8 น็อต (Nuts/Bolt)	นวม	สายตา	ปกติ 2 ขวบ กดดูปกติ	Run/Stop													
	9 สายพาน (V-Belt)	ความตึงการสลิค	Tension V-Belt	ปกติ 2 ขวบ กดดูปกติ	Stop													
ใช้กับการตรวจ Air Blower รุ่น A-B-1A/B IRS-200B					ผู้ตรวจเช็ค 1													
					ผู้ตรวจเช็ค 2													
					ผู้ตรวจเช็ค 3													

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Air Blower

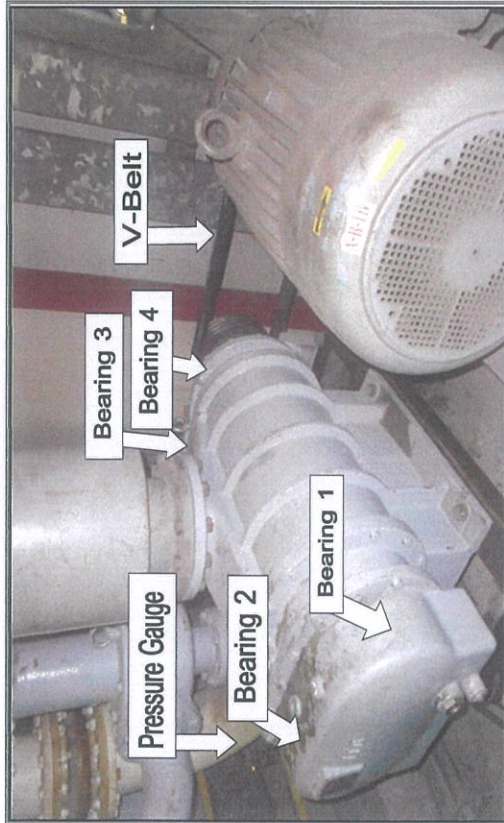
Comment :	DATE	5/12/1998
	REVISION DATE	
	2	10/5/2550
	3	
	4	
	ปกติ	ผิดปกติ
	ผิดปกติ	อันตราย



☒ ปกติ
 ☐ ผิดปกติ
 ☒ อันตราย

ข้อตรวจเช็ค	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	หมายเหตุ	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17
K-P-2A	1. Bearing 1	อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2. Bearing 2	แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	*ประมาณการ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3. Bearing 3	แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	*ประมาณการ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		อุณหภูมิ (Temp.)	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		เสียง	ฟัง	เสียงไม่ดังผิดปกติ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4. Bearing 4	แรงสั่นสะเทือน	สายตาสัมผัส	*ประมาณการ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5. Pressure Gauge	แรงดัน (pressure)	สายตาสัมผัส	ไม่เกิน (°C)	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6. ระดับน้ำมัน	มาตรวัดระดับน้ำมัน	วัดระดับน้ำมัน	*ประมาณการ	Run	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	7. Reiter Gear Box	มาตรวัดระดับน้ำมัน	วัดระดับน้ำมัน	ไม่เกิน (°C)	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8. น็อต (Nuts/Belt)	การรั่วของน้ำมัน	ดูด้วยตา	ไม่มีรั่วซึม	Run/Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	9. สายพาน (V-Belt)	ความตึงการสั่น	Tension V-Belt	กด 2cm กดดู 3cm	Stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ใช้กับการตรวจ Air Blower รุ่น A-B-1A/B IRS-200B						ผู้ตรวจเช็ค 1																
						ผู้ตรวจเช็ค 2																
						ผู้ตรวจเช็ค 3																

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำสัปดาห์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (A-8)



Check Sheet Water Treatment System

Type Machine : Air Blower

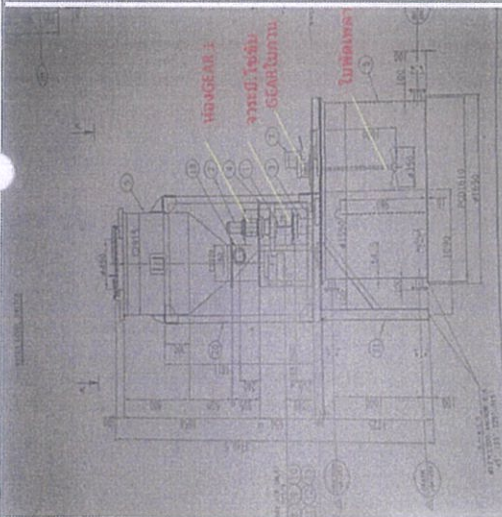
Comment :	DATE	5/12/1998
	REVISION DATE	
	2	10/5/2550
	3	
	4	
	ปกติ	ผิดปกติ
		อื่นตรวจ



☒ ปกติ
 ☐ ผิดปกติ
 ☒ อันตราย

ชื่อเครื่องจักร	จุดที่ทำการเช็ค	ลักษณะการเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	เห็นภาพ	07	18	26	29	06	17
1. Bearing 1	ลูกปืน (Bearing)	เสียง	เครื่องวัดอุณหภูมิ	ไม่เกิน (°C)	Run	01	05	03	04	05	06
2. Bearing 2	แรงสั่นสะเทือน	ลูกปืน (Bearing)	สายตา สัมผัส	*ประสิทธิภาพ*	Run	05	06	03	04	05	06
3. Bearing 3	เสียง	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	ไม่เกิน (°C)	Run	05	06	03	04	05	06
4. Bearing 4	เสียง	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	*ประสิทธิภาพ*	Run	05	06	03	04	05	06
5. Pressure Gauge	แรงดัน (Pressure)	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	ไม่เกิน (°C)	Run	05	06	03	04	05	06
6. ระดับน้ำมัน	ระดับน้ำมัน	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	*ประสิทธิภาพ*	Run	05	06	03	04	05	06
7. Rotor Gear Box	การรั่วของน้ำมัน	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	ไม่เกิน (°C)	Run	05	06	03	04	05	06
8. น็อต (Nut/Bolt)	ความตึง การสั่น	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	*ประสิทธิภาพ*	Run	05	06	03	04	05	06
9. สายพาน (V-Belt)	ความตึง การสั่น	แรงสั่นสะเทือน	สายตา สัมผัส	ไม่เกิน (°C)	Run	05	06	03	04	05	06
			วัดระดับปริมาณน้ำมัน	< 0.04 MPa	Run/Stop	05	06	03	04	05	06
			วัดระดับปริมาณน้ำมัน	อยู่ที่ระดับ L-H	Run/Stop	05	06	03	04	05	06
			วัดระดับปริมาณน้ำมัน	อยู่ที่ระดับ L-H	Run/Stop	05	06	03	04	05	06
			วัดระดับปริมาณน้ำมัน	ไม่มีการรั่วซึม	Run/Stop	05	06	03	04	05	06
			สายตา	กด 2 ซม. กดดู 7 มม.	Stop	05	06	03	04	05	06
ใช้ในการตรวจ Air Blower รุ่น A-B-1A/B IRS-200B						05	06	03	04	05	06
ผู้ตรวจเช็ค 1						05	06	03	04	05	06
ผู้ตรวจเช็ค 2						05	06	03	04	05	06
ผู้ตรวจเช็ค 3						05	06	03	04	05	06

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรระบบนำเสียกรดอ่อน (Weak Acid Treatment)

Check Sheet Water Treatment System				Type Machine : Agiator												W-FE-1																																			
  หมายเหตุ: กรุณาตรวจสอบการเดินสายไฟและการทำงานของเครื่องจักรอย่างถี่ถ้วน * ปิดเครื่องและถอดปลั๊กไฟก่อนทำการตรวจสอบ และ ไม่ให้คนอื่นเข้าใกล้				☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ																																															
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>ข้อบกพร่อง</th> <th>การตรวจพบ</th> <th>การแก้ไข</th> <th>ผลการตรวจ</th> <th>ผู้ตรวจ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. ท่อน้ำเข้า (Reduction Gear)</td> <td>ดูความดัน (Temp.)</td> <td>เครื่องจักรเดินปกติ</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> <tr> <td>2. สารเคมีเติม</td> <td>ตรวจสอบระดับน้ำ</td> <td>น้ำเต็ม</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> <tr> <td>3. บ่อน้ำเติมสารเคมี</td> <td>ตรวจสอบระดับน้ำ</td> <td>น้ำเต็ม</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> <tr> <td>4. สายพาน</td> <td>ตรวจสอบระดับน้ำ</td> <td>น้ำเต็ม</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> <tr> <td>5. GEAR ในท่อน้ำ</td> <td>ตรวจสอบระดับน้ำ</td> <td>น้ำเต็ม</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> <tr> <td>6. ในท่อน้ำเติม</td> <td>ตรวจสอบระดับน้ำ</td> <td>น้ำเต็ม</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> <tr> <td>7. ไขมัน</td> <td>ตรวจสอบระดับน้ำ</td> <td>น้ำเต็ม</td> <td>ปกติ</td> <td>Run</td> </tr> </tbody> </table>												ข้อบกพร่อง	การตรวจพบ	การแก้ไข	ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ	1. ท่อน้ำเข้า (Reduction Gear)	ดูความดัน (Temp.)	เครื่องจักรเดินปกติ	ปกติ	Run	2. สารเคมีเติม	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run	3. บ่อน้ำเติมสารเคมี	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run	4. สายพาน	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run	5. GEAR ในท่อน้ำ	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run	6. ในท่อน้ำเติม	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run	7. ไขมัน
ข้อบกพร่อง	การตรวจพบ	การแก้ไข	ผลการตรวจ	ผู้ตรวจ																																															
1. ท่อน้ำเข้า (Reduction Gear)	ดูความดัน (Temp.)	เครื่องจักรเดินปกติ	ปกติ	Run																																															
2. สารเคมีเติม	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run																																															
3. บ่อน้ำเติมสารเคมี	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run																																															
4. สายพาน	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run																																															
5. GEAR ในท่อน้ำ	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run																																															
6. ในท่อน้ำเติม	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run																																															
7. ไขมัน	ตรวจสอบระดับน้ำ	น้ำเต็ม	ปกติ	Run																																															
Comment:				<table border="1"> <thead> <tr> <th>Inspector</th> <th>G/L</th> <th>Engineer</th> <th>Manager</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>												Inspector	G/L	Engineer	Manager																																
Inspector	G/L	Engineer	Manager																																																
																																																			

เอกสารแนบที่ 2.10

สรุปบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2569
และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สรุปบันทึกการขนส่งสิ่งปกิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

No.	Waste Code	HZ	Waste Name	Disposal code	Factory ID	Waste Processor	Jan-26	Feb-26	Mar-26	Apr-26	May-26	Jun-26	Y2026
1	100210		Scale	044	10190300125447	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	24.17	21.27	44.98	22.59	21.16	23.86	158.03
2	120101		เศษเหล็ก (Steel Scrap)	011	20211100125466	บริษัท ฮีดาโกไทยโฮ เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด	2,317.31	2,353.46	2,627.57	2,098.88	2,029.82	2,228.99	13,656.03
3	120113		เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด (105)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	7.06	7.06
4	150101		กระดาษห่อม้วนเหล็ก	042	10190003325500	บริษัท อินทรี อีโคโนมิคส์ จำกัด (สระบุรี)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
5	150101		กระดาษห่อม้วนเหล็ก	043	72080000325600	บริษัท ชลบุรี คลีน เอ็นเนอร์ยี จำกัด	5.74	5.82	3.19	5.49	3.81	5.77	29.82
6	160216		สายไฟที่ใช้นแล้ว (Used Cable)	011	10250100125615	บริษัท เอเชีย กรีน รีสแคป จำกัด (105)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
7	170401		เศษทองแดง เศษทองเหลือง	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด (105)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
8	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	081	0103544001151	ห้างหุ้นส่วนจำกัด วิน มิเนอรัล	176.45	59.13	629.74	320.57	235.52	314.31	1,735.72
9	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	20110500525368	บริษัท ยู.อาร์.เคมีคอล จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	39.16	0.00	39.16
10	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	10240000225342	บริษัท ล.โลห์ดีงกลาส จำกัด	0.00	9.77	9.86	0.00	0.00	0.00	19.63
11	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	10240000225573	บริษัท เอเชียแปซิฟิกกลาส จำกัด	7.85	0.00	4.00	4.00	11.68	3.93	31.46
12	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	10250000425594	บริษัท กบินทร์บุรีกริลาส อินดัสทรี จำกัด	19.38	19.64	19.57	19.93	19.50	39.12	137.14
13	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	10400100325505	บริษัท บีจีบี กริลาส โซลูชั่น จำกัด	0.00	0.00	14.74	0.00	0.00	0.00	14.74
14	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	10140000325532	บริษัท อุตสาหกรรมกริลาส อินดัสทรี จำกัด	14.86	9.80	0.00	8.16	9.71	9.87	52.40
16	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	049	20740200325568	บริษัท ปะการัง เซรามิค ชีพพลาย จำกัด	0.00	0.00	0.00	4.02	0.00	0.00	4.02
22	190206		ตะกอนเหล็กออกไซด์	044	10190300125447	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	0.00	0.00	0.00	28.69	0.00	0.00	28.69
23	190814		Cake Sludge	044	10190000225448	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
24	190814		Cake Sludge	044	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	90.37	99.13	79.77	78.64	80.38	82.63	510.92
25	190901		สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	044	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00	22.87	0.00	22.87
26	170201		เศษไม้	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	2.00	14.13	4.38	5.50	3.47	3.69	33.17
27	170405		เศษเหล็ก	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	10.90	6.29	2.45	3.41	3.81	4.07	30.93
28	170405		เศษเหล็ก	011	10210001025587	บริษัท ที.ที.ชีพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด	0.00	0.00	3.73	0.00	0.00	0.00	3.73
29	170405		Brush Roll	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	0.00	1.98	0.00	1.04	0.00	2.03	5.05
30	170405		Radiant Tube	011	10210001025587	บริษัท ที.ที.ชีพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
31	170405		Used Roll	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	0.00	56.16	0.00	0.00	54.10	0.00	110.26
32	170407		Used Cable	011	10210004225564	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	11.83	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	11.83
33	080111	HM	สีเสื่อมสภาพ	042	72070000125407	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
34	100211	HM	Hoffmann Coolant Filter	042	72070000125407	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	4.95	5.89	3.51	2.86	0.00	4.19	21.40
35	110105	HA	Pickling Acid	049	10200100725567	บริษัท ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
36	110105	HA	Pickling Acid	049	10740000725464	บริษัท อันธิง อินดัสทรี จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
37	110105	HA	Pickling Acid	053	82170009625627	บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
38	110105	HA	Pickling Acid	053	10120094425679	บริษัท ไทยคลอไรด์ แมนูเฟคเจอร์ริง จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
39	120114	HM	Steel Grit	044	10190300125447	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	0.00	8.86	0.00	0.00	0.00	9.01	17.87
40	120118	HA	Grinding Sludge	044	10190300125447	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	10.98	0.00	9.79	0.00	9.77	8.76	39.30
41	130502	HA	Scum Oil	076	10190000225448	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	40.60	82.50	136.99	60.57	40.27	41.77	402.70
42	130502	HA	Scum Oil	076	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
43	130502	HA	Scum Oil	042	72070000125407	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

No.	Waste Code	HZ	Waste Name	Disposal code	Factory ID	Waste Processor	Jan-26	Feb-26	Mar-26	Apr-26	May-26	Jun-26	Y2026
44	130502	HA	Scum Oil (Solid)	041	10190000225448	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
45	130502	HA	Scum Oil (Solid)	041	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
46	130899	HA	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	049	10200172025656	บริษัท เจ เทคโนโลยี เวสท์ จำกัด	9.88	6.36	0.00	0.00	0.00	0.00	16.24
47	130899	HA	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	042	10200100725609	บริษัท ลิเดีย ออลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
48	130899	HA	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	042	72070000125407	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	0.00	14.97	1.65	0.00	0.00	0.00	16.62
49	150110	HA	ภาชนะปนเปื้อน	039	10200172025656	บริษัท เจ เทคโนโลยี เวสท์ จำกัด	5.75	2.93	3.11	2.71	3.02	4.51	22.03
50	150110	HA	ภาชนะปนเปื้อน	039	10210333425646	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด (106)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
51	150110	HA	ภาชนะปนเปื้อน	033	72110100125467	บริษัท คาโอ อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	1.66	0.00	1.66
52	150202	HM	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	048	72070001525621	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	7.54	15.75	8.01	9.66	19.16	18.21	78.33
53	150202	HM	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	042	10190104125536	บริษัท เอส ซี ไอ ดี โค เซอร์วิสเชส จำกัด	0.00	0.00	0.00	6.79	0.00	0.00	6.79
54	160213	HA	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	049	10250003425591	บริษัท เอเซีย กรีน รีสแคป จำกัด (106)	0.00	0.00	0.35	0.00	0.00	0.00	0.35
55	160213	HA	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	049	10210333425646	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด (106)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
56	160215	HA	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	049	72080000125455	บริษัท ฮิสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพิลกซ์ จำกัด	0.00	0.23	0.00	0.00	0.00	0.00	0.23
57	160601	HA	แบตเตอรี่	021	10250003425591	บริษัท เอเซีย กรีน รีสแคป จำกัด (106)	0.00	0.00	0.00	0.00	1.61	0.00	1.61
58	170106	HM	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	044	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	11.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	11.10
59	170204	HM	FRP ปนเปื้อน	042	72070000125407	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
60	170204	HM	Media	041	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	1.42	0.00	0.00	0.00	0.00	1.42
61	170603	HM	ฉนวนกันความร้อน	044	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.47	0.00	0.00	0.00	0.00	0.47
62	190813	HM	กากตะกอนน้ำเสีย	041	10190000225448	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
63	190813	HM	กากตะกอนน้ำเสีย	041	10190000325446	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	103.25	49.81	67.98	67.86	77.12	77.06	443.08
			Total				2,874.91	2,845.77	3,675.37	2,751.37	2,687.60	2,888.84	17,723.86



Work

[Confidential]

Instruction

Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		

*Approved by : Mr. Somsak Wongpipit***1. Reference (เอกสารอ้างอิง)**

- 1.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- 1.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
- 1.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547
- 1.4 พระราชบัญญัติสาธารณสุข พ.ศ. 2535

2. Record (บันทึก)

- 2.1 แบบแจ้งดำเนินการขออนุญาตเกี่ยวกับ Waste (3-FO-EV-EM-WC-001)
- 2.2 แบบฟอร์มใบขออนุญาตกองเก็บกากอุตสาหกรรมและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (3-FO-EV-EM-WC-003)

3. Objective (วัตถุประสงค์)

- 3.1 เพื่อเป็นมาตรฐานในการจัดเก็บและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทั้งที่เป็นขยะอันตรายและไม่อันตราย ที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 3.2 เพื่อให้การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือการปฏิบัติงานนี้ ให้ใช้กับบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

5. Definition (นิยาม)

- 5.1 NS-SUS หรือ บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
- 5.2 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	1 Sep 2017	-	Wittawat B.



Work

[Confidential]

Instruction

Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		

5.3 E - Manifest หมายถึง การแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงาน โดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมได้รับทราบเมื่อมีการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

5.4 ใบกำกับการขนส่ง (MANIFEST) หมายถึง แบบกำกับการขนส่ง 02 ตามแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

5.5 ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เช่น เป็นหรือปนเปื้อนด้วยสารไวไฟ สารกัดกร่อน สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย หรือเป็นสารพิษ เป็นต้น

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

6.1 หน่วยงานที่ผู้ก่อกำเนิดหรือเป็นผู้ดูแลรับผิดชอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ให้ทำการคัดแยก, บรรจุ และกองเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรายละเอียดในตารางที่ 1 บัญชีรายการ Waste

6.2 การขออนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ออกนอกโรงงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน เช่น ผู้ก่อกำเนิด, ส่วนจัดหา, ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์, ส่วนสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนในตารางที่ 2 ขั้นตอนการขออนุญาตกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำ Waste ออกนอกโรงงาน

6.3 การรายงานแจ้งหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (WASTE) ออกนอกโรงงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการตามขั้นตอนในตารางที่ 3 ขั้นตอนการแจ้งข้อมูลในใบกำกับการขนส่ง (MANIFEST)

**Work****Instruction**

[Confidential]

Department	Environment	Document No.	3-WI-EV-EM-WC-001
Section/Line	Environment	Revision No.	00
Position in line	Waste management	Effective Date	1 September 2017
Title	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว		

7. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง)

7.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามแบบฟอร์มการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ในการปฏิบัติงาน

7.2 ป้องกันการหกหรือรั่วไหล หากมีการหกหรือรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินสารเคมีหกหรือรั่วไหล จากคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ หรือภาวะฉุกเฉิน

7.3 ไม่ครอบครองสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (WASTE) เกิน 90 วัน (กรณีเกินให้ขออนุญาต ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548)

เอกสารแนบที่ 2.11

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	30,000.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	120.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	12.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	600.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	120.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	600.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	120.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	120.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	120.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	120.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	1,000.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	400.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	400.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	120.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	120.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	120.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	120.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	120.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	60.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	400.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	200.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	120.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	20.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	5.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	50.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	200.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	60.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	50.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	120.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	140.000	049	20110500525368	

31	190206	Iron Oxide	200.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	120.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	450.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	120.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	360.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	120.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	2,000.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	1,500.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	2,000.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	600.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	2,000.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	2,000.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	2,000.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	2,000.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	200.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	120.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	2,400.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	300.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	500.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	300.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	800.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	400.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	30.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	50.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	20.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	20.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสียรหรือตั้งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากรวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)

051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)

052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)

053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)

054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)

055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)

056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction of hazardous waste incinerator)

076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)

077 ฉีดฝังลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ

081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง เท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม

03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่

05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้

06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย

07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)

17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)

18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย

19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)

21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน

22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง

23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง

24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	

4	100210	Scale	25.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	5.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	0.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	11.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	41.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	0.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาดห่อมันเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	8.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	12.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	8.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	20.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	15.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	105.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	0.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	95.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	180.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	

51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	22.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	6.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	9.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	0.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	83.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	0.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	7.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	15.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	6.000	043	72080000325600	

18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	16.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.300	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.500	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	10.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	20.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	10.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	50.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	0.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	100.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	1.500	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	60.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,700.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	45.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	3.600	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	0.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	137.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	0.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	2.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	4.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.200	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	8.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.350	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	

31	190206	Iron Oxide	10.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	4.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	20.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	15.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	70.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	0.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	80.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	630.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2569 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	80.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	30.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	7.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	4.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	20.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	9.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	40.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	160.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	160.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000225448	

44	190814	Cake Sludge	200.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	340.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	5.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	2.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,100.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	20.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	0.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	0.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	0.000	044	10190300125447	

11	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	0.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	4.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	3.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	20.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	20.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	8.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	20.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	9.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	0.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	70.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	0.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	60.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	23.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	200.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.660	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	2.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณำบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	8.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	120.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	20.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	19.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	

24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	8.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	40.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	10.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	20.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	100.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	20.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	320.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2569 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	80.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	20.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	0.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	

36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	20.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	100.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	20.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	200.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ไขมันปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2569 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	

3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	80.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	20.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	0.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	20.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	160.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	20.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	200.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	

50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2569 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	80.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	30.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	

17	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	0.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	20.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	160.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	20.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	0.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	0.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	200.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2569 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2569
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	80.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	30.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	

31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	0.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	20.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	160.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	20.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	10.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	10.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	40.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	2,400.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	0.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	50.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	10.000	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	0.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	0.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	0.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	10.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	10.000	044	10190300125447	
11	130502	Scum Oil	80.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	0.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	30.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	10.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาดห่อม้วนเหล็ก	6.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	6.000	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	10.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	0.000	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	0.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	0.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	0.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	0.000	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	0.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	0.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	0.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	0.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	0.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	20.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	160.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	20.000	044	10190000225448	

44	190814	Cake Sludge	160.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	10.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	10.000	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	20.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	0.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	0.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	0.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	0.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	0.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	0.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-9945

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	120101	เศษเหล็ก (Steel Scrap)	3,600.000	011	20211100125466	
2	150101	กระดาษห่อมันเหล็ก	120.000	042	10190003325500	
3	080111	สีเสื่อมสภาพ	12.000	042	72070000125407	
4	100210	Scale	138.000	044	10190300125447	
5	100211	Hoffmann Coolant Filter	35.400	042	72070000125407	
6	110105	Pickling Acid	600.000	049	10200100725567	
7	110105	Pickling Acid	120.000	049	10740000725464	
8	120113	เศษเหล็กจากการเชื่อม (Spatter)	112.000	011	10210004225564	
9	120114	Steel Grit	41.000	044	10190300125447	
10	120118	Grinding Sludge	29.000	044	10190300125447	

11	130502	Scum Oil	139.000	076	10190000225448	
12	130502	Scum Oil	400.000	076	10190000325446	
13	130502	Scum Oil	220.000	042	72070000125407	
14	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	33.000	049	10200172025656	
15	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	120.000	042	10200100725609	
16	130899	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	103.000	042	72070000125407	
17	150101	กระดาษห่อม้วนเหล็ก	58.000	043	72080000325600	
18	150110	ภาชนะปนเปื้อน	63.800	039	10200172025656	
19	150110	ภาชนะปนเปื้อน	60.000	039	10210333425646	
20	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	269.000	048	72070001525621	
21	150202	เศษผ้าและวัสดุปนเปื้อน	193.000	042	10190104125536	
22	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	119.650	049	10250003425591	
23	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	20.000	049	10210333425646	
24	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	4.700	049	72080000125455	
25	160216	สายไฟที่ใช้แล้ว (Used Cable)	50.000	011	10250100125615	
26	170106	คอนกรีตและอิฐปนเปื้อน	188.000	044	10190000325446	
27	170204	FRP ปนเปื้อน	60.000	042	72070000125407	
28	170401	เศษทองแดง เศษทองเหลือง	50.000	011	10210004225564	
29	170603	ฉนวนกันความร้อน	119.500	044	10190000325446	
30	190206	Iron Oxide	120.000	049	20110500525368	
31	190206	Iron Oxide	180.000	049	10240000225342	
32	190206	Iron Oxide	88.000	049	10240000225573	
33	190206	Iron Oxide	310.000	049	10250000425594	
34	190206	Iron Oxide	105.000	049	10400100325505	
35	190206	Iron Oxide	307.000	049	10140000325532	
36	190206	Iron Oxide	120.000	049	10740300725586	
37	190206	Iron Oxide	2,000.000	044	10190000225448	
38	190206	Iron Oxide	1,500.000	044	10190000325446	
39	190206	Iron Oxide	2,000.000	044	10190100225454	
40	190206	Iron Oxide	560.000	044	10190300125447	
41	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	1,720.000	041	10190000225448	
42	190813	กากตะกอนน้ำเสีย	705.000	041	10190000325446	
43	190814	Cake Sludge	1,720.000	044	10190000225448	
44	190814	Cake Sludge	505.000	044	10190000325446	
45	190901	สารกรองน้ำเสื่อมสภาพ	157.000	044	10190000325446	
46	170204	Media	98.500	041	10190000325446	
47	190206	Iron Oxide	10.000	081	0103544001151	
48	190206	Iron Oxide	300.000	049	10110500225151	
49	110105	Pickling Acid	500.000	053	82170009625627	
50	110105	Pickling Acid	300.000	053	10120094425679	
51	130502	Scum Oil (Solid)	800.000	041	10190000225448	
52	130502	Scum Oil (Solid)	400.000	041	10190000325446	
53	150110	ภาชนะปนเปื้อน	28.340	033	72110100125467	
54	160601	แบตเตอรี่	48.000	021	10250003425591	
55	190206	Iron Oxide	15.000	049	20740200325568	
56	190206	Iron Oxide	18.000	049	10700200125162	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 2.12

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

4

เลขที่อ้างอิง 3-19-0169-123024-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ

ชื่อผู้กักนำ : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82140000225412
 สถานที่ตั้งโรงงาน : ๑ หมู่ที่ ๐ ถนนปทุมคงคา แขวงท่าบ่อ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้รับ : สันติ คูเมือง เลขทะเบียนพาหนะ : 716484 สบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446
 สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

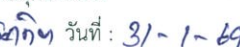
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Cake Sludge	190814	BOX	1	10.24

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 10.24 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.24 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 31/01/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 09:35 น.
 ลงชื่อผู้กักนำ : สุภกิต คงนุรัตน์ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31-1-69

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ : สันติ คูเมือง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/1/69

[] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สันติ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/01/69
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 31/01/69 เวลาที่มาถึง : 15:40

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 10.23 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/1/69 วันที่รับมอบ : 31/1/69 เวลาที่มอบ : 16:59
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 1/2/26 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.23 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 1/2/26 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 19:00
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักนำ : สุภกิต ลายมือชื่อ :  วันที่ : 10/2/69

เลขที่อ้างอิง 1-21-0269-122156-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82140000225412

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายสุรัช ผูกดวง เลขทะเบียนพาหนะ : 70-6440 นบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070000125407

สถานที่ตั้ง : 5 หมู่ที่ 0 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Hoffmann Coolant Filter	100211	ถัง	1	5.89

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 5.89 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5.89 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/02/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อนันต์ นิลแก้ว ลายมือชื่อ :  วันที่ : 26-Feb-69

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายสุรัช ผูกดวง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 26/2/69

[] ผู้ก่อกำเนิดได้นำภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070000125407

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : กิตติภา งามทอง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 26 ก.พ. 2569

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : 5.89 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : อรรถพร ลายมือชื่อ :  วันที่ : 27/2/69

[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 27/2/69 เวลาที่มอบ : 09.00

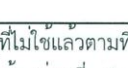
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 5.89 ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : 1563 ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/3/69

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 31/3/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.00

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุชาติ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 31/4/69

เลขที่อ้างอิง 1-20-0369-058736-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82140000225412

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปริมณฑลสาย ๖ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : มานพ ศรีวิลัย

เลขทะเบียนพาหนะ : 87-1403 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง

ไปยังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจ เทคโนโลยี เวสต์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200172025 56

สถานที่ตั้ง : 126 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลหนองอิรุณ อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี 20220

เบอร์โทรศัพท์ :

เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ภาษาชนป้อน	150110	ตู้เก็บ 6 ล้อ	1	1.01

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.01 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.01 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 12/03/2569

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

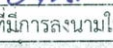
เวลาที่ส่งมอบ : 11.11 น.

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : อำนาจ จนวนรุ่ง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 12/3/69

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : มานพ ศรีวิลัย ลายมือชื่อ :  วันที่ : 12/3/69

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เจ เทคโนโลยี เวสต์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200172025 56

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุภาพร สัมโส ลายมือชื่อ :  วันที่ : 12/3/69

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ม. ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 12/3/69

เวลาที่มาถึง : 16.00

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุภาพร สัมโส ลายมือชื่อ :  วันที่ : 12/3/69

ปริมาณที่รับมอบ : 1.01 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 12/3/69

เวลาที่มอบ : 16.00

[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว แล / หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : สุภาพร สัมโส ลายมือชื่อ :  วันที่ : 19/3/69

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.01 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 19/3/69

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

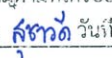
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : สุชาติ ลายมือชื่อ :  วันที่ : 15/4/69

เลขที่อ้างอิง 1-21-0469-103313-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82140000225412
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : สุรัช ผูกดวง เลขทะเบียนพาหนะ : 70-6440 นบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070000125407
 สถานที่ตั้ง : 5 หมู่ที่ 0 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Hoffmann Coolant Filter	100211	10 ล้อ	1	2.86

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 2.86 ตัน

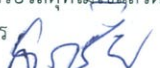
[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.86 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 24/04/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 18:02
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ดิเรก เขียวศรี ลายมือชื่อ :  วันที่ : 24/04/69

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

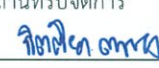
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

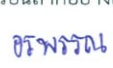
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สุรัช ผูกดวง ลายมือชื่อ :  วันที่ : 24-4-69

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070000125407

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่มาถึง : 24/04/69
 เวลาที่มาถึง : 14.40

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25/4/69
 ปริมาณที่รับมอบ : 2.86 ตัน
☒ น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 25/4/69 เวลาที่มอบ : 09.00
☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 25/4/69
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.86 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 25/4/69 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.00
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
☒ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :  ลายมือชื่อ :  วันที่ : 21/5/69

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต

ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82140000225412

สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปกรณสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญากันต์ธร ณะกรกุลพรรัตน์ เลขทะเบียนพาหนะ : 709282 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Grinding Sludge	120118	BOX	1	9.77

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.77 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.77 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 09/05/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:10 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ธนาธิป จันทร์คล้าย ลายมือชื่อ : ๐๙/๐๕/๒๖ วันที่ : ๐๙/๐๕/๒๖

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญากันต์ธร ณะกรกุลพรรัตน์ ลายมือชื่อ : ๐๙/๐๕/๒๖ วันที่ : ๐๙/๐๕/๒๖ ๑ 10-20

[] ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ วันที่มาถึง : ๙-๕-๖๙

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : เวลาที่มาถึง : 17:58 น.

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ : ๙.๗๔ ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น [] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ : 11-5-๖๙ เวลาที่มอบ : 16:30 น.

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/5 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ

[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ๙.๗๔ ตัน

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 12/5 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:00 น.

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 12/5 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนต : ลายมือชื่อ : วันที่ : ๒๙/๕/๖๙

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 82140000225412
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ 0 ถนนปรมณูเสนาเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญากันต์ธร ณตระกูลพันธุ์ เลขทะเบียนพาหนะ : 709282 ปท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447
 สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Steel Grit	120114	Box	1	9.01

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.01 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.01 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 11/06/2569
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10.05 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ธนาธิป จันทร์คล้าย ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/06/26

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายปรัชญากันต์ธร ณตระกูลพันธุ์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 11/06/69 10.06
 [] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ปริมาณที่รับมอบ : 9 ตัน
 [/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 11-6-69 เวลาที่มอบ : 18.00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 9 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/6 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 00-00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 2/7/69

เอกสารแนบที่ 2.13

แผนงานคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาวะแวดล้อมในการทำงานของโครงการฯ ประจำปี 2569

Item No.	Topic	KPI/ KAI	กฎหมาย/ EIA/ ISO กำหนด	Responsible	30 มิ.ย. 69 2569										2570		
					เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	
1	ทบทวนนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปี	1 ครั้ง/ ปี	SHE Committee													
2	การประเมินความสอดคล้องของกฎหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	ทุกเดือน	สอดคล้องกฎหมาย	ส.ความปลอดภัย และ ส.สิ่งแวดล้อมฯ													
3	การติดตามและควบคุม ด้านความปลอดภัย																
3.1	รายงานอุบัติการณ์ (Incident Record and Report)																
	3.1.1 อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ	Perfect Zero Accident		ส.ความปลอดภัย													
	3.1.2 อุบัติเหตุนอกงานที่ถึงขั้นหยุดงาน	-	-	ส.ความปลอดภัย													
	3.2 การฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน																
	3.2.1 ตอบโต้เหตุไฟไหม้	4 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง/ Plant / ปี	SF, ORM, PD1, PD2, PC&SI, QA, EU				CAL(1)		CGL(2)		CAPL(1)		CDM(1)		CAL(1)	
	3.2.2 ตอบโต้เหตุแก๊สรั่ว (เช่น แก๊สธรรมชาติ, ไนโตรเจน)	3 ครั้ง / ปี	-					AHP-NG-LCM-CAL 23/6				CAPL					
	3.2.3 ตอบโต้เหตุแก๊สแอมโมเนียรั่ว ที่ CAPL&CGL	2 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง/ Plant / ปี					CAPL 26/6			CGL						
	3.2.4 ตอบโต้เหตุสารเคมีหกรั่วไหล	3 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี					UT P.1 28/5	AHP-CAL 22/6	BCL-UT P.2 UT P.1 7/7		#ILab	CGL				
	3.2.5 ตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (Gamma ray)	6 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง/ Plant / ปี					#ICPL 25/6	CAPL-IRCL-CGL(DE)	#2CPL	IRCL						
	3.2.6 ตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี (X-ray)	4 ครั้ง / ปี							CDM	CGL (Contingency)	#ILab	#2Lab					
3.2.7 ซ้อมอพยพกรณีสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก	1 ครั้ง / ปี	-															
3.3	พิจารณาแนวทางป้องกันอุบัติการณ์จากการทำงาน	ทุกเดือน	-	SHE Committee													
4	กิจกรรมด้านความปลอดภัย																
4.1	ส่งเสริมและสนับสนุนการทำกิจกรรมความปลอดภัย																
	4.1.1 Daily Safety Patrol with BBS	ทำทุกวัน	-	All SF Committee													
	4.1.2 กิจกรรม "มือชี้ ปากย้ำ" (ส่งเสริมด้วยให้คะแนน Gold Card)	ทำทุกวัน	-	Related Dept.													
	4.1.3 รณรงค์ขับขีปลอดภัย	ทุกเดือน	-	SHE Committee													
	4.1.4 การเดินสำรวจด้านความปลอดภัย โดย คปอ.	ทุกเดือน	ทุกเดือน	SHE Committee													
	4.1.5 No Harm																
	- พิจารณารายการใหม่ลงใน Hazard checklist		-	ส.ความปลอดภัย & All SF Committee													
	- สำรวจพื้นที่ตาม Hazard checklist	1 ครั้ง/ปี	-	All SF Committee													
	4.1.6 Machine Safety Design Standard		-	All SF Committee													
	4.1.7 Safety and Green day	1 ครั้ง / ปี	-	All SF Committee													
4.2	การจัดการด้านอาชีวอนามัย																
	4.2.1 การตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่และหมุนเวียนเปลี่ยนงาน	All employees	All employees	ส.ทรัพยากรบุคคล													
	4.2.2 การตรวจสอบสภาพประจำปี ของพนักงาน	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	ส.ทรัพยากรบุคคล													
	4.2.3 รายงานการเจ็บป่วยจากการทำงานของพนักงาน	ทุกเดือน	ทุกเดือน	ส.ทรัพยากรบุคคล													
	4.2.4 การตรวจวัดสุขภาพสัตรูตสาหกรรมในสถานที่ทำงาน (ฝุ่น, สารเคมี, ระดับเสียง, แสงสว่างและความร้อน)	1 ครั้ง / หั้วข้อ / ปี	1 ครั้ง / หั้วข้อ / ปี	ส.ความปลอดภัย													
	4.2.5 ติดตามการทำตามแผนงาน "มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน"	ทุกเดือน	ทุกเดือน	ส.ความปลอดภัย													
	4.3	การจัดอบรมด้านความปลอดภัย															
4.3.1	หลักสูตรทบทวนกฎความปลอดภัยพื้นฐานและกฎงาน 5 ประเภท สำหรับ Operator (Cascade โดยหัวหน้า)	ทุกไตรมาส	-	ส.ความปลอดภัย													
4.3.2	หลักสูตรสำหรับพนักงานใหม่	พนักงานใหม่ทุกคน	พนักงานใหม่ทุกคน														
4.3.3	อบรม Danger Sensing	1 ครั้ง / คน (Op.) / ปี	-														
4.4	ระบบ ISO 14001 & ISO 45001																
	4.4.1 Internal Audit	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	ISO Team													
	4.4.2 Surveillance Audit โดย SGS	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	ISO Team													
	4.4.3 ทบทวนการประเมินความเสี่ยง	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	ส.ความปลอดภัย													
	4.4.4 ติดตาม "แผนควบคุมการปฏิบัติ"	ทุกเดือน	ทุกเดือน	All SF Committee													
5	พิจารณา ข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	SHE Committee													
6	รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีของ คปอ.	1 ครั้ง / ปี	1 ครั้ง / ปี	SHE Committee													
7	ประชุม คปอ. ติดตามความคืบหน้าและประเมินผล การดำเนินงานด้านความปลอดภัย	ทุกเดือน	ทุกเดือน	SHE Committee													

เอกสารแนบที่ 2.14

แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

Approved by : Mr. Palis A.

1. Reference (เอกสารอ้างอิง)

- 1.1 พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. 2550 และอนุบัญญัติ (3-SD-OR-AA-00-002)
- 1.2 แผนเผชิญเหตุภัยจากสารเคมี วัตถุอันตราย และวัตถุระเบิด จังหวัดระยอง 2564
- 1.3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2569
- 1.4 ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมพร้อมเพื่อตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน (2-PR-OR-AA-00-001)
- 1.5 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia) @CAPL Plant 1 (3-WI-SF-SF-00-022)
- 1.6 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี (3-WI-SF-SF-00-008)
- 1.7 คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน จากของเสีย น้ำมัน สารเคมีหกรั่วไหลหรือเพลิงไหม้ ที่พื้นที่ Green Yard (3-WI-EV-EM-WC-006)
- 1.8 ขั้นตอนดำเนินการเมื่อรับแจ้งอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยของส่วนความปลอดภัย (เหตุการณ์ผิดปกติ) (3-WI-SF-SF-00-014)
- 1.9 แผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก (3-SD-OR-AA-00-001)

2. Record (บันทึก)

-

3. Objective (วัตถุประสงค์)

- 3.1 เป็นแนวทางในการปฏิบัติการ กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินภายในบริษัทฯ เพื่อลดความเสี่ยงและลดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
- 3.2 เพื่อจัดเตรียมแนวทางในการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินและจัดทำแผนในการฝึกซ้อม

4. Scope (ขอบเขต)

คู่มือการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้สำหรับการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นภายในบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

5. Definition (นิยาม)

- 5.1 ภัย (Hazard) หมายถึง สถานการณ์หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตราย อันส่งผลกระทบต่อการบาดเจ็บ เสียชีวิต ทรัพย์สิน สังคม เศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อม ซึ่งหมายรวมถึงภัยธรรมชาติ ภัยที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์และภัยจากเทคโนโลยีสารสนเทศ
- 5.2 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) หมายถึง อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียง ของ ก่อ. เช่น เหตุการณ์เหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบกับสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

Rev.	Date	Revised reason	Created by
00	Jun 23, 2018	Established	Chanatach M.
01	Aug 15, 2024	Revise Reference, WI (item 6), NPC Fire Team	Chanatach M.
02	Jun 15, 2026	Revise WI (item 10)	Chanatach M.



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
5.3	ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ที่เกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะปกติได้ในเวลาอันจำกัด เช่นเพลิงไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น		
5.4	การแจ้งเหตุ หมายถึง การติดต่อเพื่อบอกกล่าวสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางที่มีหรือสะดวกที่สุด เช่น การแจ้งโดยผ่านทางวิทยุสื่อสาร สถานีวิทยุกระจายเสียง สถานีข่าวด่วน โทรศัพท์ โทรสาร จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ข้อความทางอิเล็กทรอนิกส์ (SMS) LINE รถประกาศ อย่างหนึ่งอย่างใดหรือมากกว่าเพื่อให้ผู้รับแจ้งทราบ		
5.5	การรายงาน หมายถึง การบอกกล่าวหรือมอบข้อมูลในสิ่งที่เกิดขึ้นผ่านทางช่องทางและด้วยวิธีการที่กำหนดอย่างมีรูปแบบ เช่น เอกสารรายงาน จดหมายอิเล็กทรอนิกส์		
5.6	การฟื้นฟูบูรณะ หมายถึง การฟื้นฟูสภาพเพื่อให้สิ่งที่ถูกทำลายหรือได้รับความเสียหายจากภัยต่างๆ ได้รับการช่วยเหลือ แก้ไข ให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิม รวมทั้งให้ผู้ประสบภัยสามารถดำรงชีวิตตามสภาพปกติได้โดยเร็ว		
5.7	การซ้อมแผนฉุกเฉิน หมายถึง การฝึกการปฏิบัติตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามสถานการณ์จำลองที่กำหนดขึ้น เพื่อให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินต่างๆ ที่กำหนดไว้ในแผนฯ เกิดความเข้าใจ ความชำนาญในการประสานงาน การปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ด้วยความถูกต้องตามแนวที่กำหนดไว้อย่างมีประสิทธิภาพ		
5.8	กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (Maptaphut Complex) มีขอบเขตครอบคลุมเขตพื้นที่ภายใต้การกำกับของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังนี้ - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด - นิคมอุตสาหกรรมผาแดง - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย - นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล - นิคมอุตสาหกรรม Smart Park หมายเหตุ : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในพื้นที่ของเทศบาลนครมาบตาพุด โดย โรงงาน 1 และ 2 ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด), โรงงาน 3 ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด		
5.9	กหนอ. (IEAT) หมายถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		
5.10	ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center : EMCC) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด		
5.11	IC (Incident Commander) ผู้บัญชาการเหตุการณ์/ผู้อำนวยการ (ในส่วนของภาคราชการ) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกเทศมนตรี/นายก อบต. (ผู้อำนวยการท้องถิ่น) ตามระบบ ICS (Incident Command System)		
5.12	ED (Emergency Director) ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ผู้มีอำนาจสั่งการสูงสุดของนิคมฯ/ท่าเรือฯ พื้นที่ หรือของโรงงาน/สถานประกอบการ		
5.13	OC (On-scene Commander) ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ควบคุมสั่งการหรือสนับสนุนช่วยเหลือในการระงับเหตุ ณ จุดเกิดเหตุของโรงงาน/สถานประกอบการ		
5.14	MC (Mutual Aid Coordinator) หมายถึง ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
5.15	CUT (Utilities Cut – Off Team) หมายถึง ทีมตัดกระแสไฟฟ้าและทีมตัดแก๊ส		
5.16	RT (Rescue Team) หมายถึง ทีมค้นหาและช่วยชีวิต		
5.17	FTT (Fire Truck Team) หมายถึง ทีมรับรถดับเพลิงจากภายนอก		
5.18	PR (Public Relation Team) หมายถึง ทีมประชาสัมพันธ์		
5.19	TT (Traffic Team) หมายถึง ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย		
5.20	ET (Evacuated Team) หมายถึง ทีมอพยพ		
5.21	CT (Consultant Team) หมายถึง ทีมที่ปรึกษาในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน		
5.22	ทีมดับเพลิงประจำส่วน หมายถึง พนักงาน NS-SUS ประจำแต่ละส่วน ซึ่งได้รับการคัดเลือกและฝึกซ้อมการใช้ดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่ฉีดน้ำดับเพลิงเพื่อระงับเหตุเบื้องต้น ระหว่างที่รอให้ทีมดับเพลิง NPC-S&E มาถึงจุดเกิดเหตุ		
5.23	ทีมดับเพลิง NPC-S&E หมายถึง ทีมดับเพลิงของ บ. NPC-S&E ที่ NS-SUS ได้ทำหนังสือสัญญาการให้บริการ ในการจัดส่งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงกู้ภัยพร้อมอุปกรณ์ (รถดับเพลิงและกู้ภัย พร้อมพนักงานดับเพลิงและกู้ภัย) เข้าช่วยในการระงับเหตุฉุกเฉิน ตลอดจนการเข้าร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินด้านการระงับอัคคีภัยและสารเคมีหกรั่วไหล ให้คำแนะนำในการปรับปรุงแผนฉุกเฉิน และจัดให้พนักงานดับเพลิงและกู้ภัยเข้าร่วมตรวจสอบเส้นทาง พื้นที่และหัวรับน้ำดับเพลิง (Hydrant) ที่จำเป็นต้องใช้งานในการระงับเหตุ		
5.24	คณะกรรมการ SHE หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด		
5.25	WHA-EIE หมายถึง บริษัท ดับบลิวเอชเอ อีเอสไทร์อินดัสเทรียล เอสเตท จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ที่ดูแลบริษัททั้งหมดภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)		
5.26	WHA-IEAT หมายถึง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)		
5.27	ESEC (WHA-EIE Safety and Environmental Club) หมายถึง ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)		
5.28	ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (War Room) หมายถึง ห้องที่ใช้ในการประชุม วางแผน สั่งการ และประสานงานต่างๆ เพื่อควบคุมสถานการณ์ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด <u>Plant 1&2</u> กำหนดที่ ห้อง SCAC และ/หรือห้องประชุม 111 อาคาร 1 ชั้น 1 <u>Plant 3</u> กำหนดที่ ห้อง 102 และ/หรือห้องประชุม 101		
5.29	จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน (Command Post) หมายถึง จุดที่ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เลือกเป็นจุดที่ใช้ในการสั่งการ และควบคุมสถานการณ์ ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด		
5.30	จุดรวมพล (Muster Point) หมายถึง จุดที่ใช้ในการนัดพบ เพื่อรวบรวมและตรวจนับจำนวนพนักงาน และบุคคลภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด		



Work Instruction

[Confidential]

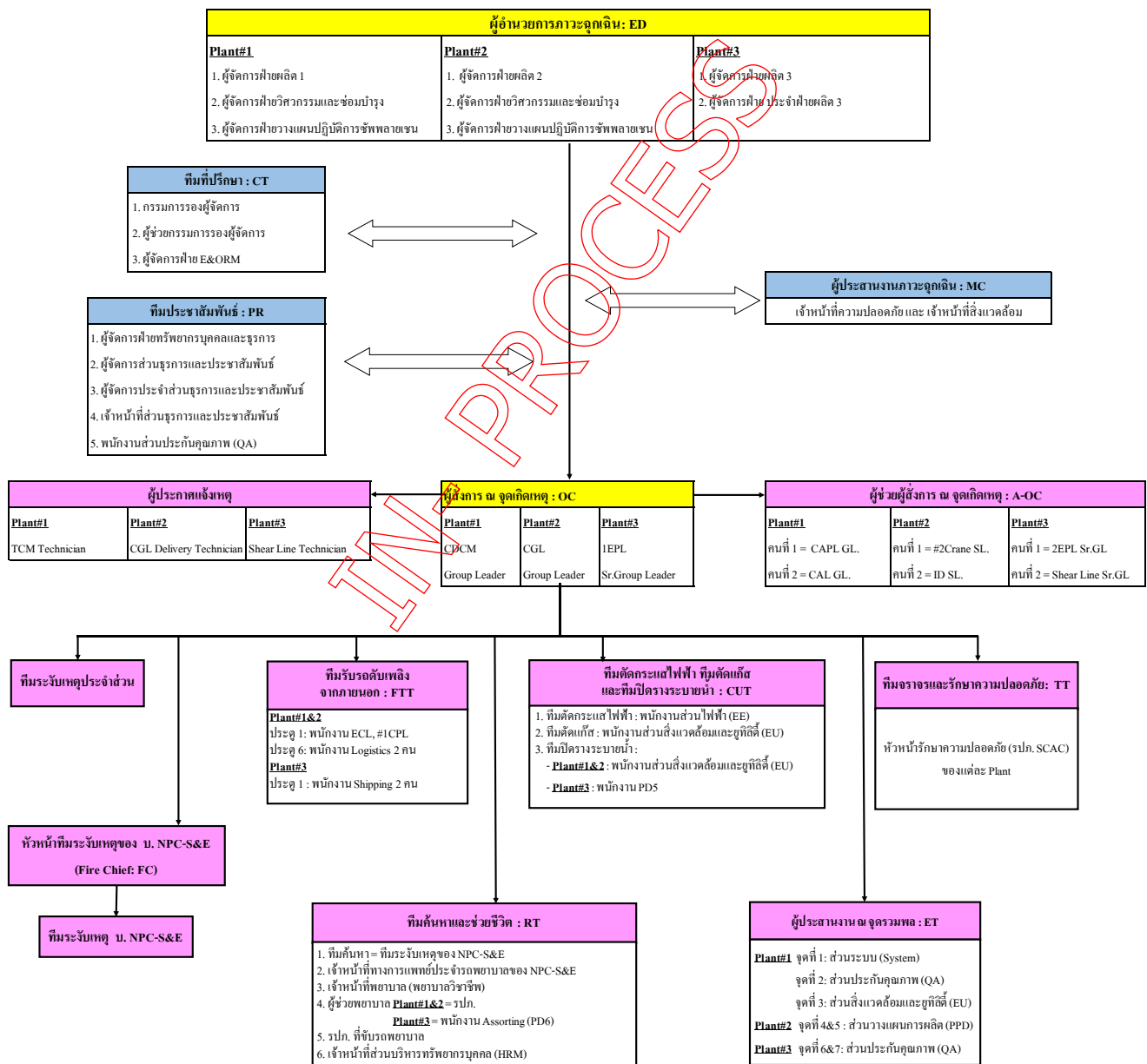
Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6. ผู้ปฏิบัติงาน

6.1 แผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Responsible Chart)

ตำแหน่งและหน้าที่ความรับผิดชอบในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จะครอบคลุมทั้งในและนอกเวลาทำการ โดยการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน สามารถปรับเปลี่ยนตำแหน่งและหน้าที่ได้ตามเหมาะสม และให้สอดคล้องกับองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอก กำหนดโครงสร้างองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท ดังนี้

แผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของบริษัท





Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6.2 บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

6.3.1 บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในแผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(1) ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

เป็นผู้สั่งการสูงสุดของโรงงาน และเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้ามาร่วมปฏิบัติการ พิจารณาตัดสินใจประกาศยกระดับหรือยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ประจำ ณ ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (หรือห้องอื่นๆ ปรับเปลี่ยนตามสถานการณ์)

- โดย: Plant 1
1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต 1
 2. ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
 3. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการซัพพลายเชน
- Plant 2
1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต 2
 2. ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
 3. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการซัพพลายเชน
- Plant 3
1. ผู้จัดการฝ่ายผลิต 3
 2. ผู้จัดการฝ่าย ประจำฝ่ายผลิต 3

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ยืนยันหรืออนุมัติ ในการแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงานหรือภาวะฉุกเฉินต่อหน่วยงานภายในและภายนอกบริษัท
2. ติดต่อกับ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เพื่อขอทราบรายละเอียดของเหตุการณ์ ประกอบการตัดสินใจสั่งการควบคุมหรือระงับเหตุ
3. ควบคุมสั่งการ/บัญชาการในการตอบโต้เหตุ
4. มอบหมายหน้าที่ให้ผู้จัดการบนทึกเวลา, การสั่งการและลำดับเหตุการณ์ต่างๆ ที่เกิดขึ้น
5. ทำหน้าที่แถลงข่าวต่อสื่อมวลชนในนามบริษัท
6. กรณีประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ของโรงงาน ทำหน้าที่ร่วมกับ ED จากหน่วยงานภายนอก
7. ทำหน้าที่ร่วมกับ ED ของ กนอ. พิจารณาร่วมกันนำเสนอผู้อำนวยการท้องถิ่น เพื่อให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับจังหวัดต่อไป
8. กรณีเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ให้ ED ของโรงงานหรือผู้ที่ ED มอบหมาย เดินทางมายัง EMCC หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของ WHA-IEAT หรือ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่างๆ อย่างใกล้ชิดกับ ED ของ กนอ. และ IC (Incident Commander) หรือ ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินตามโครงสร้างของแผนระดับจังหวัด
9. ประสานงานและให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับผลกระทบของภาวะฉุกเฉินที่ได้รับจากชุมชนหรือข่าวสารภายนอกให้กับผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินตามโครงสร้างของแผนระดับจังหวัด
10. ทำหน้าที่เป็น “ผู้อำนวยการอพยพ” ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงาน ภายนอก

(2) ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On scene Commander: OC)

ควบคุมสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุของบริษัทฯ และดำเนินการใดๆ เพื่อลดผลกระทบจากเหตุการณ์ให้น้อยที่สุด ประจำ ณ จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน

- โดย: Plant 1
1. Group Leader ของ Line CDCM



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

2. Group Leader ของ Line CAPL

หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายให้ทำหน้าที่แทน

หมายเหตุ กรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย OC ลำดับที่ 1 จะทำหน้าที่โดย Group Leader ของ Line CAPL และลำดับที่ 2 คือ Group Leader ของ Line CDCM โดยให้ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติการเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย (Ammonia)

Plant 2 Group Leader ของ Line CGL

หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายให้ทำหน้าที่แทน

Plant 3 Sr. Group Leader ของ Line 1EPL

หรือผู้ที่ได้รับการมอบหมายให้ทำหน้าที่แทน

คุณสมบัติเบื้องต้น

1. มีความรู้พื้นฐานด้าน Operation / Maintenance
2. เคยผ่านการสั่งการในการฝึกซ้อมปฏิบัติการตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เตรียมความพร้อม (Standby) กรณีรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงาน
2. จัดสรรและใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ (อุปกรณ์ดับเพลิง, กำลังพล และอื่นๆ) อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดในการควบคุมสั่งการในเหตุการณ์ผิดปกติระดับโรงงานหรือภาวะฉุกเฉิน
3. สนับสนุนให้เกิดการประสานงานที่ดีระหว่าง ทีมต่างๆ ในโครงสร้างตามแผนตอบโต้
4. ผู้ประกาศเสียงตามสาย โทรแจ้ง NPC S&E ให้รับทราบเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. กรณีรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับแอมโมเนีย/ ไฟไหม้ ทำการ ว.แจ้งเหตุทั้งโรงงาน ให้ทีมสนับสนุนจากพื้นที่ใกล้เคียงช่วยระงับเหตุและผู้ที่เกี่ยวข้องเตรียมความพร้อม
6. สั่งประกาศเสียงตามสายให้รับทราบภาวะฉุกเฉินทั่วทั้งโรงงาน กรณีเหตุไฟไหม้ สั่งให้กวดไซเรนของโรงงานเพื่อแจ้งเหตุไฟไหม้
7. ให้คำปรึกษากับผู้ประกาศแจ้งเหตุในการตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉิน
8. การตัดสินใจประกาศยกระดับภาวะฉุกเฉินหรือยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ต้องได้รับการอนุมัติจาก ED โดย
 - พิจารณาร่วมกับ NPC S&E ก่อนสั่งผู้ประกาศแจ้งภาวะฉุกเฉินระดับ 2
 - พิจารณาร่วมกับ ED ของ WHA-IEAT ก่อนสั่งผู้ประกาศแจ้งภาวะฉุกเฉินระดับ 3
 - ทำหน้าที่ร่วมกับ ED เทศบาลมาบตาพุด กรณีเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 3
 - เมื่อสามารถดับเพลิงได้แล้วสั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
9. ถ้าประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงาน สั่งให้ Line หลักหยุดการผลิต และให้ทีมดับเพลิงของ NPC S&E เข้าระงับเหตุ
10. ถ้าประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หรือ 3 ของโรงงาน (ขอความช่วยเหลือจากภายนอก) สั่งให้พนักงานอพยพมายังจุดรวมพลของบริษัทฯ โดยประสานงานกับผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของทีมอพยพ เพื่อพิจารณาตัดสินใจปรับเปลี่ยนจุดรวมพลที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ด้วย
11. แจ้งทีมดับเพลิงภายนอก
 - 11.1 กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน
 - แจ้งทีมดับเพลิงของ NPC ให้เข้าทำการระงับเหตุทันที
 - แจ้งทีมดับเพลิงของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก และแจ้งทีมดับเพลิงของเทศบาลมาบตาพุด เพื่อเตรียมความพร้อม (Standby)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

11.2 กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ของโรงงาน
แจ้งทีมดับเพลิงของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก ให้เข้าทำการระงับเหตุทันที

11.3 กรณีภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ของโรงงาน
แจ้งทีมดับเพลิงของเทศบาลเมืองมาบตาพุด ให้เข้าทำการระงับเหตุทันที

12. ควบคุมและสั่งการการปิดกั้นรางระบายน้ำฝนที่ออกนอกโรงงานทั้งหมด
13. ควบคุมและจัดการกับอุบัติเหตุทุกชนิดที่เกิดขึ้น ที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ / เสียชีวิต
14. ควบคุมและจัดการกับกรณีที่มีเหตุร้องเรียนจากชุมชน
15. ควบคุมและจัดการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นภายนอกโรงงาน
16. สั่งการและประสานงานที่มประชาสัมพันธ์ เพื่อเตรียมความพร้อมในการต้อนรับเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานของรัฐ, นักข่าว หรือบุคคลอื่น ๆ ที่ต้องการเข้ามาภายในบริษัทฯ
17. ทำหน้าที่เป็น "ผู้บัญชาการอพยพ" ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(3) ผู้ประกาศแจ้งเหตุ (ผู้ประกาศเสียงตามสาย)

โดย: Plant 1 TCM Technician
Plant 2 CGL Delivery Technician
Plant 3 Shear Line Technician

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. นั่งประจำใน Pulpit ตลอดเวลา หากต้องออกนอกห้อง ต้องหาคนแทนทุกครั้ง
2. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ให้วิทยุแจ้ง NPC S&E ให้เข้ามาที่บริษัท โดยระบุจุดเกิดเหตุและชื่อประตู Shutter ให้ชัดเจน
3. กดสัญญาณไซเรน และประกาศแจ้งภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ให้ทุก Line ในโรงงานหยุดผลิตตามขั้นตอนตามปกติ ในกรณีที่เกิดเหตุในอาคารโรงงาน หรือไม่สามารถดับด้วยถังดับเพลิง กรณีที่เกิดเหตุในอาคารอื่นๆ
4. ประกาศแจ้งพนักงานและทีมกับเพลงประจำส่วนและพื้นที่ใกล้เคียง ใช้สายน้ำดับเพลิง

(4) ผู้ช่วยผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (Assist-On scene Commander: A-OC)

ควบคุมสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุของบริษัทฯ และดำเนินการใดๆ เพื่อลดผลกระทบจากเหตุการณ์ให้มัน้อยที่สุด ประจำ ณ จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน

โดย: Plant 1 คนที่ 1: CAPL Group Leader คนที่ 2: CAL Group Leader
Plant 2 คนที่ 1: #2Crane Team Leader คนที่ 2: ID Shift Leader
Plant 3 คนที่ 1: #2EPL Sr. Group Leader คนที่ 2: Shear Line Sr. Group Leader

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

2. A-OC คนที่ 1: ยืนยันเหตุการณ์กับ OC และโทรแจ้งเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินต่อหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) และทีมประชาสัมพันธ์ (PR), ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC)
- A-OC คนที่ 2: เดินทางไปช่วย OC ที่จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน
3. A-OC คนที่ 1: เขียนแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ / เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้นของผู้ประกอบการพื้นที่ นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (เอกสารแนบ 1)
 - a. ขออนุมัติจาก ED
 - b. ส่งแบบรายงาน ให้ EMCC ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ
4. ประสานงานทีมดับเพลิงภายนอก
5. ประสานงานในการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกหรือจัดหาอุปกรณ์ที่จำเป็นเมื่อได้รับคำสั่งจาก ED หรือ OC
6. ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ของบริษัทฯ มา Standby ในกรณีที่ OC ประเมินสถานการณ์แล้วว่าจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือ
7. ประสานงานและต้อนรับทีมที่มาช่วยเหลือจากภายนอก
8. แจ้งหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) เพื่อทราบเกี่ยวกับระดับภาวะฉุกเฉิน, ผลที่อาจจะกระทบ และสถานการณ์ล่าสุด ภายใต้คำสั่งของ ED หรือ OC
9. ประสานงานและแจ้ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเขตตะวันออก (มาบตาพุด) (WHA-IEAT) ให้รับทราบ กรณีมีการเคลื่อนพล/อพยพออกจากภายนอกบริษัท
10. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC

(5) ทีมที่ปรึกษาในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Consultant Team: CT)

ให้ข้อมูลและคำแนะนำในการสนับสนุนหรือประกอบการตัดสินใจของ ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ED) และ/หรือ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)

โดย : กรรมการรองผู้จัดการ / ผู้อำนวยการโรงงาน / ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการฝ่ายทุกฝ่าย / ผู้จัดการส่วนทุกหน่วยงาน / วิศวกรทุกหน่วยงาน / ผู้เชี่ยวชาญของบริษัทฯ หรือ ผู้เชี่ยวชาญจากภายนอก

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ ED และ/หรือ OC
2. ให้ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นหรือกระทบต่อชีวิต, ทรัพย์สิน รวมทั้งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น
 - อันตรายของสารเคมีและวิธีการควบคุมระดับเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัย
 - อันตรายและข้อมูลโครงสร้างของอาคารสถานที่ประกอบการที่เกิดเหตุหรือใกล้เคียง
 - ข้อมูลด้านการออกแบบโรงงานด้านวิศวกรรม เป็นต้น
3. ประเมินสถานการณ์ตามสภาพแวดล้อมของเหตุการณ์ตามข้อมูลที่ได้รับ เพื่อให้ข้อมูลสนับสนุนการตัดสินใจของ ED และ/หรือ OC ในการปรับระดับภาวะฉุกเฉินหรือ ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
4. ให้คำแนะนำต่อ ED ในการฟื้นฟูบูรณะโรงงานหลังเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

(6) ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (Mutual Aid Coordinator: MC)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานงานกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม, กองอำนาจป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่, กองอำนาจป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ และ/หรือโรงงานข้างเคียง

- โดย :
1. ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและบริหารความเสี่ยงในการดำเนินงาน
 2. ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และ ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้
 3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ ED หรือ OC
2. ประสานงาน แนะนำ ให้ข้อมูลต่างๆ กับ ED และ OC
3. แจ้งโรงงานข้างเคียง (เอกสารแนบ 3) เพื่อทราบเกี่ยวกับเหตุการณ์ผิดปกติหรือระดับภาวะฉุกเฉิน, ผลที่อาจจะกระทบกับบริษัทข้างเคียง และสถานการณ์ล่าสุด
4. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC
5. ทำหน้าที่เป็นผู้ประสานงานตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(7) ทีมประชาสัมพันธ์ (Public Relation Team: PR)

- โดย :
1. ผู้จัดการส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์
 2. ผู้จัดการประจำส่วน / ผู้ช่วยผู้จัดการ ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์
 3. เจ้าหน้าที่ส่วนธุรการและประชาสัมพันธ์

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เตรียมสถานที่ห้อง TPM Center สำหรับนักข่าว
2. เตรียมพร้อมอุปกรณ์สำหรับการสื่อสารทั้งหมด เช่น โทรศัพท์ โทรสาร เป็นต้น และเครื่องคอมพิวเตอร์ เพื่อพิมพ์รายงานได้
3. เตรียมข้อความที่จะให้นักข่าวหรือสื่อต่างๆ ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ให้เร็วที่สุด และหลีกเลี่ยงข้อความที่กล่าวถึงสาเหตุอย่างเฉพาะเจาะจง และมูลค่าเสียหาย โดยผ่านการอนุมัติภายใต้อำนาจดำเนินการของบริษัทฯ
4. รวบรวมข้อมูลแถลงการณ์ / จัดเตรียมแถลงการณ์
5. เตรียมจัดแถลงการณ์ตามสถานการณ์และส่งแถลงการณ์ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
6. ส่งแถลงการณ์ของบริษัทฯ ให้หน่วยงานประชาสัมพันธ์ของเทศบาล / จังหวัด และจุดที่มีความจำเป็นต้องข่าว (โรงพยาบาล โรงเรียน ชุมชน วัด สุเหร่า)
7. ติดตามข่าวที่รายงานสู่สาธารณะ
8. ให้ความช่วยเหลือกรณีถูกร้องขอโดย ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC)
9. จัดเตรียมสิ่งอำนวยความสะดวกที่จำเป็นต่าง ๆ เช่น น้ำดื่ม, อาหาร, เสื้อผ้า, ขงว่าง, ยา, ที่พักและอื่นๆ ตามความจำเป็น
10. ประสานงานทีมประชาสัมพันธ์จากหน่วยงานภายนอก เช่น MPR



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

11. สื่อสารแจ้งชุมชน เช่น ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนมาบชูลุด และชุมชนซากกลาง หรือชุมชนอื่นๆ ที่อาจได้รับผลกระทบเพื่อรับทราบข้อมูล หากเป็นภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 หรือ 3 ของโรงงาน ให้แจ้งทันที โดยแจ้งไปยังผู้นำชุมชนหรือบุคคลซึ่งได้กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินชุมชนนั้นๆ
12. ส่งตัวแทนของบริษัท ประสานงานกับชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินของบริษัท
13. รายงานสรุปสถานการณ์ข่าวให้ ED ทราบเป็นระยะๆ
14. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC

(8) ทีมรับรถดับเพลิงจากภายนอก (Fire Truck Team: FTT)

โดย: Plant 1 (ประตู 6) พนักงาน Logistics
Plant 1 (ประตู 1) พนักงาน ECL, #1CPL
Plant 3 (ประตู 1) พนักงาน Shipping

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. ไปรอรับรถดับเพลิงจาก NPC ที่ประตู 6 หรือประตูอื่นตามที่ FC กำหนด
2. ไปรอรับรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก, เทศบาล เมืองมาบตาพุด ฯลฯ) ตามคำสั่งของ OC
3. ประสานงานและนำรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกเข้าในเขตบริษัท ตามคำสั่งของ OC และคอยให้ความช่วยเหลือ/ประสานงานกับ OC

(9) ทีมค้นหาและช่วยชีวิต (Rescue Team: RT)

โดย : 1. เจ้าหน้าที่พยาบาล (พยาบาลวิชาชีพ)
 2. เจ้าหน้าที่ รปภ. ผู้ทำหน้าที่ขับรถพยาบาล
 3. ผู้ช่วยพยาบาล : Plant 1&2 คือ รปภ.,
 Plant 3 คือ พนักงาน Assorting ส่วนผลิต 6
 4. ทีมระงับเหตุ NPC S&E (ทำหน้าที่ค้นหา)
 5. เจ้าหน้าที่ทางการแพทย์ประจำรถพยาบาลของ NPC-S&E

คุณสมบัติเบื้องต้น

1. สามารถใช้อุปกรณ์ในการค้นหาและช่วยชีวิตผู้บาดเจ็บได้อย่างถูกต้อง
2. ผู้ทำหน้าที่ขับรถพยาบาล ต้องมีใบขับขี่ตามกฎหมายจราจร

หน้าที่ความรับผิดชอบ

หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. ร้องขอความช่วยเหลือผ่าน OC กรณีต้องการความช่วยเหลือในเรื่องรถพยาบาลจากหน่วยงานภายนอก



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เจ้าหน้าที่พยาบาล

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) และประสานงานติดต่อรถพยาบาลของบริษัท เพื่อไปรับผู้บาดเจ็บ ณ จุดนัดหมาย
2. ต้องจัดเตรียมรถพยาบาลและอุปกรณ์ฉุกเฉินบนรถพยาบาล ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
3. ประสานงานกับทีมค้นหาและช่วยชีวิต
4. ให้คำปรึกษาทางเทคนิคด้านการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
5. ประเมินอาการเบื้องต้นและให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยชีวิตและการส่งต่อผู้ป่วย
6. เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังห้องพยาบาลหรือส่งต่อสถานพยาบาลภายนอกหากจำเป็น
7. ติดตามอาการผู้บาดเจ็บ และรายงาน OC ให้ทราบเป็นระยะๆ
8. ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ส่วนทรัพยากรบุคคล กรณีมีผู้บาดเจ็บที่อาการสาหัส เพื่อดำเนินการปรึกษากับผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) เพื่อแจ้งข้อมูลให้กับญาติของผู้ได้รับบาดเจ็บทราบ
9. ประสานงานกับทีมช่วยเหลือด้านการแพทย์จากภายนอก พร้อมให้ข้อมูลเกี่ยวกับอาการผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
10. ร้องขอความช่วยเหลือผ่าน OC กรณีต้องการความช่วยเหลือในเรื่องรถพยาบาลจากหน่วยงานภายนอก

เจ้าหน้าที่ รปภ. ผู้ทำหน้าที่ขับรถพยาบาล

1. รายงานตัวต่อเจ้าหน้าที่พยาบาล
2. นำรถพยาบาลไปรับเจ้าหน้าที่พยาบาล เพื่อไปยังจุดนัดหมาย
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของเจ้าหน้าที่พยาบาล และให้การช่วยเหลือเมื่อร้องขอ
4. ขับรถพยาบาลด้วยความระมัดระวังตามกฎหมายจราจร โดยคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเองและผู้โดยสาร

(10) ทีมตัดกระแสไฟฟ้า ทีมตัดแก๊สและปิดกั้นรางระบายน้ำ (Utilities Cut – Off Team: CUT)

โดย: ทีมตัดกระแสไฟฟ้า : พนักงานส่วนไฟฟ้า

ทีมตัดแก๊ส : พนักงานส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้

ทีมปิดกั้นรางระบายน้ำ : Plant 1&2 พนักงานส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้Plant 3 พนักงานส่วนผลิต 5

คุณสมบัติเบื้องต้น เป็นพนักงานที่มีความรู้เรื่องระบบไฟฟ้า แรงดันและแก๊สของโรงงานเป็นอย่างดี

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC)
2. ให้ข้อมูลและคำปรึกษาในการตัดระบบต่างๆในกระบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า ระบบแก๊สหรือแรงดันต่างๆ รวมถึงการตัดแยกเชื้อเพลิงต่างๆ ให้กับ OC
3. ทำการตัดระบบและรายงานความคืบหน้าในการตัดระบบต่างๆ ให้กับ OC



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

4. ทิมตัดแก๊ส ที่เป็นพนักงานของส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ ประสานงานในการปิดกั้นรางระบาย น้ำฝนในจุดที่จะออกนอกโรงงานทั้งหมดทันทีที่ทราบเหตุและรายงานผลต่อ OC

กรณีเกิดเหตุในบริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ (NG) ให้ทิมตัดแก๊ส (UT - ส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้) ดำเนินการดังนี้

- (1) แจ้ง ปตท. ที่เบอร์ 1540 (Gas Control) หรือ เบอร์ฉุกเฉินประจำเขตปฏิบัติการระบบท่อ NG ที่ดูแลโรงงานอยู่
- (2) ประเมินสถานการณ์ และแจ้ง OC เพื่อรับทราบสถานการณ์
- (3) ควบคุมจุดเกิดเหตุ และกั้นบริเวณอันตราย ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และไม่ให้มีการกระทำใดๆ ที่เกิดประกายไฟ กรณีอยู่ใต้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง ให้ประสานงานเพื่อตัดการจ่ายกระแสไฟฟ้าด้วย
- (4) แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้ NG (ARP – CAPL – CAL) ให้หยุดการผลิต และทำการตัดแยกระบบโดยการปิดวาล์วฉุกเฉินที่สถานีก๊าซ และวาล์วก่อนและหลังจุดเกิดเหตุ
- (5) ควบคุมสถานการณ์จนกว่าก๊าซ NG ที่ค้างอยู่ในท่อระบายออกสู่บรรยากาศจะหมด
- (6) ภายหลังเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ ให้ติดต่อทีม In-plant Service ของ ปตท. เพื่อเข้าให้คำแนะนำด้านความปลอดภัยก่อนกลับมาใช้ก๊าซ NG ใหม่

(11) ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic Team: TT)

- โดย :
1. ผู้จัดการศูนย์จัดการระบบรักษาความปลอดภัยและระเบียบงานรับเหมา
 2. เจ้าหน้าที่ศูนย์จัดการระบบรักษาความปลอดภัยและระเบียบงานรับเหมา
 3. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. สั่งการเจ้าหน้าที่ รปภ. ให้ดูแลประตูเข้า – ออก ทุกประตู (ประตู 1-6 และประตูป้อมกลาง) โดยปิดประตูเข้าออกทุกประตู ทันทีที่ได้ยินสัญญาณไซเรน หรือประกาศแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉิน และรอรับคำสั่ง
2. สั่งการเจ้าหน้าที่ รปภ. ให้อำนวยความสะดวกด้านการจราจร ณ พื้นที่เกิดเหตุ และเส้นทางต่างๆในการควบคุมสถานการณ์ เช่น เปิดเส้นทางให้รถดับเพลิง / รถพยาบาล จากหน่วยงานภายนอกและให้จอดในบริเวณจุดที่นัดหมาย
3. กรณีที่มีเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานของรัฐ, นักข่าว หรือบุคคลอื่น ๆ ต้องการเข้ามาในบริษัท ให้แจ้ง OC ทราบทันที และรอคำสั่งยืนยันจาก OC หรือ ED ในการอนุญาตให้เข้ามาภายในบริษัท
4. ตรวจสอบทิศทางลมและแจ้งให้ OC ทราบเป็นระยะๆ
5. ตรวจสอบจำนวนผู้มาติดต่อ, ผู้มาเยี่ยมชม, ผู้รับเหมาและผู้มาส่งสินค้า และแจ้งให้ OC ทราบ
6. รายงานสถานการณ์ให้กับ OC ทราบเป็นระยะๆ
7. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED และ OC
8. ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

(12) ทีมอพยพ (Evacuated Team: ET)

- โดย :
1. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 1 (สนามหญ้าด้านข้างอาคาร 2): หัวหน้างานส่วนระบบ



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

2. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 2 (สนามหญ้าด้านหน้าอาคาร Maintenance Center หรือ บริเวณหน้าประตู 36-W-CM (CDCM Entry)): หัวหน้างานส่วนประกันคุณภาพ (โรงงาน 1)
 3. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 3 (พื้นที่ด้านหน้าอาคาร NSTT-Shop และ Sankyu Thai-Shop): หัวหน้างานส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ (โรงงาน 1)
 4. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 4 (ด้านหน้าอาคารสำนักงาน Plant 2): หัวหน้างานส่วนวางแผนการผลิต (โรงงาน 2)
 5. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 5 (ด้านหน้าระบบบำบัดน้ำเสีย Plant 2): หัวหน้างานส่วนวางแผนการผลิต (โรงงาน 2)
 6. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 6 (ข้างป้อม ปรก. ประตู 1 Plant 3) : หัวหน้างานส่วนประกันคุณภาพ (โรงงาน 3)
 7. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลของจุดรวมพลที่ 7 (ข้างป้อม ปรก. ประตู 2 Plant 3) : หัวหน้างานส่วนประกันคุณภาพ (โรงงาน 3)
 8. ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นหัวหน้าทีมในการอพยพ ของแต่ละหน่วยงาน
- หมายเหตุ พนักงานที่ไม่มีหน้าที่ในการควบคุมหรือระดับเหตุ ให้ปฏิบัติตามคำสั่งหัวหน้าทีมในการอพยพของแต่ละหน่วยงาน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED และ OC
2. ติดตามสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาและผู้ใต้บังคับบัญชาได้รับทราบข้อมูล
3. หัวหน้าทีมอพยพ พาลูกทีมอพยพไปยังจุดรวมพลของบริษัท หรืออพยพเข้าภายในตัวอาคารหรือพื้นที่ปิด ตามคำสั่งของ ED และ/หรือ OC โดยเลือกเส้นทางและวิธีการที่ปลอดภัย, จัดหาอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ, ตรวจเช็คจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแล พร้อมรายงานการตรวจเช็คต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพลในแต่ละจุด
4. ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล รายงานการตรวจเช็คจำนวนคนต่อ OC
5. กรณีมีคำสั่งให้อพยพออกภายนอกบริษัท
 - 5.1 หัวหน้าทีมอพยพ ตรวจเช็คจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแล พร้อมรายงานการตรวจเช็คต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
 - 5.2 ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล ประสานงานและสั่งการพนักงานที่อยู่ในการดูแล อพยพออกจากภายนอกบริษัท ด้วยความปลอดภัย ภายใต้คำสั่งของ OC
 - 5.3 ตรวจเช็คจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแล และรายงานความพร้อมในการอพยพต่อ OC
 - 5.4 ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล ประสานงานในการจัดหาทรัพยากรและปัจจัยต่างๆ ในการอพยพออกจาก ภายนอกบริษัท ด้วยความปลอดภัย เช่น ประสานงาน ณ จุดจอดรถรับพนักงาน จัดหาอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจให้กับพนักงานที่อยู่ในการดูแล เป็นต้น
 - 5.5 อพยพออกภายนอกบริษัท ตามคำสั่งและเส้นทางที่ OC กำหนด

(13) ทีมดับเพลิงประจำส่วน

โดย: พนักงาน NS-SUS ประจำแต่ละส่วน



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

คุณสมบัติเบื้องต้น

ผ่านการฝึกอบรม Basic Fire Fighting และฝึกซ้อมการใช้ดับเพลิง

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ทำการระงับเหตุตามคำสั่ง Group/ Shift Leader / OC ด้วยความระมัดระวังและคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง บนพื้นฐานความรู้ในการระงับเหตุที่ได้ผ่านการอบรม และไม่เกินขีดความสามารถของตน

6.3.2 บทบาทและหน้าที่ของทีมอื่น ๆ ที่ไม่ได้อยู่ในแผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

(14) ทีมดับเพลิงสนับสนุน (ช่วยเหลือในการดับเพลิงเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง)

โดย : พนักงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน / Group Leader ของแต่ละหน่วยงาน

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ หรือ หัวหน้าแผนกของพื้นที่เกิดเหตุ พร้อมทั้งถังดับเพลิง ก่อนเข้าช่วยเหลือในการระงับเหตุเบื้องต้น
2. เข้าช่วยเหลือในการดับเพลิงเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง ภายใต้การสั่งการของ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ หรือ หัวหน้าแผนกของพื้นที่เกิดเหตุ หากสถานการณ์รุนแรงขึ้นและมีการประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน ให้มารายงานตัวต่อหัวหน้างาน / Group Leader ของหน่วยงาน และปฏิบัติตามประกาศหรือคำสั่งของ OC ต่อไป
3. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามประกาศหรือคำสั่ง OC

(15) Group Leader ของพื้นที่เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ตรวจสอบและประเมินสถานการณ์เบื้องต้น ณ พื้นที่เกิดเหตุ
2. ควบคุมและระงับเหตุเบื้องต้น ด้วยทรัพยากรของหน่วยงานและทีมดับเพลิงสนับสนุน
3. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปรับทราบและรอรับคำสั่ง
4. แจ้งเหตุและร้องขอความช่วยเหลือต่อ OC
5. รายงานตัวต่อ OC ที่จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้ความช่วยเหลือและประสานงานด้านข้อมูลต่างๆ
6. เช็คน้ำมันพนักงานในพื้นที่
7. มอบหมายหน้าที่ "พนักงานชี้นำเส้นทาง" เมื่อมีการร้องขอจากทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
8. เมื่อมีคำสั่งอพยพไปยังจุดรวมพลของบริษัท หรืออพยพเข้าในอาคารหรือพื้นที่ปิด ต้องแจ้งยอดจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแลต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
9. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามคำสั่ง OC

(16) พนักงานชี้นำเส้นทางของพื้นที่เกิดเหตุ

โดย : พนักงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้างาน / Group Leader ของพื้นที่เกิดเหตุ



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานตัวต่อ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ
2. ปฏิบัติตามคำสั่งของ Group Leader พื้นที่เกิดเหตุ
3. ประสานงานและชี้แนะทางให้กับทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามที่ได้ร้องขอ

(17) Group Leader ของพื้นที่อื่น

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปรับทราบและรอรับคำสั่ง
2. เมื่อมีคำสั่งอพยพไปยังจุดรวมพลของบริษัท หรืออพยพเข้าในอาคารหรือพื้นที่ปิด ต้องแจ้งยอดจำนวนพนักงานที่อยู่ในการดูแลต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
3. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามคำสั่ง OC
4. ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

หมายเหตุ Line สนับสนุน (Plant 1: ECL, #1CPL, TPM, #2CPL, #1RCL, Roll Shop และ Plant 2: ID, #2RCL และ Plant 3: 1-4SHL) พิจารณาสั่งหยุด Line เพื่อส่งทีมดับเพลิงสนับสนุนมาช่วยระงับเหตุเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง

(18) วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกของพื้นที่เกิดเหตุ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปรับทราบและรอรับคำสั่ง
2. แจ้งผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) ให้รับทราบเหตุทันทีที่ทราบ
3. ให้คำแนะนำหรือความช่วยเหลือต่อ Group Leader ในการระงับและควบคุมเหตุ
4. รายงานตัวต่อ OC ที่จุดสั่งการภาวะฉุกเฉิน เพื่อประสานงานด้านข้อมูลต่างๆ
5. ติดตามสถานการณ์และปฏิบัติตามคำสั่ง OC

(19) วิศวกรหรือหัวหน้าแผนกของพื้นที่อื่น

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. รายงานเหตุการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาลำดับสูงขึ้นไปทราบและรอรับคำสั่ง
2. ติดตามสถานการณ์และรอรับคำสั่งจาก ED หรือ OC
3. ทำหน้าที่เป็นทีมที่ปรึกษาในการระงับเหตุ

(20) บุคคลอื่นๆ ได้แก่ พนักงานผู้รับเหมา, เจ้าหน้าที่หรือแขกที่มาเยี่ยมชม, หรือบุคคลอื่นๆ ที่มาติดต่องานของบริษัท

หน้าที่ความรับผิดชอบ



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- หยุดปฏิบัติงานทั้งหมดแล้วรายงานตัวต่อ หัวหน้างาน หรือพนักงานของบริษัทที่ควบคุมงานนั้น หรือ พนักงานของบริษัทที่มาติดต่อ เพื่อให้อยู่ภายใต้การดูแลของพนักงานของบริษัท เช่น การเช็คนัด จำนวนคน การเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลของบริษัท เป็นต้น
- ติดตามสถานการณ์และรอรับคำสั่งจาก ED หรือ OC

(21) พนักงานของบริษัท ที่มีบุคคลอื่น ๆ มาติดต่อ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

- เช็คนัดจำนวนของบุคคลที่มาติดต่อ
- ดูแลเรื่องความปลอดภัยและประสานงานในการปฏิบัติตามคำสั่งจาก ED หรือ OC เช่น การเคลื่อนย้ายไปยังจุดรวมพลของบริษัท การอพยพเข้าภายในตัวอาคารหรือพื้นที่ปิด การอพยพออกจากภายนอก บริษัท เป็นต้น

7. หลักสูตรอบรม

- ผู้ที่ทำการระงับเหตุเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire)

8. อุปกรณ์ / PPE

-

9. ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน

-

10. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

10.1 การจัดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินของบริษัท มีดังนี้

- 10.1.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) คือ อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงาน ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของ กนอ. เช่น เหตุการณ์เหม็น เสียงดัง ควั่นดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบต่อสัตว์น้ำ หรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น (รวมถึงขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานเอกชนที่ได้ทำสัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)
- 10.1.2 ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคน และเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน รวมถึงบริษัทคู่สัญญา โดยไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชน และ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ
- 10.1.3 ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ยังคงสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานที่ได้วางแผนเตรียมการไว้อย่างเต็มรูปแบบ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ โดยบริษัท ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากบริษัทในกลุ่มเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือ กนอ.
- 10.1.4 ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงานหรือกำลังสนับสนุนจากบริษัทในกลุ่มหรือเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และ/หรือ เหตุการณ์ได้ส่งผลให้เกิดอันตราย



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

ต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง และ/หรือสาธารณะ โดยบริษัท ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์หรืออำนาจตามกฎหมายจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลนครมาบตาพุด)

หมายเหตุ

กรณีเหตุฉุกเฉินของโรงงานที่เกิดเหตุ ได้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อภายนอกที่ชัดเจน เช่น ความ แตกตื่น และวิตกกังวลของประชาชนในสถานการณ์ ที่ปรากฏให้เห็นความรุนแรงที่ไม่เชื่อมั่นว่าโรงงานที่เกิดเหตุจะควบคุมได้หรือมีการอพยพพนักงานของโรงงานและประชาชนที่อยู่ใกล้เคียง หรือได้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมที่ปรากฏให้เห็นผลกระทบ ออกไปภายนอกโรงงานอย่างชัดเจน ก่อ. สงวนสิทธิ์ที่จะเสนอให้โรงงานที่เกิดเหตุพิจารณาปรับระดับแผนฉุกเฉินของโรงงานเพื่อเข้าสู่แผนฯ ฉุกเฉินของราชการ โดยมีกรอบในการพิจารณาไว้ดังนี้

- (1) เมื่อ ก่อ. ประเมินสถานการณ์ที่เกิดผลกระทบออกมาภายนอกโรงงานที่เกิดเหตุ แล้วพบว่าได้ส่งผลกระทบรุนแรงกับด้านความปลอดภัย และสุขภาพของโรงงานข้างเคียงและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รับผิดชอบหรือในระดับที่มีนัยสำคัญว่าเหตุการณ์จะขยายตัวรุนแรงยิ่งขึ้น หรือ
- (2) เมื่อได้รับแจ้งเหตุจากโรงงาน/สถานประกอบการชุมชน/ข้างเคียงว่าได้รับผลกระทบอย่างชัดเจน ที่ต้องการจัดการ/ช่วยเหลือ หรือ
- (3) เมื่อประเมินผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากสถานีตรวจวัดฯ และ/หรือ จากทีมที่ลง ตรวจวัดฯ และ/หรือ จาการตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ โดยผลตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในระดับอันตราย (นำข้อมูลอุตุนิยมวิทยามาร่วมประเมินผลกระทบด้วย) หรือ
- (4) พบมีน้ำมัน/สารเคมี/น้ำปนเปื้อน ไหลออกนอกโรงงานสู่แหล่งน้ำ คลองสาธารณะ หรือลงทะเล ที่ส่อจะเกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง หรือ
- (5) เมื่อกระทบกับหน่วยงาน/ระบบจ่ายก๊าซให้กับระบบพลังงานของประเทศ ที่มีสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) กำกับ ที่เกี่ยวข้องกับเรื่องพลังงานของประเทศ ที่มีหน่วยงานกำกับพลังงาน (กกพ.) กำกับดูแล หรือ
- (6) เมื่อมีข้อสั่งการโดยตรงจากผู้บริหารระดับสูง และ/หรือ กรม กระทรวง ที่เกี่ยวข้องผ่านมายังก่อ.ให้เร่งดำเนินการระงับเหตุให้สิ้นสุดโดยเร็วทำให้ต้องปรับกลยุทธ์ในการระงับเหตุ หรือต้องเร่งระดมบุคลากร และทรัพยากรจากภายนอกเข้าไประงับเหตุโดยเร็ว หรือ
- (7) เมื่อเกิดความวิตก กังวล การเข้าใจผิด มีข่าวลือของผู้มีส่วนได้เสียที่เข้าข่ายภาวะวิกฤติ ที่ต้องการกระบวนการ และทีมบริหารจัดการจากหลายภาคส่วน หรือ
- (8) สถานการณ์หรือเงื่อนไขอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นจริงในขณะนั้นที่ผู้บริหารระดับสูงของ ก่อ. เห็นสมควร



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน

▲	NS-SUS	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือ อุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด พ.ศ.2569	แผนเผชิญเหตุจากสารเคมี วัตถุอันตราย และ วัตถุระเบิด จังหวัดระยอง พ.ศ.2564
	เหตุการณ์ผิดปกติ	เหตุการณ์ผิดปกติ	-
	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (ควบคุมและระงับเหตุเองได้ ร่วมกับ บ. NPC)	ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรม ระดับ 1 (เกิดขึ้นภายในบริษัท ซึ่งสามารถควบคุม สถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงานรวมถึงบริษัทคู่สัญญา ไม่ ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง)	ภัยระดับ 1 (ความรุนแรงต่ำ สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ อย่างรวดเร็ว การคุกคามอยู่ภายในโรงงาน)
	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 (ขอความช่วยเหลือจาก WHA-EIE/ โรงงานข้างเคียง/ WHA-IEAT/ กนอ.)	ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรม ระดับ 2 (เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุม สถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงาน มีแนวโน้มที่จะส่งผล กระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียง ต้องร้อง ขอหรือได้รับสนับสนุนจากสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่)	ภัยระดับ 2 (ความรุนแรงปานกลาง สามารถควบคุมสถานการณ์ ได้โดยโรงงาน ไม่คุกคามไปยังพื้นที่โดยรอบของ โรงงาน แต่ต้องขอรับการสนับสนุนจากนิคม อุตสาหกรรมพื้นที่)
	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 (ขอความช่วยเหลือจาก เทศบาลนครมาบตาพุด)	ภาวะฉุกเฉิน นิคมอุตสาหกรรม ระดับ 3 (เกิดขึ้นภายในบริษัท ไม่สามารถควบคุม สถานการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมือ อุปกรณ์ของโรงงาน มีแนวโน้มที่จะส่งผล กระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียง ต้องร้อง ขอหรือได้รับสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วน ท้องถิ่นแห่งพื้นที่)	ภัยระดับ 3 (ความรุนแรงสูง ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ โดยโรงงาน ต้องขอรับการสนับสนุนจากหน่วยงาน ดับเพลิงในพื้นที่ องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น และมี ผลกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่โดยรอบโรงงานและไม่ เกินกว่าพื้นที่ของอำเภอที่ตั้งโรงงาน)
			ภัยระดับ 4 (ความรุนแรงสูงมาก ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ ได้โดยโรงงาน หน่วยงานดับเพลิงในพื้นที่อำเภอ และมีผลกระทบต่อชุมชนหรือพื้นที่ โดยต้องขอ สนับสนุนจากหน่วยงานดับเพลิงต่างอำเภอหรือจาก จังหวัดอื่นๆ และมีผลกระทบไปยังต่างอำเภอ)



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

10.2 การปฏิบัติและการควบคุมเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

10.2.1 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ ให้ปฏิบัติดังนี้

- หน่วยงานที่เกิดเหตุ และ/หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทำการตรวจสอบ/ ควบคุมเหตุการณ์ทันที ด้วยทรัพยากรที่มีอยู่ของบริษัท โดยตระหนักถึงความปลอดภัย
- หน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้ง ส่วนความปลอดภัย ทันทีที่เกิดเหตุ
- ส.ความปลอดภัย ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ทั้งนี้เฉพาะลำดับที่ 1-3 และลำดับที่ 6 แล้วแต่กรณี ซึ่งต้องแจ้งให้ลำดับที่ 1-3  ทราบภายในเวลาไม่เกิน 10 นาทีนับตั้งแต่เริ่มเกิดเหตุการณ์ โดยใช้ “แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้นของผู้ประกอบการ กลุ่มนิคมฯ และท่าเรือฯ ในพื้นที่มาบตาพุด” (เอกสารแนบ 1-1) ที่ผ่านการตรวจสอบและอนุมัติโดยผู้จัดการฝ่าย E-ORM ขึ้นไป
- ส.ความปลอดภัย ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียงที่อาจได้รับผลกระทบตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ตามเอกสารแนบ 3

10.2.2 การปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 ของโรงงาน ให้ปฏิบัติดังนี้

- หน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือไปที่ผู้ประกาศแจ้งเหตุ (เบอร์โทรภายใน Plant#1&2: 5555, Plant#3: 324 หรือวิทยุสื่อสาร ช่อง 1)
- ผู้ประกาศแจ้งเหตุ วิทยุหรือโทรแจ้ง NPC S&E เข้าทำการระงับและควบคุมเหตุการณ์ (เบอร์โทร NPC S&E: 038-977-799, password : 1155)
- ผู้ประกาศแจ้งเหตุ กดสัญญาณไซเรน 30 วินาที และประกาศเสียงตามสายแจ้งเหตุฉุกเฉิน 3 ครั้ง
- หน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้งเหตุตามสายบังคับบัญชา
- วิศวกรหรือหัวหน้าหน่วยงานหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ของหน่วยงานที่เกิดเหตุ แจ้ง ส.ความปลอดภัย ทันทีที่รับทราบเหตุ
- ผู้ช่วย OC คนที่ 1 และผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุหน่วยงานภายนอก (เอกสารแนบ 2) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ซึ่งต้องแจ้งให้ลำดับที่ 1-3  ทราบภายในเวลาไม่เกิน 10 นาทีนับตั้งแต่เริ่มเกิดเหตุการณ์ โดยใช้ “แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้นของผู้ประกอบการ กลุ่มนิคมฯ และท่าเรือฯ ในพื้นที่มาบตาพุด” (เอกสารแนบ 1-1) ที่ผ่านการตรวจสอบและอนุมัติโดย ED ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ กำหนดและเพื่อความสะดวกรวดเร็วสามารถดำเนินการด้วยการถ่ายภาพแบบรายงานที่กรอกข้อมูลแล้ว เพื่อส่งข้อมูลผ่าน LINE EMCC
- ผู้ช่วย OC คนที่ 1 โทรแจ้ง ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) และ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC)
- ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุโรงงานข้างเคียงที่อาจได้รับผลกระทบ (เอกสารแนบ 3) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้
- OC สั่งประกาศแจ้งเหตุให้รับทราบทั่วทั้งโรงงาน ให้ Line หลักหยุดการผลิต และควบคุมเหตุโดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ของบริษัท
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผนผังองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบของตนเอง ภายใต้คำสั่งของ ED และ OC ของบริษัทฯ

หากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นมีระยะเวลาต่อเนื่องเป็นเวลานาน



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
	- ผู้ช่วย OC คนที่ 1 รายงานความคืบหน้าสถานการณ์ให้ศูนย์ EMCC ทราบ <u>อย่างต่อเนื่องทุก 30 นาที</u> โดยใช้ "แบบรายงานแจ้งความคืบหน้าเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินของผู้ประกอบการพื้นที่ในกลุ่มนิคมฯ/ ท่าเรือฯ ในพื้นที่มาบตาพุด" (เอกสารแนบ 1-2) <u>ที่ผ่านการตรวจสอบและอนุมัติโดย ED</u> - ทีมประชาสัมพันธ์ (PR) จัดทำข่าวประชาสัมพันธ์ (Press Release) หรือแถลงการณ์ (Statement) เพื่อสื่อสารให้ทราบว่า เกิดอะไรขึ้น (What) เมื่อไร (When) ที่ไหน (Where) อย่างไร (How) แนวทางการควบคุมสถานการณ์ ข้อควรระวังมีอะไรบ้างและผลกระทบอื่นที่อาจเกิดขึ้น <u>ผ่านการตรวจสอบและอนุมัติโดย XXXXXXXX</u> - ผู้ช่วย OC คนที่ 1 ส่งฉบับร่างสุดท้ายของข่าวประชาสัมพันธ์ (Press Release) หรือแถลงการณ์ (Statement) ให้ศูนย์ EMCC ก่อนการเผยแพร่ และเมื่อเผยแพร่สู่สาธารณะแล้ว ให้ส่งฉบับที่เผยแพร่จริงให้ EMCC ทราบอีกครั้งทันที ทั้งนี้ ❖ ฉบับแรก ดำเนินการภายใน 30 นาที หลังจากที่ได้รับแจ้งเหตุโดยแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้นฯ (ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุการณ์) ❖ ฉบับที่ 2 หรือ ฉบับอื่นๆ ตามมาให้ดำเนินการทันทีที่มีข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์มากขึ้น <u>ทั้งนี้อย่างไรก็ตามทุก 30 นาที</u> หลังจากออก Press release ฉบับแรก จนกว่าเหตุการณ์จะกลับเข้าสู่ภาวะปกติ ❖ ฉบับปิดสถานการณ์ ภายใน 30 นาที เมื่อเหตุการณ์สิ้นสุดแล้ว (ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน) ออก Press Release แจ้งสถานการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ หมายเหตุ 1) กรณีเข้าสู่ระดับเหตุฉุกเฉินของราชการ การจัดทำข่าวประชาสัมพันธ์ (Press Release) หรือแถลงการณ์ (Statement) ให้อยู่ในขอบเขตอำนาจของผู้บัญชาการเหตุการณ์ของราชการในขณะนั้น โดยตัวแทนของโรงงานที่เกิดเหตุ มีหน้าที่ในการช่วยสนับสนุนหรือจัดทำฉบับร่างฯ 2) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือ 2 ที่มีระยะเวลาสั้น ๆ (ไม่เกิน 40 นาที) สามารถออก Press Release เพียงฉบับเดียวหลังสิ้นสุดเหตุการณ์ในเวลาไม่เกิน 30 นาที (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 3 ที่ต้องการให้หน่วยราชการเข้ามาช่วยระงับเหตุ จะเป็นเหตุการณ์ที่ต้องใช้เวลาในการระงับเหตุ และบริหารจัดการเหตุ มากกว่า 40 นาที) - OC สั่งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินหรือยกระดับภาวะฉุกเฉิน <u>(ที่ผ่านการอนุมัติโดย ED)</u> ตามสถานการณ์ต่อไป 10.2.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ของโรงงาน ให้ปฏิบัติดังนี้ - OC สั่งการ ผู้ช่วย OC คนที่ 1 หรือ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน <u>แจ้งขอความช่วยเหลือจาก WHA-EIE หรือ โรงงานข้างเคียง หรือ WHA-IEAT หรือ กนอ.</u> - OC สั่งให้พนักงานอพยพมายังจุดรวมพลของบริษัทฯ (กรณีเหตุไฟไหม้) - ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ดังตารางที่ 3 <u>ซึ่งต้องแจ้งให้ทราบทันที หลังจากที่ได้ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่า ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้</u> - ED ของโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก ED ของโรงงาน ทำหน้าที่ร่วมกับ ED ของ WHA-IEAT หรือ กนอ. ที่ศูนย์สื่อสารประสานงานของ WHA-IEAT หรือศูนย์ EMCC - ผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผนผังองค์กรตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ ปฏิบัติหน้าที่ร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกของโรงงานข้างเคียง หรือ WHA-IEAT หรือ กนอ. ภายใต้คำสั่งของ ED ของโรงงาน และ ED ของ WHA-IEAT หรือ กนอ.		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

10.2.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ของโรงงาน ให้ปฏิบัติดังนี้

- OC ประกาศแจ้งเหตุและสั่งให้พนักงานอพยพมายังจุดรวมพลของบริษัทฯ (กรณีไฟไหม้)
- OC สั่งการ ผู้ช่วย OC คนที่ 1 หรือผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน **แจ้งขอความช่วยเหลือจากเทศบาลมาตาพุด** หรือ ED ของโรงงานร่วมกับ ED ของ WHA-IEAT หรือ กนอ. ยกระดับภาวะฉุกเฉินขอความช่วยเหลือจากเทศบาลมาตาพุด
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายทำการแจ้งเหตุตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ดังตารางที่ 3 **ซึ่งต้องแจ้งให้ทราบทันที** หลังจากที่ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่า **ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้**
- ผู้อำนวยการท้องถิ่น และ/หรือ ผู้อำนวยการอำเภอ ประกาศภาวะฉุกเฉิน ของจังหวัด
- ED ของโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก ED ของโรงงาน เดินทางไปที่ศูนย์สื่อสารประสานงานของ WHA-IEAT หรือศูนย์ EMCC หรือกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ปภ. เทศบาล) เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่างๆ อย่างใกล้ชิดกับ ED ของ กนอ. และผู้อำนวยการท้องถิ่น
- บริษัทฯ จัดเจ้าหน้าที่ตามแผนผังองค์กรตอบโต้ฯ ของบริษัทฯ ทำหน้าที่ร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก (เทศบาลมาตาพุด)
- บริษัทฯ จัดเตรียมผู้ที่ได้รับมอบหมาย เพื่อรายงานเหตุการณ์และข้อมูลที่เกี่ยวข้องให้กับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกได้รับทราบ เช่น จุดเกิดเหตุ การระงับเหตุของโรงงาน สาเหตุการเกิด ขนาดความรุนแรง ผลกระทบ ความเสียหาย ความต้องการความช่วยเหลือ เป็นต้น
- ผู้ที่ได้รับมอบหมายตามแผนผังองค์กรตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ปฏิบัติหน้าที่ร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ภายใต้คำสั่งของ **IC (Incident Commander)** : ผู้บัญชาการเหตุการณ์ในส่วนของการระดมกำลัง (ผู้อำนวยการท้องถิ่น/อำเภอ) และดำเนินการตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง ต่อไป

หมายเหตุ กรณีพนักงานเสียชีวิต หรือ บริษัทฯ ได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดการผลิตหรือมีบุคคลในบริษัทฯ ประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากไฟไหม้ ระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติเหตุร้ายแรงอื่น ให้แจ้ง "พนักงานตรวจความปลอดภัย" ทันทีที่ทราบ

10.2.5 การปฏิบัติเพื่อควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- (1) เมื่อพบเหตุ ให้ผู้พบเห็นเหตุการณ์ ปฏิบัติดังนี้
 - เหตุการณ์ไฟไหม้ ให้กดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire Alarm) ที่ใกล้ที่สุด แล้วแจ้งเจ้าของพื้นที่ที่เกิดเหตุ หรือผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ และ “ห้ามทำการดับไฟด้วยมือเปล่า ให้ทำการขอความช่วยเหลือหรือกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุก่อนทำการดับไฟเสมอ”
 - เหตุการณ์อื่นๆ ยกเว้นไฟไหม้ ให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ โดยทันที
- (2) กรณีมีคนบาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาล หรือเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่ปลอดภัย
- (3) ประเมินสถานการณ์ก่อนดำเนินการระงับเหตุเบื้องต้น โดยตระหนักถึงความปลอดภัยของตนเอง เช่น การดับไฟเบื้องต้นโดยใช้ถังดับเพลิง การปิดกั้นหรือใช้อุปกรณ์ดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล เป็นต้น
- (4) เจ้าของพื้นที่เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ พร้อมทั้งแจ้งเหตุ เพื่อเข้าสู่แผนตอบโต้ฯ ของบริษัทฯต่อไป



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

(5) ผู้รับผิดชอบตามแผนผังองค์กรตอบโต้ฯ ของบริษัทฯ (Emergency Responsible Chart : ERC) ทำหน้าที่ตามแผนตอบโต้ฯ ของบริษัทฯ ที่กำหนดไว้

(6) ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องในแผนตอบโต้ฯ ให้หยุดการทำงาน เตรียมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจและรอฟังคำสั่งจาก ED หรือ OC ต่อไป พร้อมปฏิบัติตามคำสั่ง

หมายเหตุ : เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินขึ้น ใบขออนุญาตทำงานต่าง ๆ เช่น ใบขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ และใบขออนุญาตทำงานในสถานที่อับอากาศ จะถูกยกเลิกทันทีและต้องขออนุญาตใหม่หลังจากมีการประกาศยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

10.2.6 การแจ้งเหตุการณ์ สำหรับผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

- (1) ตะโกน/Paging แจ้งเหตุ
- (2) กดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ Fire Alarm (กรณีไฟไหม้)
- (3) โทรแจ้ง OC เบอร์ภายใน 5555
- (4) โทรแจ้งห้องพยาบาล (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ) เบอร์ภายใน 3333

10.2.7 ข้อมูลอย่างน้อยที่ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายต้องแจ้ง

- (1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงานที่สังกัด
- (2) เหตุการณ์ที่เกิด ความรุนแรงของเหตุการณ์หรือลักษณะของการรั่วไหล
- (3) สถานที่เกิดเหตุ
- (4) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ (ถ้ามี)

10.2.8 การประกาศแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ประกาศแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ผ่านระบบกระจายเสียงของทั้งโรงงาน และแจ้งสถานที่ตั้งศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉินตามที่ OC กำหนด กรณีประกาศแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้กดสัญญาณไซเรนด้วย

10.2.9 การช่วยชีวิต (Rescue)

ตรวจสอบจำนวนพนักงานในพื้นที่เกิดเหตุรวมถึงผู้มาติดต้องงาน พนักงานผู้รับเหมา ตลอดจนผู้มาเยี่ยมชมว่าครบถ้วนหรือไม่ มีบุคคลดังกล่าวติดอยู่ในบริเวณจุดเกิดเหตุหรือไม่ และแจ้งมาที่ OC เพื่อให้ทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าไปค้นหาหรือช่วยเหลือออกมาจากบริเวณที่เป็นอันตราย

10.2.10 การปฐมพยาบาล (First Aid)

ให้ทีมค้นหาและช่วยชีวิต เลือกพื้นที่ที่ปลอดภัยในการปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บ ซึ่งถ้าสามารถเคลื่อนย้ายมายังจุดที่ปลอดภัยได้ให้ย้ายมาทันที ในกรณีเคลื่อนย้ายไม่ได้จำเป็นต้องปฐมพยาบาลก่อนก็ให้เลือกจุดที่ปลอดภัยที่สุด โดยให้ปรึกษา FC เพื่อกำหนดจุดปฐมพยาบาล

10.2.11 การควบคุมเหตุการณ์ไฟไหม้

- (1) พิจารณาหยุดเครื่องจักร
 - (2) ปิดกั้นหรือตัดแยกระบบหรือเจือจางความเข้มข้น เพื่อลดปริมาณเชื้อเพลิง
- (2.1) การจัดทีมเพื่อเข้าตัดแยกระบบเชื้อเพลิง



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

กรณีที่ต้องเข้าทำการตัดแยกระบบด้วยการปิดวาล์วซึ่งอยู่ในกลุ่มเพลิง ผู้ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (FC) จะเป็นผู้สั่งการและจัดทีมที่จะ ปิด/เปิดวาล์ว โดยต้องเพิ่มความระมัดระวังและทีมดับเพลิงจะต้องมีความพร้อมในการเข้าไปปิดวาล์ว และต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของทีมที่จะเข้าไปปิดวาล์ว ดังนั้น เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินจึงต้องจัดทีมเข้าปิดวาล์วเป็น 2 ชุด ดังนี้

(2.1.1) ทีมเข้าปิดวาล์ว (Attack Team)

(2.1.2) ทีมคอยระวังเหตุ (Safety Team)

(2.2) หน้าที่ของทีมเข้าปิดวาล์ว (Attack Team)

(2.2.1) สำรวจความพร้อมของทีมดับเพลิงก่อนเข้าเผชิญเพลิง

(2.2.2) ปฏิบัติตามแผนของผู้ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด

(2.2.3) ฉีดน้ำหล่อเย็นในขณะที่ยังไม่ได้ปิดวาล์ว

(2.2.4) ปิดวาล์วเพื่อตัดแยกระบบ

(2.3) การเข้าปิดวาล์ว สามารถทำได้หลายวิธี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพสภาวะการเกิดเพลิงไหม้และชนิดของเชื้อเพลิง ลักษณะการจัดทีมเข้าดับเพลิง ซึ่งผู้ควบคุมทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องมอบหมายประสานงานกับหัวหน้าทีมดับเพลิง ให้ทราบถึงขั้นตอนและรายละเอียดที่ชัดเจน และลูกทีมต้องเข้าใจหน้าที่ของทีมด้วยว่าจะต้องปฏิบัติดังนี้

(2.3.1) สำรวจความพร้อมของทีมดับเพลิงก่อนเข้าเผชิญเพลิง (โดยหัวหน้าทีมดับเพลิงประจำโรงงาน)

(2.3.2) ฉีดน้ำหล่อเย็นในขณะที่ยังไม่ได้ปิดวาล์ว (ผู้ถือหัวฉีด)

(2.3.3) ปรับระดับหัวฉีด 100 องศา, 120 องศา เมื่อเข้าประชิดไฟ (ผู้ถือหัวฉีด)

(2.3.4) หัวหน้าทีมดับเพลิง อยู่ระหว่างกลางเมื่อเข้าใกล้วาล์ว

(2.3.5) เคลื่อนที่ไปพร้อมกัน (ทุกคนในทีมดับเพลิง)

(2.3.6) จัดระดับหัวฉีดน้ำให้เสมอกัน (หัวหน้าทีมดับเพลิงประจำโรงงานและผู้ถือหัวฉีด)

(2.3.7) ปรับหัวฉีดให้องศาแคบลง 1 หัว เพื่อดูตำแหน่งวาล์ว (หัวหน้าทีมดับเพลิงประจำโรงงานและผู้ถือหัวฉีด)

(2.3.8) ปิดวาล์ว (หัวหน้าทีมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย)

(2.4) หน้าที่ของทีมคอยระวังเหตุ (Safety Team)

(2.4.1) สำรวจความพร้อมของทีมคอยระวังเหตุ

(2.4.2) ฉีดน้ำเพื่อหล่อเย็นให้กับโครงสร้าง (ผู้ถือหัวฉีด)

(2.4.3) คอยระวังเหตุทุกกรณีให้กับทีมเข้าปิดวาล์ว

(2.4.4) เข้าช่วยเหลือทีมเข้าปิดวาล์ว กรณีฉุกเฉิน

(2.4.5) เป็นกำลังสนับสนุนให้กับทีมเข้าปิดวาล์ว

(3) ทำการดับไฟ

(3.1) การปรับหัวฉีดน้ำดับเพลิง

(3.1.1) การปรับหัวฉีดระดับ 20 องศา และ 60 องศา

การปรับหัวฉีดในระดับองศานี้เป็นค่าโดยประมาณ ซึ่งสามารถนำไปปฏิบัติในกรณีต่างๆ ดังต่อไปนี้



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- เพื่อใช้ในการหล่อเย็นอุปกรณ์ที่เกิดเพลิงไหม้
- ใช้ในการฉีดน้ำเพื่อล้างหรือไล่คราบน้ำมัน
- ใช้ในการผลักเปลวไฟในขณะที่เข้าเผชิญเพลิง
- เพื่อช่วยในการเปลี่ยนทิศทางของเปลวไฟ
- ใช้ในการคอยระวังเหตุให้ทีมเข้าปิดวาล์ว
- ใช้ในการสลายกลุ่มก๊าซที่รั่วออกมา

(3.1.2) การปรับหัวฉีดระดับ 100 องศา และ 120 องศา

การปรับหัวฉีดลักษณะนี้ จะมีผลทำให้แรงดันน้ำที่หัวฉีดต่ำลง จึงสะดวกต่อการเคลื่อนย้ายของทีม เพราะไม่ต้องใช้แรงปะทะมาก ซึ่งการปรับในระดับนี้สามารถนำไปปฏิบัติได้ดังนี้

- ป้องกันความร้อนที่แผ่รังสีเข้ามาหาทีมเผชิญเพลิง
- ใช้ในการเคลื่อนย้ายตำแหน่ง
- ใช้ในการจัดทีมเข้าปิดวาล์ว
- ใช้ในการเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บอย่างทันทีทันใด
- ปิดกั้นเปลวเพลิง (ครอบไฟ)
- ช่วยในการระบายควัน ระบายความร้อน

(3.2) จัดตั้งทีมฉีดน้ำเพื่อรักษาโครงสร้างของอุปกรณ์

เนื่องจากสภาพภายในโรงงานประกอบด้วยโครงสร้างเหล็กเป็นส่วนใหญ่ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ถึง 649 องศาเซลเซียส ขึ้นไป จะทำให้โครงสร้างเหล็กนั้นอ่อนและทรุดตัวลง หรือสูญเสียกำลังความแข็งแรงไป ทีมดับเพลิงจึงต้องป้องกันโดยการฉีดน้ำเพื่อให้ความเย็นในลักษณะเป็นสเปรย์ฝอย โดยให้ปรับหัวฉีดน้ำดับเพลิง ระดับ 20 องศา, 60 องศา และให้คำนึงถึงบริเวณที่ได้รับความร้อนมากๆ เป็นหลัก แล้วฉีดน้ำไปอย่างต่อเนื่องและทั่วถึง

ข้อควรระวัง

การฉีดน้ำเพื่อรักษาโครงสร้างควรระวังเรื่องการปรับระดับหัวฉีด เพราะหากปรับเป็นลำตรงน้ำก็จะมีแรงฟุ้งมาก ซึ่งจะเป็นผลทำให้โครงสร้างบางจุดที่อ่อนอยู่ทรุดตัวลงได้ หรือทำให้เกิดการสูญเสียน้ำเป็นปริมาณมากโดยเปล่าประโยชน์

10.2.12 การควบคุมเหตุการณ์ก๊าซหรือสารเคมีหกรั่วไหล

(1) ตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและแจ้งเตือนภัย

หัวหน้างาน/Group Leader ของหน่วยงานเจ้าของพื้นที่ และผู้ที่เกี่ยวข้อง ไปยังจุดเกิดเหตุตรวจสอบและประเมินสถานการณ์ กรณีพบก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วไหล ให้หยุดงาน HOT WORK บริเวณใกล้เคียงทันทีและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว หากมีการรั่วไหลรุนแรง ให้รีบแจ้ง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC : Group Leader Line CDCM) เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินให้พนักงานทั้งโรงงานทราบ

(2) การควบคุมพื้นที่

บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี เจ้าของพื้นที่หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ทำการควบคุมการรั่วไหลให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด เช่น การปิด Valve การปิดกั้นรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนบริเวณที่ใกล้จุดเกิดเหตุ การใช้ทรายแห้งหรือวัสดุดูดซับสารเคมี เป็นต้น และควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไป โดยการกั้น



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
	เชื่อกวามแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซ หรือของเหลวไวไฟต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ เช่น จากงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK) จากระถาง ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และแจ้งให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย (3) การควบคุมสถานการณ์ 3.1 สารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ ต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และทำการลดความเข้มข้นของกลุ่มก๊าซ เพื่อป้องกันการติดไฟ โดยการ SPRAY น้ำไปยังกลุ่มก๊าซให้ความเข้มข้นของก๊าซลดลง และบรรยากาศบริเวณใกล้เคียงเป็นตัวลดโอกาสในการติดไฟ และ ทำการตัดแยกระบบ รวมถึงปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ(MSDS) และการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์ กรณีเกิดเหตุในบริเวณสถานีก๊าซธรรมชาติ (NG) ของบริษัทฯ หรือระบบท่อก๊าซ NG ซึ่งส่งผลกระทบต่อการใช้ก๊าซ NG ภายในของบริษัทฯ ให้ดำเนินการดังนี้ (1) หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้ก๊าซ NG เตรียมตัวเพื่อหยุดการผลิต โดยหยุดการป้อนวัตถุดิบใหม่และเร่งนำวัตถุดิบที่ค้างอยู่ภายในเครื่องจักรออกให้มากที่สุด (2) หยุดการเดินเครื่องจักรที่ใช้ก๊าซทุกจุด พร้อมปิดวาล์วตัดแยกทุกจุด เช่น วาล์วก่อนและหลังชุด Gas Train ของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง และวาล์วตัดแยกของท่อก๊าซย่อยในโรงงาน ไม่ควรใช้ก๊าซไปจนความดันภายในท่อก๊าซเป็นศูนย์ เพราะจะทำให้อากาศมีโอกาสเข้าไปแทนที่ภายในท่อได้ ซึ่งการจ่ายก๊าซกลับมาอีกครั้ง โรงงานจะต้องเตรียมก๊าซไนโตรเจนมา Purge ให้อากาศอีกครั้ง (3) ปิดท. โดยเจ้าหน้าที่เขตปฏิบัติการระบบท่อ จะเข้ามาตัดแยกระบบที่สถานีก๊าซของบริษัทฯ โดยก่อนปิดฉุกเฉิน (Inlet-Outlet Valve) จะประสานงานกับบริษัทฯ และทีม Inplant Service เพื่อตรวจสอบและให้มั่นใจว่าบริษัทฯ พร้อม Shutdown (4) ติดตามสถานการณ์จาก ปตท. 3.2 สารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟ เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และกักเก็บของเหลวไวไฟไว้ในบริเวณจำกัดไม่ให้กระจายออกไป ถ้าสามารถตักหรือสูบล้างได้ให้ดำเนินการโดยใช้อุปกรณ์ และอุปกรณ์ที่ใช้จะต้องไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Explosion Proof) กรณีไม่สามารถกักเก็บได้อาจจะต้องทำการระบายของเหลวดังกล่าวลงในบ่อบำบัด ของโรงงาน รวมถึงปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ (MSDS) และการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์ 3.3 สารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ ห้ามใช้น้ำดับเพลิงโดยเด็ดขาด ต้องใช้ Dry Chemical หรือทรายในการดับเพลิงและกลบสารเคมีดังกล่าวด้วยทรายแห้ง ๆ ป้องกันไม่ให้ลุกติดไฟ หรือปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ (SDS) รวมถึงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์ 3.4 สารเคมีที่เป็นควันทหรือไอหรือก๊าซ เมื่อรั่วออกมาภายนอก		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่มีควันหรือไอหรือก๊าซ จะต้องแจ้งผู้ที่อยู่ใกล้เคียงให้ทราบและอพยพออกจากบริเวณเกิดเหตุไปในทิศทางตั้งฉากกับทิศทางลม (สังเกตจาก Wind Sock หรือธงบอกทิศทางลม) หลังจากนั้นให้ทำการควบคุมควัน/ไอ/ก๊าซ ที่ลอยในอากาศด้วยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อให้เจือจางกับน้ำ ป้องกันการแพร่กระจายของไอสารเคมี รวมถึงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์

3.5 สารเคมีอื่นๆ

สารเคมีพวกของแข็งหรือของเหลวบางชนิด เมื่อมีการหกหรือรั่วไหลอาจไม่ต้องมีการดำเนินการอย่างเฉียบพลัน เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดต่อเนื่องมา แต่ก็ยังมีผลต่อสิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการปนเปื้อนไปในอากาศ น้ำ ดิน ก็ต้องดำเนินการแก้ไข เช่น กักไม่ให้ลงสู่ น้ำ ดิน หรือฟุ้งกระจายไปในบรรยากาศ โดยวิธีที่เหมาะสมและปลอดภัยตามที่กำหนดในข้อมูลด้านความปลอดภัยของสารเคมีนั้นๆ (MSDS) รวมถึงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมในการระงับหรือควบคุมสถานการณ์

(4) การตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี ภายหลังการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เพื่อประเมินผลสภาพพื้นที่และผลกระทบต่อสุขภาพต่อไป

(5) การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่และการกำจัดของเสีย

สารเคมีที่เป็นของเหลวหรือของแข็งเมื่อมีการหกหรือรั่วไหลออกมา ต้องทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อยและรวบรวมเศษวัสดุจากการทำความสะอาดที่ปนเปื้อนสารเคมีไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัดตามวิธีการที่กำหนด

(6) การติดตามคุณภาพน้ำ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวลงสู่ระบบระบายน้ำ หน่วยงานที่เกิดเหตุหรือผู้ที่เกี่ยวข้องแจ้งส่วนสิ่งแวดล้อมและยูทิลิตี้ เพื่อเก็บตัวอย่างของน้ำ ไปทำการวิเคราะห์หาค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่ กรณีพบว่าเกินมาตรฐานที่กำหนดให้ทำการกักเก็บ และแก้ไขจนกว่าคุณภาพน้ำจะผ่านค่ามาตรฐานจึงสามารถระบายออกนอกโรงงานได้

10.2.13 การควบคุมเหตุการณ์รั่วสสารรั่วไหล (*ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสี)

1. แจ้งให้พนักงานหรือบุคคลที่อยู่ในบริเวณพื้นที่เกิดเหตุทราบและออกจากพื้นที่
2. แจ้งหน่วยงาน PC&SI เพื่อเข้ามาทำการตรวจสอบด้วยเครื่องมือตรวจวัด (Survey Meter)
3. หน่วยงาน PC&SI ปิดกั้นพื้นที่ ไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป และทำการตรวจสอบการรั่วไหลของรังสี (กำหนดระยะปลอดภัย = 5 เมตรจากแหล่งกำเนิดรังสี)
4. ในกรณีที่เกิดไฟไหม้ตัวอุปกรณ์กัมมันตรังสี
 - 4.1 กรณีที่หน่วยงาน PC&SI พิจารณาควบคุมได้ ให้หน่วยงาน PC&SI นำตัวอุปกรณ์กัมมันตรังสีไปเก็บไว้ในที่ปลอดภัยและบริเวณที่จะเก็บจะต้องมีป้ายสัญลักษณ์ พร้อมทั้งรั้วกัน
 - 4.2 กรณีที่หน่วยงาน PC&SI พิจารณาควบคุมไม่ได้ ทีมดับเพลิงโรงงานจะต้องใช้น้ำฉีดไปที่ตัวอุปกรณ์กัมมันตรังสี เพื่อป้องกันมิให้หลอมละลาย เนื่องจากความร้อนของเปลวไฟ ซึ่งทีมดับเพลิงจะต้องได้รับคำแนะนำถึงวิธีการฉีด และระยะห่างที่ปลอดภัย
5. ในกรณีที่พบว่ามีสารรั่วไหลของกัมมันตรังสี เช่น ส่วนที่บรรจุกัมมันตภาพรังสีได้รับความเสียหาย หรือ Shutter ไม่สามารถปิดได้ เจ้าของพื้นที่ร่วมกับหน่วยงาน PC&SI จัดให้บริเวณนั้นเป็นเขตควบคุม ห้ามมิให้บุคคลใดเข้าไป พร้อมทั้งแจ้งให้สำนักงานปรมานูเพื่อสันติทราบ เพื่อวางแผนและเตรียมอุปกรณ์ในการเก็บกู้ต่อไป



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

6. ในกรณีที่อาคารที่มีกัมมันตรังสีอยู่ เกิดพังทลาย หน่วยงาน PC&SI จะต้องใช้เครื่องมือตรวจสอบว่ากัมมันตรังสีรั่วไหลหรือไม่ หากพบว่า ตัวอุปกรณ์ กัมมันตภาพรังสีเกิดความเสียหายและกัมมันตภาพรังสีรั่วออกมาต้องจัดให้บริเวณนั้นเป็นเขตควบคุม ห้ามมิให้บุคคลใดเข้าไป และแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

7. ในกรณีที่สารกัมมันตภาพรังสีถูกขโมยหรือสูญหาย หน่วยงานที่เกิดเหตุร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องแจ้งความ ณ สถานีตำรวจที่ใกล้ที่สุดทันทีและแจ้งสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ

10.3 การเคลื่อนพล / การอพยพ

ED หรือ OC เป็นผู้สั่งการเคลื่อนพล/อพยพ ดังนี้

1. เคลื่อนพลไปยังจุดรวมพลของหน่วยงานตามที่หน่วยงานกำหนดไว้ (จุดที่ปลอดภัยจากอันตราย) เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ของโรงงาน
2. เคลื่อนพลไปยังจุดรวมพลของบริษัท เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หรือ 3 ของโรงงาน
3. เคลื่อนพลเข้าไปในตัวอาคารที่ปิดมิดชิด เมื่อมีเหตุการณ์ก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหล
4. เคลื่อนพลออกจากภายนอกบริษัท เมื่อสถานการณ์ของภาวะฉุกเฉินมีความรุนแรงหรืออาจเป็นอันตรายต่อชีวิต
5. แต่ละหน่วยงานปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติของแต่ละหน่วยงานในกรณีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินภายใต้การควบคุมดูแลของหัวหน้าทีมอพยพของแต่ละหน่วยงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติในการเคลื่อนพล/อพยพ เมื่อมีประกาศเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินและแจ้งการอพยพ

- กรณีเกิดไฟไหม้และรังสีรั่วไหล

1. พนักงานเข้าแถวเช็คจำนวนคนตามรายชื่อแต่ละหน่วยงาน โดยผู้บังคับบัญชาของแต่ละหน่วยงานหรือหัวหน้าทีมอพยพของหน่วยงานเป็นผู้รับผิดชอบ ในการตรวจสอบรายชื่อ
2. เตรียมพร้อมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ
3. เคลื่อนพลไปยังจุดรวมพล โดยการเดินเร็ว ทิศทางการเดินให้พิจารณาขึ้นอยู่กับทิศทางลมโดยเคลื่อนที่ให้อยู่ในแนวตั้งฉากกับทิศทางลม โดยหัวหน้าทีมอพยพของหน่วยงานต้องพิจารณาเส้นทางที่ปลอดภัยหรือใช้เส้นทางหนีไฟ
4. ผู้บังคับบัญชาของแต่ละหน่วยงานหรือหัวหน้าทีมอพยพของหน่วยงาน แจ้งยอดจำนวนคนต่อผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล
5. การกลับเข้าพื้นที่ จะกระทำได้เมื่อมีคำสั่งจาก ED หรือ OC

- กรณีเกิดไอสารเคมี หรือ ก๊าซรั่วไหล

1. รั่วไหลจากภายในบริษัท
 - 1.1 หน่วยงานที่ได้รับผลกระทบออกจากพื้นที่ ที่ใกล้จุดเกิดเหตุ แล้วรวมพลในพื้นที่ที่ปลอดภัยหรือพื้นที่ปิดหรือตัวอาคารอื่นที่ปลอดภัยจากจุดเกิดเหตุ สำหรับหน่วยงานที่ไม่ได้รับผลกระทบให้รวมพลใน Pulpit และทำการปิดเครื่องปรับอากาศ รวมทั้งปิดทางเข้าออกของอากาศทุกจุด
 - 1.2 หน่วยงานนอกเหนือจากนั้นให้รวมพลในอาคารที่ใกล้ที่สุดและอาคารที่ไม่ได้รับผลกระทบจากจุดเกิดเหตุ เช่น อาคารสำนักงาน 1 และ 2, อาคาร Maintenance Center, อาคารพัสดุ, อาคาร TC/TTC, อาคารนอกโรงงานต่างๆ แล้วทำการปิดเครื่องปรับอากาศ และปิดทางเข้าออกของอากาศทุกจุด



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

1.3 เตรียมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากป้องกันไอสารเคมี แบบ Half Face

1.4 ผู้ประสานงาน ณ จุดรวมพล รายงานสถานการณ์ให้ OC และให้ข้อมูลพนักงานรับทราบความคืบหน้าเป็นระยะๆ

2. รั่วไหลจากโรงงานภายนอกบริษัท ให้ปฏิบัติตามแผนอพยพ กรณีเกิดเหตุแก๊สหรือสารเคมีรั่วไหลจากโรงงานภายนอก

2.1 ทิศทางลมไม่พัดมาทางบริษัท (ไม่อพยพ แต่ให้หยุด Line แบบปกติ)

2.1.1 เตรียมหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ เมื่อได้ยินประกาศแจ้งสถานการณ์ และปิดประตูอาคารโรงงาน และสำนักงานทุกจุด โดยไม่ต้องปิดเครื่องปรับอากาศ

2.1.2 หยุด Line ตามขั้นตอนปกติ หยุดการทำงานอื่นๆ และให้ทุกคนอยู่ใน Pulpit หรืออาคารสำนักงานของตนเอง

2.2 ทิศทางลมพัดมาทางบริษัท (อพยพโดยทำการหยุด Line แบบฉุกเฉิน หรือ Quick Stop ทันที)

2.2.1 สวมใส่หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ เมื่อได้ยินประกาศแจ้งสถานการณ์ และปิดประตูอาคารโรงงาน และสำนักงานทุกจุด พร้อมทั้งปิดเครื่องปรับอากาศ

2.2.2 หยุด Line แบบฉุกเฉิน หรือ Quick Stop ทันที แล้วมาขึ้นรถบัสเตรียมอพยพภายใน 15 นาที ภายใต้การควบคุมดูแลของหัวหน้าทีมอพยพของแต่ละหน่วยงาน

หมายเหตุ : กรณีสถานการณ์มีปัจจัยต่างๆ เพิ่มขึ้น เช่น ลมเปลี่ยนทิศทาง จุดขึ้นรถบัสหรือจุดที่กำหนดไว้อาจเปลี่ยนแปลงไปตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้น โดยให้ปฏิบัติตามคำสั่งของ ED หรือ OC

10.4 การกำหนดจุดปลอดภัยเพื่อทำการปฐมพยาบาล (First Aid Area)

เป็นพื้นที่ที่กำหนดสำหรับใช้เป็นจุดในการปฐมพยาบาล และทำการรักษาผู้บาดเจ็บเบื้องต้นก่อนนำตัวส่งต่อสถานพยาบาลภายนอก (ถ้าจำเป็น) โดยการกำหนดจุดปลอดภัยนี้ ทีมค้นหาและช่วยชีวิต จะเป็นผู้กำหนด แล้วจะทำการแจ้งให้ OC รับทราบ

10.5 การขอความช่วยเหลือจากภายนอกในภาวะฉุกเฉิน

กรณีที่ต้องการขอความช่วยเหลือจากภายนอกทั้งอุปกรณ์ในการดับเพลิง รถพยาบาล กำลังพลหรือความช่วยเหลืออื่น ๆ จะต้องมีการวางแผนเพื่อให้สามารถปฏิบัติได้จริงและรวดเร็วเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้น การขอรับบริการความช่วยเหลือจากภายนอกต้องมีตั้งแต่ 2 แหล่งขึ้นไป

คุณสมบัติพื้นฐานของทีมช่วยเหลือจากภายนอก

1. มีความสามารถในการตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
2. ยินดีเข้าร่วมฝึกซ้อมกับทางโรงงานหากมีการร้องขอ

10.5.1 ทีมดับเพลิงจากภายนอก

1. ทีมดับเพลิงของบริษัท ดับบลิวเอชเอ อีส์เทิร์นอินดัสเทรียล เอสเตท จำกัด (WHA-EIE) ภายใต้สังกัดสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (WHA-IEAT)
2. ทีมดับเพลิงเทศบาลนครมาบตาพุด



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง รถดับเพลิง ทีมดับเพลิง ที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้ตลอด 24 ชั่วโมง เมื่อมีการร้องขอจากบริษัทฯ
2. มายังจุดนัดพบทันทีเมื่อได้รับการร้องขอ
3. เมื่อมาถึงให้รายงานตัวต่อ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) พร้อมกับ STAND BY รอคำสั่ง
4. ติดตามสถานการณ์เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. ให้ความช่วยเหลือและคำปรึกษา ในการดับเพลิง
6. เมื่อมีคำสั่งให้ทำการดับเพลิงให้ไปรายงานตัวกับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) ทันที
7. ทำการดับเพลิงตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่วางไว้และรายงานสถานการณ์ให้ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) ทราบเป็นระยะ ๆ
8. เมื่อมีการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินต้องได้รับการยืนยัน / สั่งการ กับผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) ก่อนถอนทีมกลับ

การสื่อสาร

การเรียกขอความช่วยเหลือ สามารถเรียกขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกได้ โดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของ ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On scene Commander : OC) โดย OC หรือ ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน (MC) จะทำการติดต่อหน่วยงานดับเพลิงต่าง ๆ ผ่านทางโทรศัพท์ ดังนี้

1. ทีมดับเพลิงของบริษัท อีสเทิร์นอินดัสเตรียล เอสเตท จำกัด (WHA-EIE)
โทร. 038-683960 หรือ Password 1400 หรือวิทยุสื่อสารระบบ Trunk Radio ช่อง 1
2. ทีมดับเพลิงเทศบาลนครมาบตาพุด โทร. 038-685191 หรือ Password 1401

10.5.2 ทีมช่วยเหลือด้านการแพทย์จากภายนอก (โรงพยาบาลในพื้นที่และโรงพยาบาลที่ได้ทำข้อตกลงไว้)

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เตรียมความพร้อมให้สามารถช่วยเหลือบริษัทฯ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินและมีการร้องขอ
2. รับและส่งต่อผู้บาดเจ็บและอาการการบาดเจ็บให้กับสถานพยาบาลที่ส่งต่อ
3. จัดให้มีผู้ประสานงานเพื่อแจ้งอาการของผู้บาดเจ็บกลับมาให้บริษัทฯ ทราบเป็นระยะ ๆ
4. สามารถให้บริการได้ทันทีในภาวะฉุกเฉิน
5. ช่วยเหลือในการตอบปัญหาด้านการปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

การสื่อสาร

ใช้วิธีการโทรศัพท์ไปยังแผนกฉุกเฉินของโรงพยาบาลดังกล่าว

10.6 ระบบการสื่อสารในเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ระบบการสื่อสารในเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเริ่มตั้งแต่ผู้พบเห็นเหตุ ต้องสื่อสารให้กับผู้อื่นทราบ เพื่อขอรับการช่วยเหลือและระงับเหตุเป็นอันดับแรก และจะมีการสื่อสารแจ้งเหตุต่อไปเพื่อให้ทราบเหตุการณ์อย่างทั่วถึง พร้อมทั้งศูนย์กลางในการรับส่งข้อมูลผ่านทางอุปกรณ์สื่อสารต่อไปนี้

1. สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

ใช้เป็นสัญญาณแจ้งเหตุกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นในโรงงาน หรือพื้นที่ใกล้เคียงให้พนักงานในโรงงานทราบ โดยจะมีลักษณะสัญญาณด้วยกัน 2 ประเภท คือ

1.1 สัญญาณแจ้งเหตุเฉพาะที่ (Fire Alarm)

- กรณีเป็นอาคารโรงงาน

มีไว้สำหรับผู้ที่พบเห็นเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นในแต่ละหน่วยงาน ใช้กดแจ้งเหตุซึ่งปกติสัญญาณแจ้งเหตุจะดังในบริเวณพื้นที่ที่มีการกดสัญญาณและตำแหน่งกดสัญญาณจะไปปรากฏบนแผงควบคุมของแต่ละพื้นที่

- กรณีเป็นอาคารสำนักงาน 1 และ 2 จะดังขึ้นเมื่อผู้เห็นเหตุการณ์ กดสัญญาณแจ้งเหตุหรือระบบตรวจจับความร้อนและควันทำงาน

1.2 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ทั้งโรงงาน (Siren)

มีไว้สำหรับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้ทราบทั้งโรงงาน โดยจะมีสัญญาณไซเรน ซึ่งสัญญาณนี้จะดังขึ้นเมื่อมีการกดปุ่มสัญญาณแจ้งเหตุที่ Plant#1: TCM Pulpit (CDCM Delivery), Plant#2: CGL Delivery Pulpit จากนั้นจะมีการประกาศเสียงตามสายแจ้ง รายละเอียดภาวะฉุกเฉินให้พนักงานทราบผ่านระบบกระจายเสียงทั้งโรงงาน

2. ระบบโทรศัพท์ภายในบริษัท

- เบอร์โทรศัพท์ภายใน Plant#1&2 หมายเลข 5555 และ Plant#3 หมายเลข 324 จะใช้เป็นศูนย์กลางสำหรับแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน โดยจะติดตั้งไว้ที่ Plant#1: TCM Pulpit (CDCM Delivery), Plant#2: CGL Delivery Pulpit และ Plant#3: Shear Line Pulpit ซึ่งโทรศัพท์หมายเลขนี้จะใช้สำหรับแจ้งเหตุรับส่ง ข้อมูลและรายงานสถานการณ์ในเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเท่านั้น
- เบอร์โทรศัพท์ภายใน Plant#1&2 หมายเลข 3333 และ Plant#3 หมายเลข 333 แจ้งห้องพยาบาล

3. Paging System

เป็นระบบที่ใช้ติดต่อสื่อสารกันภายในกระบวนการผลิต แต่อาจจะถูกนำมาใช้ในการแจ้งเหตุและข้อมูลเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินได้ เพื่อให้พนักงานในพื้นที่เกิดเหตุอื่นๆ ได้ทราบข้อมูลการเกิดเหตุ

4. วิทยุสื่อสาร

วิทยุสื่อสารฉุกเฉินช่อง 1 จะเป็นช่องที่ใช้สำหรับติดต่อสื่อสารกัน ขณะเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินขึ้นภายในบริษัท และศูนย์จัดการระบบความปลอดภัยและระเบียบงานรับเหมา (SCAC) จะ STAND BY วิทยุสื่อสารไว้ที่ช่อง 1 ของระบบ Trunk Radio เพื่อรับแจ้งเหตุฉุกเฉินด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (WHA-IEAT)

5. ระบบกระจายเสียงทั้งโรงงาน

เป็นระบบติดต่อทางเดียวเพื่อใช้แจ้งเหตุและประกาศเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ให้พนักงานทั้งในเขตโรงงานและเขตสำนักงานรับทราบ เมื่อเกิดเหตุขึ้น สามารถประกาศได้ทั้งหมด ดังนี้

Plant#1: (1) TCM Pulpit (CDCM Delivery): จุดประกาศหลัก

(2) อาคารสำนักงาน 1 (Main Office)

(3) อาคาร Maintenance Center

(4) ห้องควบคุม Power Station



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

Plant#2: (1) CGL Delivery Pulpit: จุดประกาศหลัก

(2) ห้องประชุม Room B (Plant#2)

Plant#3: (1) Shear Line Pulpit: จุดประกาศหลัก

(2) อาคารสำนักงาน (Main Office)

6. ระบบโทรศัพท์มือถือของพนักงาน

10.7 ช่องทางในการสื่อสาร สามารถแจ้งได้ในช่องทางใดช่องทางหนึ่งหรือทั้งหมด

1. โทรศัพท์
2. วิทยุสื่อสาร
3. FAX
4. SMS / LINE

10.8 การตรวจสอบและหาสาเหตุ

1. ภายหลังเกิดเหตุ ผู้บริหารของบริษัท มอบหมายหน้าที่ให้ทีมสอบสวนหาสาเหตุ โดยให้ผู้จัดการส่วนของหน่วยงานที่เกิดเหตุ เป็นหัวหน้าทีมและจัดตั้งทีมงานเพื่อดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น แล้วจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุของอุบัติเหตุของอุบัติการณ์นั้น เพื่อพิจารณาหาแนวทางและมาตรการแก้ไขหรือป้องกันต่อไป
2. หากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง กนอ. จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการ โดยจะต้องหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุ โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานที่ กนอ. จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา (อ้างอิงมาจากแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง พ.ศ.2557)

10.9 การฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

1. เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่รุนแรง ทำให้อุปกรณ์เสียหาย มีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต และโรงงานต้องหยุดเดินเครื่อง ส่งผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจของบริษัท ให้ผู้บริหารของบริษัท แต่งตั้งคณะกรรมการ หรือคณะทำงานตามความเหมาะสม
2. การฟื้นฟูสภาพความเสียหายของโรงงาน ประกอบด้วย การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ให้สามารถเดินเครื่องผลิตได้ตามปกติโดยเร็วที่สุด การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม การฟื้นฟูสภาพจิตใจของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง และการจัดหาผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญาในช่วงที่โรงงานไม่สามารถเดินเครื่องได้ตามปกติ โดยมีการดำเนินการดังนี้
 - 2.1 ดำเนินการฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ให้สามารถเริ่มการผลิตได้อย่างรวดเร็ว และมีประสิทธิภาพ
 - 2.2 ดำเนินการฟื้นฟูสภาพแวดล้อม ทั้งภายใน และภายนอกโรงงานที่ได้รับผลกระทบ
 - 2.3 ดำเนินการฟื้นฟูสภาพจิตใจของพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		
	2.4 จัดหาผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญา 2.5 พิจารณาความพร้อมในด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มการผลิต 3. อาจแต่งตั้งให้มีคณะทำงานต่างๆ เพื่อให้เหมาะสมกับลักษณะปัญหา และความเสียหายแล้วแต่กรณี เช่น 3.1 คณะทำงานฟื้นฟูสภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ ควรประกอบด้วย ผู้จัดการฝ่าย (พื้นที่เกิดเหตุ) เป็นหัวหน้าคณะทำงาน โดยมีหน้าที่ ดังนี้ 3.1.1 ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย เพื่อประเมินความเสียหายของเครื่องจักรอุปกรณ์ ภายหลังยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน 3.1.2 ติดต่อบริษัทประกันภัย เพื่อเข้ามาร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และประเมินความเสียหายในเบื้องต้น 3.1.3 จัดทำรายการของเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ต้องสั่งซื้อใหม่ อุปกรณ์เครื่องจักรที่สามารถซ่อมแซมได้ และแผนการที่จะให้โรงงานกลับมาเดินเครื่องโดยเร็วที่สุด หลังจากที่มีทีมสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้ว 3.1.4 ให้จัดชุดปฏิบัติการเข้าไปทำความสะอาดและเคลียร์พื้นที่ที่ได้รับความเสียหายหลังจากที่มีทีมสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะเข้าไปซ่อมแซม หรือฟื้นฟู โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำความสะอาดและการเคลียร์พื้นที่ให้มากที่สุด 3.1.5 จัดซื้อเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือจัดหาผู้รับเหมาให้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรให้พร้อมที่จะเดินเครื่องโดยเร็วที่สุด 3.2 คณะทำงานฟื้นฟูสภาพแวดล้อม ควรประกอบด้วย ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย SHE (เป็นหัวหน้าคณะทำงาน) โดยมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้ 3.2.1 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสาธารณสุขบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ และพื้นที่ใกล้เคียงร่วมกับตัวแทนบริษัทประกัน เพื่อประเมินสถานการณ์และมอบหมายให้ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการภายหลังการยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน 3.2.2 จัดการกำจัด กักเก็บสารเคมี และอุปกรณ์ปนเปื้อนที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนทำความสะอาดพื้นที่ต่าง ๆ 3.2.3 ตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น โดยศูนย์จะต้องดำเนินการ ดังนี้ 3.2.3.1 รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อมต่างๆ เช่น เขม่าจากควันไฟ ผงละออง ไข่ไก่ กลิ่นของสารเคมี เป็นต้น 3.2.3.2 จัดส่งเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ และตัวแทนบริษัทประกันภัย ไปตรวจสอบและประเมินความเสียหายของบุคคลภายนอกทันที หลังจากรับเรื่องร้องเรียนเพื่อสรุปความเสียหายและนำเสนอคณะทำงาน พิจารณาชดเชยค่าเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกดังกล่าว 3.2.3.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ยังชีพที่จำเป็นให้แก่บุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบ จนถึงขั้นไม่มีที่อยู่อาศัย เช่น อาหาร เครื่องนุ่งห่ม ยารักษาโรค สถานที่พักอาศัยชั่วคราว เป็นต้น 3.3 คณะทำงานฟื้นฟูสภาพจิตใจพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง ควรประกอบด้วย ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล (เป็นหัวหน้าคณะทำงาน) โดยมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้		



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

- 3.3.1 ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ โดยแยกเป็นผู้ที่เสียชีวิต ผู้ที่บาดเจ็บสาหัส ผู้ที่บาดเจ็บเล็กน้อย และผู้ที่ไม่ได้รับบาดเจ็บแต่อาจจะได้รับผลกระทบด้านจิตใจ
- 3.3.2 ตั้งศูนย์ปฏิบัติการ Hot Line เพื่อให้ข้อมูลและคำปรึกษาแก่ญาติของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 3.3.3 แจ้งญาติของผู้เสียชีวิตและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ พร้อมทั้งจัดการเรื่องยานพาหนะ เพื่ออำนวยความสะดวกการเดินทางเพื่อให้ญาติ
- 3.3.4 จัดหาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เข้ามาตรวจสอบสภาพจิตใจของพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
- 3.3.5 เป็นตัวแทนของบริษัท เข้าร่วมพิธีศพ หรือพิธีฌาปนกิจของผู้เสียชีวิต และ/หรือ เข้าไปเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม
- 3.3.6 ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการบำบัดรักษา หรือการเยียวยาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะๆตามความเหมาะสม จนพนักงานหายและสามารถกลับมาทำงานได้ตามปกติ
- 3.3.7 ติดตามสิทธิประโยชน์ หรือเงินทดแทนที่ญาติ หรือพนักงานควรได้รับตามข้อบังคับของบริษัท หรือกฎหมายของบ้านเมือง
- 3.3.8 จัดหา หรือมอบหมายงานที่เหมาะสมกับสภาพของพนักงานที่เพิ่งหาย หรือฟื้นจากอาการบาดเจ็บ
- 3.3.9 จัดกิจกรรมพิเศษที่สามารถฟื้นฟูสภาพจิตใจให้แก่ญาติของพนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องตามความเหมาะสม

3.4 คณะทำงานจัดหาผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญา ควรประกอบด้วย ผู้จัดการฝ่ายวางแผนการผลิต (หัวหน้าคณะทำงาน) โดยมีหน้าที่ ดังนี้

- 3.4.1 แจ้งให้ลูกค้าทราบถึงเหตุการณ์ของบริษัท และผลกระทบที่อาจจะมีต่อลูกค้า รวมทั้งสิ่งที่บริษัท จะดำเนินการต่อไปเพื่อลดผลกระทบของลูกค้าให้น้อยที่สุด
- 3.4.2 ตรวจสอบ Inventory ของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัท
- 3.4.3 กำหนดแผนการจัดหาและส่งมอบผลิตภัณฑ์ รวมทั้งแผนการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ก่อนส่งมอบให้ลูกค้า
- 3.4.4 เปรียบเทียบลูกค้าเพื่อหาข้อสรุปในการจัดหา ตรวจสอบ และส่งมอบผลิตภัณฑ์
- 3.4.5 ดำเนินการและควบคุมให้การจัดหา ตรวจสอบ และส่งมอบผลิตภัณฑ์ ให้เป็นไปตามแผนและข้อตกลงที่ทำไว้กับลูกค้า

10.10 การทบทวนและปรับปรุงแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

บริษัท จะทำการทบทวนและปรับปรุงแผนฯ ปีละ 1 ครั้ง โดยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (SHE) ของบริษัท

11. Suggestion/ Caution [If any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])

การเข้าทำการควบคุมหรือระงับเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินใดๆ ที่เกิดขึ้น ให้คำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เป็นหลัก โดยประเมินสถานการณ์ก่อนเข้าทำการควบคุมหรือระงับเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินนั้น



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

IN-PROCESS



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 1-1



แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินเบื้องต้นของผู้ประกอบการ กลุ่มนิคมฯ และท่าเรือฯ ในพื้นที่มาบตาพุด

เรียน : ☐ ผอ.สนพ. ☐ ผอ.สน.ตอ.(มพ.) ☐ ผอ.สทร.สำเนาเรียน : ☐ ผอ.สนพ. ☐ ผอ.สน.ตอ.(มพ.) ☐ ผอ.สทร.

รายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์ :

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกเลอะรั่วไหล ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ชื่อโรงงาน/บริษัท ที่เกิดเหตุ : นิคมฯ :

ความรุนแรง :

☐ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ

เหตุการณ์เบื้องต้น : (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคร่าวๆ เกิดอะไร ที่ไหน ผลกระทบต่อภายนอก)

ว.ค.ป.ที่เกิดเหตุ..... เวลา..... น.

เหตุการณ์.....

ชื่อผู้แจ้ง: (ตัวบรรจง)..... หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อกลับได้.....

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ

- ☐ สนพ./EMCC Fax:0-3304-7041 โทร:0-3868-3923 มือถือ 08-1732-3485 E-Mail: emccieal@gmail.com Line ID: adminemcc
- ☐ ศูนย์C4I/สนพ.ท่าเรือฯ Fax:0-3801-0730 (C4I) มือถือ (หลัก) 09-6058-7336 โทร (สำรอง) 038-010-728 E-Mail:c4imtpport@hotmail.com Line ID : c4i_mtpport
- ☐ นิคมฯ ตับปิ้งวิสาหกิจ ตะวันออก (มาบตาพุด) Fax 0-3868-3963 โทร 0-3868-3960, 0-3868-7960
- ☐ นิคมฯ เอเชีย โทร 09-2283-3342 E-Mail: asiaindustrial@hotmail.com
- ☐ นิคมฯ อาร์ โอ แอล โทร 0-3893-7911-2 E-Mail: emergency_center@scg.com Line ID: ecsite7 ☐ นิคมฯ มาบตาพุด โทร 08-9405-0850

สำหรับเจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ : (ตัวบรรจง) : เวลาที่รับแจ้ง.....น.

การดำเนินการ :

☐ แจ้งเจ้าหน้าที่เวร กนอ. ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ.....

☐ ออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ.....

☐ แจ้งเตือนโรงงาน/ชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ.....

☐ แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

☐ ตับปิ้ง.....

☐ โรงพยาบาล.....

☐ ตำรวจ.....

☐ อื่นๆ.....

หมายเหตุ :

ผอ.สนพ. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กำกับดูแล นิคมฯ Smart Park

ผอ.สทร. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรือมาบตาพุด

ผอ.สน.ตอ.(มพ.) หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด) กำกับดูแล นิคมฯ มาบตาพุด, นิคมฯ เอเชีย, และ นิคมฯ อาร์ โอ แอล



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 1-2



แบบรายงานแจ้งความเสียหายเหตุการณ์ผิดปกติ/เหตุฉุกเฉินของผู้ประกอบการพื้นที่ในกลุ่มนิคมฯ/ท่าเรือฯ ในพื้นที่มาบตาพุด
ครั้งที่ เวลา

เรียน : ☐ ผอ.สนพ. ☐ ผอ.สน.ตอ.(มพ.) ☐ ผอ.สทพสำเนาเรียน : ☐ ผอ.สนพ. ☐ ผอ.สน.ตอ.(มพ.) ☐ ผอ.สทพ

รายงานแจ้งความเสียหายเหตุการณ์ฯเพิ่มเติมจากที่ได้รายงานครั้งก่อนหน้าดังนี้

ชื่อโรงงาน/บริษัทฯ ที่เกิดเหตุ:

นิคมฯที่สังกัด :

ลักษณะเหตุการณ์: (ระบุเพิ่มเติมให้ชัดเจนมากยิ่งขึ้น)

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกส่วรั่วไหล ☐ อื่นๆ

ระบุข้อมูลเพิ่มเติม:(อธิบายเหตุการณ์ให้ชัดเจนมากยิ่งขึ้น)

ความรุนแรงของเหตุการณ์ (ณ เวลา.....น.) : ☐ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มากผลกระทบ/แนวโน้มของเหตุการณ์กับจากเริ่มต้นที่เกิดเหตุ : ☐ เพิ่มขึ้น ☐ เท่าเดิม ☐ ลดลง

รายละเอียดเพิ่มเติม

การจัดการของโรงงานในขณะนี้: (ระบุวิธีการตอบโต้เหตุการณ์ฯ และ/หรือ กลยุทธ์/แนวทาง/แผนงานในการดำเนินการ และความพร้อมรับมือเหตุ/จัดการสถานการณ์ของโรงงาน)

ชื่อผู้แจ้ง:(ตัวบรรจง) หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อกลับได้

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ

- ☐ สนพ./EMCC Fax:0-3304-7041 โทร:0-3868-3933 มือถือ 08-1732-3485 E-Mail: emcciat@gmail.com Line ID: adminemcc
- ☐ ศูนย์C4/สงขฯท่าเรือฯ Fax:0-3801-0730 (C4) มือถือ (หลัก) 09-6058-7336 โทร (สำรอง) 038-010-728 E-Mail:c4import@hotmail.com Line ID : c4i_import
- ☐ นิคมฯ ตับลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) Fax 0-3868-3963 โทร 0-3868-3960, 0-3868-7960
- ☐ นิคมฯ เอเชีย โทร 09-2283-3342 E-Mail: asiaindustrial@hotmail.com
- ☐ นิคมฯ ฮาร์โบ แลต โทร 0-3893-7911-2 E-Mail : emergency_center@scg.com Line ID: ecsite7 ☐ นิคมฯ มาบตาพุด โทร 08-9405-0850

สำหรับ: เจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ: (ตัวบรรจง) : เวลาที่รับแจ้ง

การดำเนินการ

- ☐ แจ้งเจ้าหน้าที่เวร กนอ. ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ
- ☐ ออกตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ
- ☐ แจ้งเตือนโรงงาน/ชุมชน ที่อาจได้รับผลกระทบ
- ☐ แจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ☐ ตับเพลิง
- ☐ ตำรวจ
- ☐ โรงพยาบาล
- ☐ อื่นๆ

หมายเหตุ :

ผอ.สนพ. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กำกับดูแล นิคมฯ Smart Park

ผอ.สทพ. หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรือมาบตาพุด

ผอ.สน.ตอ.(มพ.) หมายถึง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตะวันออก (มาบตาพุด) กำกับดูแล นิคมฯ มาบตาพุด, นิคมฯ เอเชีย, และ นิคมฯ ฮาร์โบ แลต



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 2

ลำดับ	หน่วยงานภายนอกที่บริษัท ต้องแจ้ง	เบอร์ติดต่อ	หน่วยงานผู้แจ้ง
1 ★	EMCC (ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม - สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)	1) โทรศัพท์ : 038-683933 (Password 1821) 2) โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-7323485 3) Line ID : adminemcc 4) โทรสาร : 033-047041 5) E-mail : emcc.ieat@gmail.com 6) วิทยุสื่อสาร : ระบบ Trunk Mobile	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
2 ★	WHA-EIE (ศูนย์เฝ้าระวังดับเพลิงเขตตะวันออก)	1) โทรศัพท์ : 038-683960 (Password 1822) 2) วิทยุสื่อสาร Trunk Radio ช่อง 1	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
3 ★	WHA-IEAT (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเขตตะวันออก (มาบตาพุด)) เจ้าหน้าที่ ก.นอ. ประจำสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมดับเพลิงเขตตะวันออก	1) โทรศัพท์ : 033-012-555 โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-6506107	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
4	เทศบาลนครมาบตาพุด หัวหน้างานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	โทรศัพท์ : 038-685191 โทรศัพท์เคลื่อนที่ : 081-4363053	ผู้ช่วย OC คนที่ 1
5	<u>กรณีมีชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ</u> ผู้นำชุมชน ของชุมชนที่ได้รับผลกระทบ	(ตามทะเบียนรายชื่อและเบอร์ติดต่อของ ส.รุกรการและประชาสัมพันธ์)	ส.รุกรการและ ประชาสัมพันธ์
6	<u>กรณีถ้ามีผู้บาดเจ็บ หรือ จำเป็นต้อง</u> <u>เข้ารับการรักษาพยาบาล</u> ศูนย์เฝ้าระวังทางการแพทย์ หรือ โรงพยาบาลในพื้นที่* หรือ โรงพยาบาลที่ได้ทำข้อตกลงไว้**	โทรศัพท์ : 1669	ส.ความปลอดภัย

ข้อมูลโรงพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ลำดับ	ชื่อโรงพยาบาล	ที่อยู่	หมายเลขติดต่อ	จำนวนเตียง การรองรับผู้ป่วย
1	โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์			
2	โรงพยาบาลระยอง			
3	โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ ระยอง			
4	โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง			
5	โรงพยาบาลมงกุฎ ระยอง			
6	โรงพยาบาลจุฬารัตน์ ระยอง			
7	โรงพยาบาลศรีระยอง			
8	โรงพยาบาลบ้านฉาง			



Work Instruction

[Confidential]

Department	Operation Risk Management	Document No.	3-WI-OR-AA-00-001
Section/Line	-	Revision No.	02
Position in line	-	Effective Date	Aug 1, 2026
Title	แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน		

เอกสารแนบ 3

โรงงานใกล้เคียง NS-SUS โรงงาน 1&2 ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ	
บริษัท	เบอร์โทร
1) บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด	
2) บริษัท ร้อยคูณ (ประเทศไทย) จำกัด	
3) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ ประเทศไทย จำกัด (คลอ อัลคาลี ดีวีชั่น)	
4) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ ประเทศไทย (อีพ็อกซี่ ดีวีชั่น)	
5) บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด	
6) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด	
7) บริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด	
8) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	
9) บริษัท ลินเด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ASU3	
10) บริษัท บี.กริม เพาเวอร์ (เอไออี-เอ็มทีพี) จำกัด	
11) บริษัท เอ็ม ไอ จี โปรดักชั่น จำกัด	
12) บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอลส์	
13) บริษัท เซกิชูย สเปเชียลตี้ เคมีคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	
โรงงานใกล้เคียง NS-SUS โรงงาน 3 ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ	
บริษัท	เบอร์โทร
1) บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน)	
2) บริษัท ไทยสแกนดิเนเวีย จำกัด	
3) บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	
4) บริษัท เอ็นเอฟซี จำกัด (มหาชน)	
5) บริษัท ระยองไวร์ อินดัสตรียส์ จำกัด (มหาชน)	
6) บริษัท อิติตยา เบอร์ล่า เคมีคอลส์ (ประเทศไทย)	
7) บริษัท ไทยไวร์โปรดักท์ จำกัด (มหาชน)	